



LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

MONORAIL HOIST

Merek / Model : NITZU / US 020S

No. Seri / No. Unit : - / 44

Kapasitas : 2.000 kg

Lokasi : Line 7 (Silo Belakang)

PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo

No. Laporan : 500/15.18.1/K3.6/P/PA&PA/108.5/V/2026



DIBUAT OLEH :

PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

Sukomanunggal Jaya 6/22 Surabaya 60188 Telp. 031-7315842 Fax. 031-7310906 E-mail: info@adikajaya.com

www.adikajaya.com

DAFTAR ISI

- A. DAFTAR ISI
- B. SERTIFIKAT PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
- C. LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN MONORAIL CHAIN HOIST
 - I. DATA UMUM
 - II. DATA TEKNIK
 - III. PEMERIKSAAN VISUAL
 - IV. PEMERIKSAAN PERLENGKAPAN
 - V. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT)
 - VI. PENGUJIAN
 - VI.1. PENGUJIAN DINAMIS
 - A. TANPA BEBAN
 - B. DENGAN BEBAN
 - VI.2. PENGUJIAN STATIS
 - VII. KESIMPULAN DAN SARAN
- D. LAMPIRAN
 - 1) DAILY INSPECTION REPORT
 - 2) PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL
 - 3) DOKUMENTASI
 - 4) KELENGKAPAN DATA

**SERTIFIKAT
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN BERKALA
PESAWAT ANGKAT & PESAWAT ANGKUT**

NO. SERTIFIKAT	: 0898/13/SER-PAPA/AAT-MSJ/V/2026
PEMILIK	: PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
ALAMAT	: Desa jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo
JENIS PESAWAT	: Reach Truck
MERK / TYPE	: Syspex / CQD 15S
LOKASI	: Gudang Barang Jadi
DIGUNAKAN UNTUK	: Mengangkat dan memindahkan barang
PABRIK PEMBUAT	: EP Equipment Co.,Ltd
NO. SERI / NO. UNIT	: 9281700041 / 13
TAHUN PEMBUATAN	: 2019
TAHUN DIGUNAKAN	: -
PENGUJIAN BEBAN	: 46% SWL
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 21 Mei 2026
TANGGAL PENGUJIAN	: 21 Mei 2026
TANGGAL PEMERIKSAAN BERIKUTNYA	: 21 Mei 2027

REFERENSI DAN PEDOMAN PEMERIKSAAN

1. *Undang-undang Nomor 1 Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja*
2. *Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 8 Tahun 2020, tentang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut*
3. *SOP No. Doc. 009.1-AAT-SOP-003 Pemeriksaan dan Pengujian Forklift Truck PT Adika Atmaja Teknik*
4. *ASME B56.1 Safety for Powered Industrial Truck Low and Height Lift Truck*
5. *ASME B30.6 Forklift Truck*

Berdasarkan Pemeriksaan dan Pengujian yang telah dilakukan sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, dapat disimpulkan bahwa Reach Truck tersebut memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan .

Surabaya, 22 Mei 2026
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK



PT ADIKA
ATMAJA TEKNIK

Sony Qurniawan, S.Sos
Direktur Utama

**LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
PESAWAT ANGKAT (MONORAIL CHAIN HOIST)**

Nomor : 0897/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/V/2026

I. DATA UMUM

PEMILIK	:	PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
ALAMAT	:	Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo
PEMAKAI	:	PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
PENANGGUNG JAWAB	:	Yohanes Bayu (HRGA Head)
LOKASI UNIT	:	Line 7 (Silo Belakang)
NAMA OPERATOR	:	All operator berlisensi
JENIS PESAWAT ANGKAT	:	Monorail Hoist
PABRIK PEMBUAT	:	Nitzu Hoist Co.,Ltd
MEREK / MODEL	:	Nitzu / US 020S
TAHUN PEMBUATAN	:	-
NOMOR SERI / NOMOR UNIT	:	- / 44
KAPASITAS ANGKAT	:	2.000 kg
STANDAR YANG DIPAKAI	:	ASME B30.17 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single Girder, Underhung Hoist)
DIGUNAKAN UNTUK	:	Mengangkat dan memindahkan barang/ material

