

LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN & PENGUJIAN
(PERTAMA / BERKALA / KHUSUS / ULANG) *
PORTABLE GANTRY HOIST
NOMOR : 566/1616/PAA/108.5-SDA/VII/2021

I. DATA UMUM

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Pemilik | : PT. Multi Spunindo Jaya |
| 2. Alamat | : Desa Jabaran, Kec. Balongbendo, Kab. Sidoarjo |
| 3. Lokasi Unit | : Chunyueh 9, Area Converting |
| 4. Nama Operator | : - |
| 5. Jenis Pesawat | : Portable Gantry Hoist / Fixed Gantry |
| 6. Merk / Model | : Toyama / HGS-B1200 |
| 7. No. Seri / No. Unit | - / 37 |
| 8. Kapasitas (SWL) | : 250 Kg |
| 9. Pabrik Pembuat | : Toyama Chain Block & Rigging Mfg. Co., Ltd |
| 10. Negara dan Tahun Pembuatan | : China, Tahun 2019 |
| 11. Jumlah | : 1 buah |
| 12. Standar Pembuatan | : ASME HST-2-2018 |
| 13. Digunakan Untuk Pengisian | : Mengangkat Barang |
| 14. Izin Pemakaian | : Surat Keterangan Memenuhi Syarat K3 |
| 15. Sertifikat Operator | : Lisensi K3 Operator |
| 16. Data Riwayat Pesawat | : Re-Sertifikasi (Pemeriksaan Berkala) |

II. DATA TEKNIK

No.	Data	Deskripsi	
1.	Dimensi	Tinggi	- cm
		Lebar	- cm
		Tebal Plat WF	- cm
2.	Pewarnaan	Kondisi Sudah Dilapisi Cat	
3.	Joint Proses	SMAW	
4.	Material	SA 36	

III. HASIL PEMERIKSAAN VISUAL

No.	Komponen	Pemeriksaan	Kondisi			Remark
			Baik	Perbaikan	Pergantian	
1	Base Frame	Keretakan	√	-	-	
		Korosi	√	-	-	
		Keausan	√	-	-	
		Deformasi	√	-	-	
2	Plate	Keretakan	√	-	-	
		Korosi	√	-	-	
		Keausan	√	-	-	
		Deformasi	√	-	-	
3	Pipe	Keretakan	-	-	-	N/A
		Korosi	-	-	-	
		Keausan	-	-	-	
		Deformasi	-	-	-	
4	Joint/Welding	Indikasi	√	-	-	
		Keretakan	√	-	-	
		Korosi	√	-	-	
		Deformasi	√	-	-	
5	Marking	Name Plate	√	-	-	
		Tagging	√	-	-	
		Kode SWL	√	-	-	
		No. Item	√	-	-	

IV. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT)

LAPORAN PENGUJIAN TIDAK MERUSAK METODE MAGNETIK PARTIKEL						
	Drawing No. : N/A Prosedur : - Referensi Pengujian : ASME Code Sect V Rev : N/A Rev : 00					
Material Spec. : Forged Steel	Welding Process : -					
MT Equipment : ☒ Yoke ☐ Prods ☐ Coil Current Type : ☐ AC ☐ DC Serial No. :						
Particle Material : ☐ Fluorescent ☒ Non Fluorescent : ☐ Dry ☒ Wet Light Intensity : > 1000 Lux Brand's Name/ Type : Magnaflux Particle : 7HF White Contrast : WCP						
Examination Method : ☒ Continuous ☐ Residual Surface Condition : ☐ As Welded ☐ As Machined ☐ As Ground ☒ Others Time of Examination : ☐ After Welding ☐ After Hydro-test ☐ After PWHT ☒ Others Scope of Examination : ☒ Base Metal ☐ Edge Prep ☐ Back Chipping : ☐ Weld Part ☐ Repair Weld ☐ Others						
Part Name	Weld No.	Thickness (mm)	Hasil		Types Of Discontinuities	Keterangan
			Accepted	Rejected		
Lifting Lug 1	-	-	√	-	-	Accepted
Dokumentasi :						

V. KESIMPULAN

Dari hasil pada saat pemeriksaan dan pengujian Portable Gantry Hoist yang telah dilakukan antara lain sebagai berikut :

1. Pemeriksaan Visual

- Frame dan Plat badan Stand Belt kondisi baik.
- Sambungan-sambungan Lasan / Joint kondisi baik.
- Penampilan Sudah diCat kondisi baik.

2. Pengujian Non Destructive Test (NDT)

- Pengujian menggunakan metode Magnetic Partikel **Tidak ditemukan indikasi cacat.**

Secara umum kondisi dan fungsi Portable Gantry Hoist telah **MEMENUHI SYARAT**, dengan catatan sesegera mungkin menindaklanjuti beberapa saran sebagai berikut :

VI. SARAN – SARAN

Untuk lebih meningkatkan Keselamatan dan Kesehatan Kerja, disarankan pula untuk menindak lanjuti beberapa hal berikut :

1. Segera lakukan pengecatan ulang pada bagian beberapa Joint yang dilakukan NDT agar terhindar dari karat yang mengakibatkan Korosi.
2. Lakukan perawatan secara berkala pada Gantry agar terhindar dari korosi.
3. Maksimum beban yang diperbolehkan untuk ditahan adalah sebesar **SWL 250 Kg.**
4. Lakukan Pemeriksaan dan pengujian / Resertifikasi bilamana :
 - Dilakukan pengelasan ulang / Unit dimodifikasi ulang.
 - Apabila unit mengalami Perubahan bentuk.
5. Portable Gantry Hoist tersebut harus dilakukan pemeriksaan dan pengujian berkala pada tanggal 28 April 2027

Surabaya, 28 April 2026

Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis K3 Pesawat Angkat dan Angkut



MARATUL HUSNA, S.T.
NIP. 19780313 200604 2 030