

LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN & PENGUJIAN
(PERTAMA / BERKALA / KHUSUS / ULANG) *
CHAIN BLOCK
NOMOR : 566/1611/PAA/108.5-SDA/VII/2021

I. DATA UMUM

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. Pemilik | : PT. Multi Spunindo Jaya |
| 2. Alamat | : Desa Jabaran, Kec. Balongbendo, Kab. Sidoarjo |
| 3. Lokasi Unit | : Spinneret Line 11, Area Reproses |
| 4. Nama Operator | : - |
| 5. Jenis Pesawat | : Chain Block |
| 6. Merk / Type | : Wipro / 1.000 Kg |
| 7. No. Seri / No. Unit | : - / 15 |
| 8. Kapasitas (SWL) | : 4 x 500 Kg |
| 9. Pabrik Pembuat | : Wipro |
| 10. Negara Pembuat | : China |
| 11. Digunakan Untuk Pengisian | : Mengangkat Barang |
| 12. Izin Pemakaian | : Surat Keterangan Memenuhi Syarat K3 |
| 13. Sertifikat Operator | : Lisensi K3 Operator |
| 14. Data Riwayat Pesawat | : Re-Sertifikasi (Pemeriksaan Berkala) |

II. DATA TEKNIK

Spesifikasi Chain Block	Jenis	Chain Block
	Nomor Seri	-
	Tinggi Angkat	3 meter
	Kapasitas Angkat	4 x 500 Kg
	Panjang Rentang / Span	N/A
Kait (Hook)	Type	Swivel Hook
	Kapasitas	4 x 500 Kg
	Material	Forged Steel
Rantai Angkat	Konstruksi	-
	Grade	-
	Material	-
	Diameter	- mm
	Panjang	- cm

III. PEMERIKSAAN VISUAL

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan terhadap	Kondisi		Fungsi		Keterangan
			B	TB	B	TB	
1.	PONDASI						
	Baut Pengikat	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
		Pengikatan	-	-	-	-	N/A
	Kolom Rangka	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
		Pengikatan	-	-	-	-	N/A
		Penguat melintang	-	-	-	-	N/A
		Penguat diagonal	-	-	-	-	N/A
2.	Tangga	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
		Pengikatan	-	-	-	-	N/A
3.	Lantai Kerja	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
		Pengikatan	-	-	-	-	N/A
4.	Girder	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Kecembungan	-	-	-	-	N/A
		Sambungan girder	-	-	-	-	N/A
		Sambungan ujung girder	-	-	-	-	N/A
		Dudukan truck pada girder	-	-	-	-	N/A
5.	PEMBAWA TROLLEY						
	Rumah Roda Gigi	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	-	-	N/A
		Minyak pelumas	-	-	-	-	N/A
		Oli seal	-	-	-	-	N/A
6.	Roda Penggerak	Keausan	√	-	√	-	
		Keretakan	√	-	√	-	
		Perubahan bentuk	√	-	√	-	
		Kondisi flensa	√	-	√	-	
		Kondisi rantai	√	-	√	-	
7.	Rem	Keausan	√	-	√	-	
		Penyetelan	√	-	√	-	
8.	Hoist Gear Box	Pelumasan	√	-	√	-	
		Oli seal	√	-	√	-	
N/A = Not Applicable							

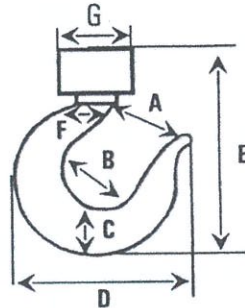
III. PEMERIKSAAN VISUAL

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan terhadap	Kondisi		Fungsi		Keterangan
			B	TB	B	TB	
9	Drum Tromol Gulung	Alur	√	-	√	-	
		Bibir alur	√	-	√	-	
		Flensa-flensa	√	-	√	-	
10	Puli/Cakra (Utama,Tambahan, Penghantar)	Alur puli	-	-	-	-	N/A
		Bibir puli	-	-	-	-	N/A
		Pin puli	-	-	-	-	N/A
		Bantalan	-	-	-	-	N/A
		Pelindung puli	-	-	-	-	N/A
		Penghadang tali kawat baja	-	-	-	-	N/A
11	Kait/Pancing Utama	Keausan	√	-	√	-	
		Kerenggangan mulut kait	√	-	√	-	
		Mur & bantalan putar/swivel	√	-	√	-	
		Trunion	√	-	√	-	
	Kait/Pancing Tambahan	Keausan	-	-	-	-	N/A
		Kerenggangan mulut kait	-	-	-	-	N/A
		Mur & bantalan putar/swivel	-	-	-	-	N/A
		Trunion	-	-	-	-	N/A
12	Tali Kawat Baja Utama	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keausan	-	-	-	-	N/A
		Putus	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
	Tali Kawat Baja Tambahan	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keausan	-	-	-	-	N/A
		Putus	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A
13	Rantai Utama	Korosi	√	-	√	-	
		Keausan	√	-	√	-	
		Keretakan/putus	√	-	√	-	
		Perubahan bentuk	√	-	√	-	
	Rantai Tambahan	Korosi	-	-	-	-	N/A
		Keausan	-	-	-	-	N/A
		Keretakan/putus	-	-	-	-	N/A
		Perubahan bentuk	-	-	-	-	N/A

N/A = Not Applicable

IV. PEMERIKSAAN VISUAL PADA KAIT PENGANGAT (HOOK)

Kait Utama



Unit ukuran : milimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	Hasil		Keterangan
								B	TB	
Spesifikasi										
Hasil Pengukuran	-	-	-	-	-	-	-	√	-	Baik
Toleransi										
Saran Petugas Pemeriksa	Pengangkatan beban harus tegak lurus terhadap hook.									