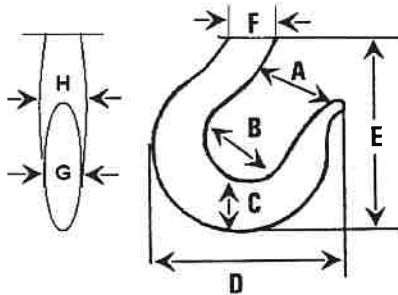
III. PEMERIKSAAN VISUAL

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
1.	Pondasi				
	a. Baut Pengikat	Korosi	☐	-	
		Keretakan	☐	-	
		Perubahan bentuk	☐	-	
		Pengikatan	☐	-	
	b. Kolom Rangka	Korosi	☐	-	
		Keretakan	☐	-	
		Perubahan bentuk	☐	-	
		Pengikatan	☐	-	
		Penguat melintang	☐	-	
		Penguat diagonal	☐	-	
2.	Tangga	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
3.	Lantai Kerja	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
4.	Beam Dudukan Rel (Run Way)	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
5.	Rel Travelling	Korosi	☐	-	
		Keretakan	☐	-	
		Sambungan rel	☐	-	
		Kelurusan rel	☐	-	
		Kelurusan antar rel	☐	-	
		Kerataan rel	☐	-	
		Kerataan antar rel	☐	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
	d. Penghubung Roda/ Bogie/ Gardan	Perubahan bentuk	-	-	
		Kondisi flensa	-	-	
		Kelurusan	-	-	
		Cross joint			
		Pelumasan			
	e. Stopper Bumper Pada Girder	Kondisi	☐	-	
		Penguat	☐	-	
9.	Pembawa Trolley				
	a. Rumah Roda Gigi	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Minyak pelumas	-	-	
		Oli seal	-	-	
	b. Roda Penggerak Pada Trolley	Keausan	☐	-	
		Keretakan	☐	-	
		Perubahan bentuk	☐	-	
		Kondisi flensa	☐	-	
		Kondisi rantai	☐	-	
	c. Roda Idle Pada Trolley	Keausan	☐	-	
		Keretakan	☐	-	
		Perubahan bentuk	☐	-	
		Kondisi flensa	☐	-	
	d. Penghubung Roda/ Bogie/ Gardan	Kelurusan	☐	-	
		Cross joint	☐	-	
		Pelumasan	☐	-	
	e. Stopper Bumper Pada Trolley	Kondisi	-	-	N/A
		Penguat	-	-	
10.	Drum/ Tromol Gulung	Alur	☐	-	
		Bibir alur	☐	-	
		Flensa-flensa	☐	-	
11.	Rem	Keausan	☐	-	
		Penyetelan	☐	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
20.	Limit Switch	Limit switch long travelling	-	-	N/A
		Limit switch cross travelling	-	-	N/A
		Limit switch gerakan angkat	☐	-	
21.	Ruang Operator (Cabin)/ Pendant	Tangga pengaman	-	-	N/A
		Pintu	-	-	N/A
		Jendela	-	-	N/A
		Kipas/ AC	-	-	N/A
		Tuas/ tombol kontrol	-	-	N/A
		Pendant kontrol	☐	-	
		Penerangan	☐	-	
		Klakson	-	-	N/A
		Alat komunikasi	-	-	N/A
		Pemadan api (APAR)	-	-	N/A
		Tanda tanda pengoperasian	☐	-	
		Kunci kontak (master switch)	-	-	N/A
22.	Komponen Lisrik	Penyambung penghantar panel	☐	-	
		Pelindung penghantar	☐	-	
		Sistem pengaman instalasi dari motor	☐	-	
		Sistem pembumian Instalasi	☐	-	

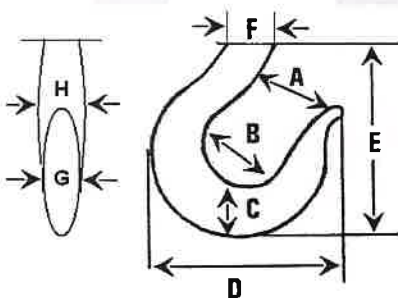
➤ **Kait (Hook) Utama**



Unit ukuran : milimeter

[illegible]

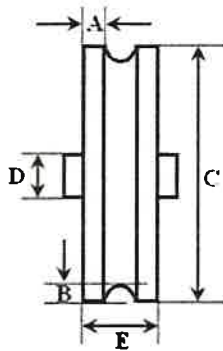
➤ **Kait (Hook) Tambahan**



Unit ukuran : milimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	H	Hasil		Keterangan
									B	TB	
Spesifikasi											
Hasil Pengukuran											N/A
Toleransi											
Saran Inspector											

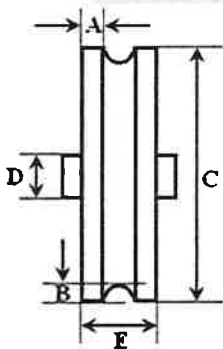
➤ **Puli Hook Utama**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran								N/A
Toleransi								
Saran Inspector								

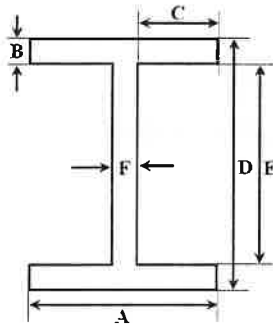
➤ **Puli Hook Tambahan**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran								N/A
Toleransi								
Saran Inspector								

➤ **Beam**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	Hasil		Keterangan
								B	TB	
Spesifikasi										
Hasil Pengukuran	125	9	-	250	235	-	-	□	-	Baik
Toleransi										
Saran Inspector	a. Jaga agar girder tidak korosi b. Periksa baut-baut pengikat girder secara berkala									

Surabaya, 22 Mei 2026

PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

Farid Nur Hamzah
Inspector

MAGNETIC PARTICLE INSPECTION

Customer : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk	Drawing No. : -	Rev. -	Report No. : 0897/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/V/2026
Project : Certification	Procedure No. : 009.3-SOP-AAT-001	Rev. 00	RN Ref. No. : -
SN / EN : - / 44	Applicable Code : ASME Section V		NCR Ref. No. : -

Material Spec. : Forging Steel	Welding Process : -
MT Equipment : ☒ Yoke ☐ Other	Serial No. : -
Current Type : ☐ AC ☒ Other	Light Source : LED Lamp
Light Intensity : 1.100 lux	
Particle : ☒ Visible ☒ Wet	
Temperature : Ambient	Particle Application : ☒ Spray ☐ Other
Brand's Name / Type : Magnaflux	Particle : 7HF White Contrast : WCP2
Examination Method : ☒ Continuous	Magnetizing Technique : ☒ Twice in each area
Surface Prep. / Cleaning : ☒ As Welded ☐ As Machine	☐ As Ground ☒ Solvent Wipe
Time of Examination : ☐ After Welding ☐ After Hydro-test	☐ After PWHT ☒ Others
Scope of Examination : ☒ Base Metal ☐ Edge Prep	☐ Back Chipping
☒ Weld Part ☐ Repair Weld	☐ Others

Part Name	Weld No.	Thickness (mm)	Result		Type of Discontinuities	Remarks
			Accepted	Rejected		
Hook	-	-	✓	-	No Indication	Accepted

Sketch (Identify discontinuities listed above) if necessary :



Examined by :	Customer :	Authorized Inspector :
		
Name : Farid Nur Hamzah	PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk	PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
NDE Level : II	Name :	Name : Wahyu Hidayat
Date : May 21, 2026	Date :	Date : May 21, 2026

➤ **Pengujian Dinamis**

DATA HASIL PENGUJIAN

No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Keterangan
			Brake	Travelling	Traversing	
1.	1300	2000	Baik	Baik	N/A	65% SWL
2.	-	-	-	-	-	-

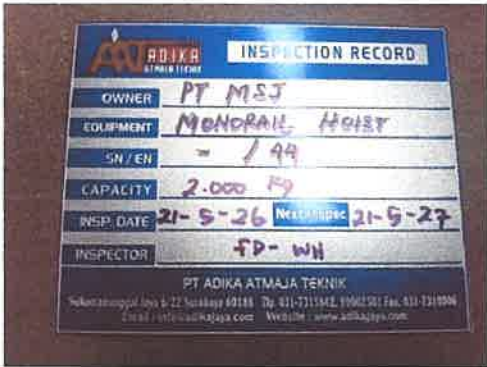
Surabaya, 22 Mei 2026
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK


Farid Nur Hamzah
Inspector

ATMAJA TEKNIK

S A R A N

- A. Lengkapi sebagian kaki support dengan nut.
- B. Preventive maintenance (pelumasan, pengecekan komponen dan alat pengaman) agar dilakukan dengan baik dan benar sesuai anjuran pabrik pembuat.
- C. Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan secara perlahan untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut.
- D. Operator yang mengoperasikan pesawat ini harus berkeahlian khusus dan telah memiliki lisensi K3 operator yang sesuai dengan kualifikasinya.
- E. Beban maksimum yang diperbolehkan untuk diangkat adalah; 2.000 kg
- F. Pemeriksaan dan pengujian berkala berikutnya pada **21 Mei 2027**.