IV. PEMERIKSAAN VISUAL PADA CHAIN

Load Chain



Unit Ukuran Millimeter

Pengukuran	Grade	Ø Nominal	Ø Pengukuran	Hasil		Keterangan
				B	TB	
Rantai Angkat Beban	-	-	- mm	√	-	Baik
Peralatan yang digunakan	Kaliver/sigmat Meteran baja & fleksibel					
Saran Inspector	Beri pelumasan secukupnya pada load chain agar tidak kering & korosi					

V. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT)

			LAPORAN PENGUJIAN TIDAK MERUSAK METODE MAGNETIK PARTIKEL			
Customer: - Project : Inspeksi dan Sertifikasi Seri / Unit : - Location : -			Drawing No : N/A Rev : - Procedure : - Rev : - Applicable CODE : ASME Code Sect V. VIII Div. 1			
Material Spec. : Forging Steel			Welding Process : -			
MT Equipment : ☒ Yoke ☐ Prods ☐ Coil Current Type : ☐ AC ☒ DC Serial No. :						
Particle Material : ☐ Fluorescent ☒ Non Fluorescent : ☐ Dry ☒ Wet Light : > 1.100 Lux Brand's Name/ Type : Magnaflux Particle : 7HF White : WCP-2						
Examination Method : ☒ Continuous ☐ Residual Surface Condition : ☐ As Welded ☐ As Machined ☐ As Ground ☒ Others Time of Examination : ☐ After ☐ After Hydro- ☐ After PWHT ☒ Others Scope of : ☒ Base Metal ☐ Edge Prep ☐ Back Chipping : ☐ Weld Part ☐ Repair Weld ☐ Others						
Part Name	Weld No.	Thickness (mm)	Result		Types Of Discontinuities	Remarks
			Accepte	Rejecte		
Load Hook	-	-	✓	-	-	Accepted

VI. KESIMPULAN

Dari hasil pada saat pemeriksaan dan pengujian Chain Block antara lain sebagai berikut :

1. Pemeriksaan Visual :

Dilakukan pemeriksaan visual pada bagian-bagian Chain Block dengan pada saat pemeriksaan sebagai berikut :

- bagian-bagian Chain Block masih dalam keadaan baik.

2. Pengujian Tidak Merusak (NDT):

- Tidak ditemukan indikasi cacat pada hook.

3. Pengujian Fungsi :

Dilakukan pengujian fungsi pada Chain Block dengan hasil :

Tidak ditemukan kelainan atau penyimpangan fungsi pada bagian-bagian utama Manual Chain Block pada saat pemeriksaan dan pengujian.

Referensi Pengujian :

Permenaker No. 8 Tahun 2020 Tentang K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Pasal 175 dan pasal 176

Saran Inspector :

1. Setiap Keran Angkat tidak boleh dibebani melebihi beban maksimum yang di izinkan
2. Pengangkatan dan penurunan muatan pada Keran Angkat harus di lakukan secara perlahan
3. Gerakan mula dan berhenti secara tiba tiba tidak diperbolehkan

KESIMPULAN :

Secara umum, Manual Chain Block dapat disimpulkan dalam kondisi baik pada saat pemeriksaan dan pengujian dan **MEMENUHI SYARAT** untuk dioperasikan. Untuk menjamin keselamatan dan optimalisasi pengoperasian Manual Chain Block, harap diperhatikan dan ditindak lanjuti beberapa saran berdasarkan temuan-temuan dalam pemeriksaan.

VII. SARAN – SARAN

1. Segera beri/ lengkapi dan pasang Kode penomoran unit agar mudah diidentifikasi.
2. Lakukan Preventive Maintenance (greasing/ pelumasan, pemeriksaan komponen dan perlengkapan pengaman) dengan baik dan benar sesuai anjuran pabrik pembuat. Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan gerakan *smooth* untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut.
3. Operator yang mengoperasikan pesawat ini harus berkeahlian khusus dan memiliki Lisensi K3 operator, sesuai dengan Peraturan Menteri Tenaga Kerja Dan Transmigrasi Republik Indonesia. No. 08 Tahun 2020 Tentang K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut.
4. Maksimum beban yang diperbolehkan untuk diangkat (SWL) adalah seberat **4 x 500 Kg**
5. Chain Block harus dilakukan pemeriksaan dan pengujian berkala pada tanggal 28 April 2027.

Surabaya, 28 April 2026

Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis K3 Pesawat Angkat dan Angkut



MARATUL HUSNA, S.T.

NIP. 19780313 200604 2 030