Tanda Uji Yang Diberikan	Surabaya, 22 Mei 2026
	Diperiksa oleh : PT ADIKA ATMAJA TEKNIK Ahli K3 Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Angkut  SUPRIYADI SKP No : 5/7332/AS.01.04/V/2024
	Direview oleh : DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI PROVINSI JAWA TIMUR Pengawas Ketenagakerjaan Spesialis K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut  WAWAN DADIRI, ST. NIP. 19780808 201001 1 014

PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
Jenis Pesawat Angkat : Monorail Hoist
Merek / Model : Nitzu / US 020S
Nomor Seri / Nomor Unit : - / 44
Lokasi Pemeriksaan : Line 7 (Silo Belakang)
Tanggal Pemeriksaan : 21 Mei 2026





Pengujian tidak merusak (NDT)



Pengujian performa dan fungsi alat pengaman



Pengujian beban

DAILY INSPECTION REPORT

Tanggal Inspeksi : 21 Mei 2026

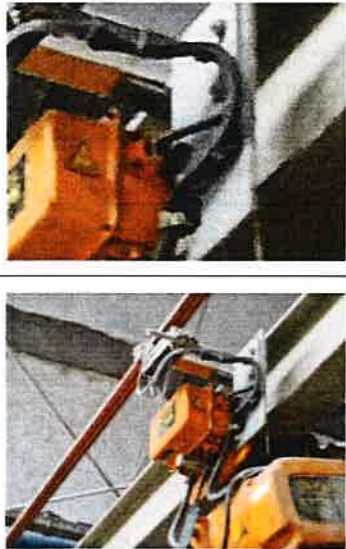
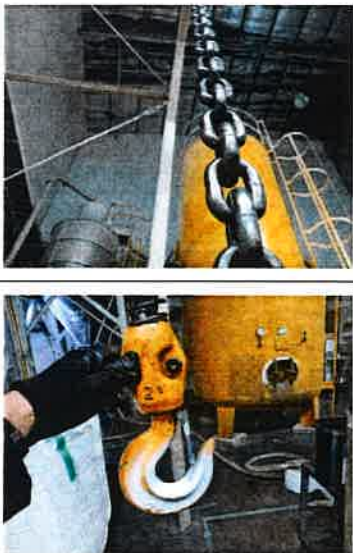
Lokasi : Line 7 (Silo Belakang)

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

No. Seri / No. Unit : - / 44

Jenis Pesawat : Monorail Hoist

Kapasitas (SWL) : 2.000 kg

No	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*
1.		Dilakukan pemeriksaan visual dan pengambilan data teknik pada Monorail Electric Chain Hoist	-	-	-	-
2.		Pemeriksaan visual pada trolley dan motor trolley	Kondisi baik	-	-	-
3.		Pemeriksaan visual pada load chain dan load hook	Kondisi baik	-	-	-

No.	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*
4.		Pemeriksaan visual pada girder, support, festoon cable, dan stopper	Sebagian kaki support tidak ada nut	Lengkapi nut pada support	-	C
5.		Pemeriksaan visual pada electric box	Kondisi baik	-	-	-
6.		Pemeriksaan visual pada motor hoist dan anti two block	Kondisi baik	-	-	-
7.		Pemeriksaan visual pada pendant	Kondisi baik	-	-	-

No	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*																																																											
8.	 	Pengujian performa monorail electric chain hoist dan fungsi alat pengaman																																																															
		<table><tr><th>No.</th><th>Performa dan Fungsi</th><th>Baik</th><th>Tidak</th><th>Keterangan</th></tr><tr><td>1.</td><td>Performa Monorail Electric Chain Hoist</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>1. Gerakan naik</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>2. Gerakan turun</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>3. Gerakan travelling</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>4. Gerakan traversing</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td>2.</td><td>Fungsi Alat Pengaman:</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>1. Pembatas gerak naik tali kawat baja</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>2. Pembatas gerak turun tali kawat baja</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td></td><td>3. Pembatas gerak travelling</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>4. Pembatas gerak traversing</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td></td><td>5. Pembatas beban lebih</td><td>-</td><td>-</td><td></td></tr></table>	No.	Performa dan Fungsi	Baik	Tidak	Keterangan	1.	Performa Monorail Electric Chain Hoist					1. Gerakan naik	✓	-			2. Gerakan turun	✓	-			3. Gerakan travelling	✓	-			4. Gerakan traversing	-	-	n/a	2.	Fungsi Alat Pengaman:					1. Pembatas gerak naik tali kawat baja	✓	-			2. Pembatas gerak turun tali kawat baja	-	-	n/a		3. Pembatas gerak travelling	✓	-			4. Pembatas gerak traversing	-	-	n/a		5. Pembatas beban lebih	-	-				
No.	Performa dan Fungsi	Baik	Tidak	Keterangan																																																													
1.	Performa Monorail Electric Chain Hoist																																																																
	1. Gerakan naik	✓	-																																																														
	2. Gerakan turun	✓	-																																																														
	3. Gerakan travelling	✓	-																																																														
	4. Gerakan traversing	-	-	n/a																																																													
2.	Fungsi Alat Pengaman:																																																																
	1. Pembatas gerak naik tali kawat baja	✓	-																																																														
	2. Pembatas gerak turun tali kawat baja	-	-	n/a																																																													
	3. Pembatas gerak travelling	✓	-																																																														
	4. Pembatas gerak traversing	-	-	n/a																																																													
	5. Pembatas beban lebih	-	-																																																														
9.	 	Pengujian Beban :																																																															
		<table><tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">Beban Uji (Kg)</th><th rowspan="2">Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)</th><th colspan="3">Hasil Pengujian</th></tr><tr><th>Brake</th><th>Travelling</th><th>Traversing</th></tr><tr><td>1.</td><td>1300</td><td>2000</td><td>Baik</td><td>Baik</td><td>-</td></tr></table>	No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Brake	Travelling	Traversing	1.	1300	2000	Baik	Baik	-																																																
No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)				Hasil Pengujian																																																											
			Brake	Travelling	Traversing																																																												
1.	1300	2000	Baik	Baik	-																																																												
		Keterangan Pengujian :																																																															
		1. Pengujian beban dinamis 65% SWL																																																															

Keterangan :

HC * (Hazard Classification)

A : a condition or practice likely to cause permanent disability, loss of life or body part, and/ or extensive loss of structure, equipment or material

B : a condition or practice likely to cause serious injury or illness, resulting in temporary disability or property damage that is disruptive but not extensive

C : a condition or practice likely to cause minor, non-disabling injury or illness, or non-disruptive property damage

Kesimpulan & Saran :

- Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilakukan sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, dapat disimpulkan bahwa Monorail Electric Chain Hoist tersebut memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan.

Sidoarjo, 21 Mei 2026

Dilakukan oleh :

PT ADIKA ATMAJA TEKNIK



Farid Nur Hamzah

Inspector

Disaksikan oleh :

PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 559 /AS.01.02/VI/2024
TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
- b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan yang dilakukan PT ADIKA ATMAJA TEKNIK oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah No. 05 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per 04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 08 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut.
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI No. 06 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT ADIKA ATMAJA TEKNIK Nomor : 07/09/SPSKP-AAT/III/2024 tanggal 12 Februari 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP PJK3;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Nomor 5/7332/AS.01.04/V/2024 a.n SUPRIYADI;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 0220209120781;
4. Sertifikat BPJS ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 15030177;
5. Wajib Laporkan Ketenagakerjaan Nomor : 60185.20240517.0002, tanggal 17 Mei 2024;
6. Nomor Wajib Pajak (NPWP) 66 481 092.6-604 000 dinyatakan berstatus valid;
7. Laporan pelaksanaan kegiatan selama 2 (dua) tahun terakhir.

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
- Alamat : JL SUKOMANUNGGAL JAYA VI NO 22 - SURABAYA
- Penanggung Jawab : SONY QURNIAWAN, S SOS
- Tenaga Ahli : SUPRIYADI
- Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan:
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 10 Juni 2024

a.n. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR JENDERAL KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Heri, Surtanto, S.T., M.M.
19710922 199703 1 002



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA
KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 7332 /AS.01.04/V/2024
TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
BIDANG PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
- b. bahwa berdasarkan hasil evaluasi laporan kegiatan selama 3 (tiga) tahun terakhir dari Sdr. SUPRIYADI, ST. oleh pengawas ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan perpanjangan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 8 tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT Adika Atmaja Teknik, Nomor :026/ESA-SPS/III/2024, tanggal 05 Maret 2024, perihal Permohonan Perpanjangan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/19/AS.01.04/V/2024, Tanggal 29 April 2024.

MEMUTUSKAN :

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut kepada :
- Nama : SUPRIYADI, ST.
- Tempat, tanggal lahir : Surabaya, 12 Maret 1970
- Perusahaan : PT Adika Atmaja Teknik
- Alamat : Suko Manunggal Jaya 6/22, Surabaya, Jawa Timur
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut Diktum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga)** tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 02 Mei 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.
PIT. DIREKTUR JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Fahrurrozi, S.H., M.A.
NIP. 19660312 198603 1 003