

**LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
BEJANA BERTEKANAN**

JENIS AIR RECEIVER TANK

Nomor: KEP.566/266/404.3.9/2008

I. DATA UMUM

1.	Nama Perusahaan	: PT. Multi Spunindo Jaya
2.	Alamat Perusahaan	: Desa Jabaran, Kec. Balongbendo, Kab. Sidoarjo
3.	Pemakai	: PT. Multi Spunindo Jaya
4.	Lokasi Unit	: PT. Multi Spunindo Jaya
5.	Nama Operator	: -
6.	Jenis Bejana Tekan	: Air Receiver Tank
7.	Pabrik Pembuat	: PT. Remaja Pratama Engineering
8.	Tempat Pembuatan	: Indonesia
9.	Tahun Pembuatan	: 2003
10.	No. Seri Pembuatan	: TJ-23065
11.	Tekanan Kerja Maks. Yang Diperbolehkan	: 10 Kg/Cm ²
12.	Volume	: 1.500 Liter
13.	Media yang digunakan	: Udara
14.	Temperatur Kerja	: 55 °C
15.	Standar yang dipakai	: ASME Sect VIII Div. 1
16.	Digunakan untuk	: Menampung Udara
17.	Tanggal Pemeriksaan dan Pengujian	: 28 April 2026
18.	Lokasi Pemeriksaan dan Pengujian	: PT. Multi Spunindo Jaya

II. PEMERIKSAAN

a). Visual

No.	Bagian-Bagian	Kondisi		Keterangan
		Memenuhi Syarat	Tidak	
1.	Komponen Bejana terdiri atas :			
	a. Shell/Badan	√		Baik
	b. Head/tutup ujung	√		Baik
	c. Jacket/selubung	√		Baik
	d. Pipa-pipa/channel	√		Baik
	e. Nozzle/ nosel	√		Baik
2.	Kelengkapan bejana :			
	a. Pedoman tekanan	√		Baik
	b. Pengukur temperature	-		Tidak Ada
	c. Pelat Nama	√		Baik
	d. Keran Pembuang /drain	√		Baik
	e. Keran ventilasi	√		Baik
	f. Katup pengaman/ safety valve	√		Baik
	g. Katup pelampung	-		Tidak Ada
	h. Katup vacuum	-		Tidak Ada
	i. Filter	√		Baik
	j. Steam Trap	√		Baik
3.	Suport	√		Baik
4.	Instalasi Pipa			
	a. Katup-katup	-		Tidak Ada
	b. Support	-		Tidak Ada

Keterangan : Pemeriksaan visual dilakukan terhadap kondisi sambungan keretakan, korosi dan perubahan bentuk.

b). Dimensi

No	Komponen	Ukuran / Dimensi	Keterangan
1.	Shell Badan :		
	a. Ketidakbulatan	Cukup Bulat	
	b. Ketebalan	Terlampir	Sesuai Gambar
	c. Diameter	Terlampir	Sesuai Gambar
	d. Panjang Badan	Terlampir	Sesuai Gambar

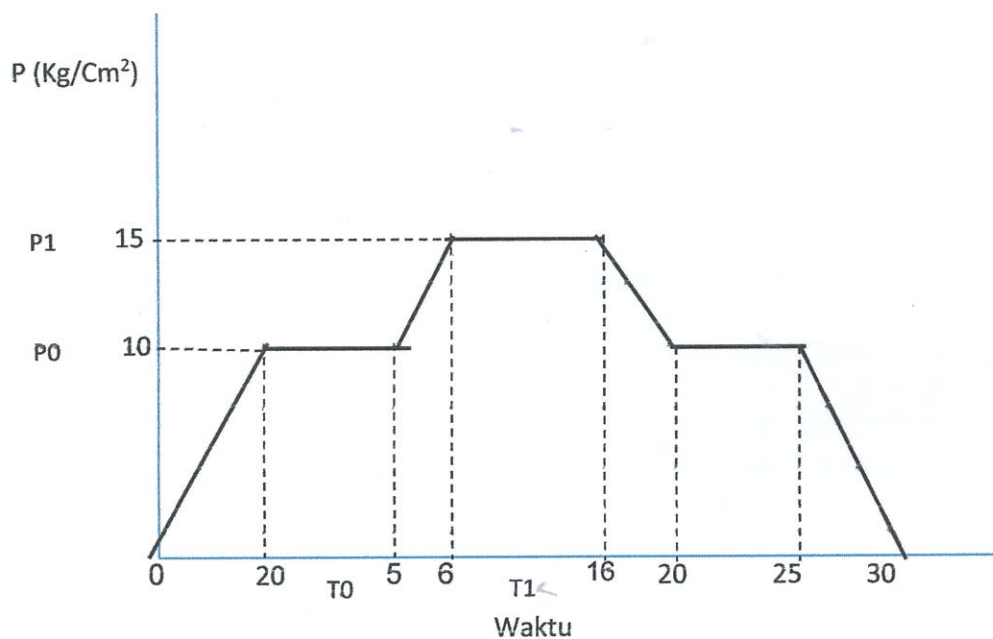
No	Komponen	Ukuran / Dimensi	Keterangan
2.	Head/ tutup ujung		
	a. Diameter	Terlampir	Sesuai Gambar
	b. Ketebalan	Terlampir	Sesuai Gambar
3.	Pipa-pipa/chanel	-	Tidak Ada
	a. Diameter	-	Tidak Ada
	b. Ketebalan	-	Tidak Ada
	c. Panjang	-	Tidak Ada
4.	Instalasi Pipa	-	Tidak Ada
	a. Diameter	-	Tidak Ada
	b. Ketebalan	-	Tidak Ada
	c. Panjang	-	Tidak Ada

KETERANGAN: Pemeriksaan dimensi untuk ketebalan diambil berdasarkan ketebalan tertipis dari hasil pengukuran spot secara random.

III. PENGUJIAN HYDROSTATIS

No.	Data Pengujian	Simbol		Keterangan
1	Tekanan Desain	DP	10 Kg/Cm ²	
2	Tekanan Kerja	WP	10 Kg/Cm ²	
3	Tekanan Uji	TP	15 Kg/Cm ²	
4	Temperatur Ambien			
5	Waktu Penahanan			
	a. Tekanan Desain / Kerja		5 menit	
	b. Tekanan Uji		10 menit	
6	Kenaikan Temperatur			

Pelaksanaan hydrostatic test terhadap bejana tekanan digambarkan melalui grafik dibawah ini:



Catatan :

Selama dan setelah diperiksa bagian-bagian utama Bejana Tekanan :

- Tidak Terjadi Kebocoran
- Tidak Terjadi Perubahan Bentuk

IV. KESIMPULAN

1. Pemeriksaan Pengawas Ketenagakerjaan Spesialis K3 Pesawat Uap dan Bejana Tekanan mengusulkan supaya diberikan Keterangan Memenuhi Persyaratan Keselamatan dan Kesehatan Kerja terhadap pemakaian Bejana Tekanan tersebut diatas dengan tekanan paling tinggi : **10 Kg/Cm²**.
2. Bejana Tekanan harus diperiksa dan diuji ulang setiap dua tahun sekali dan atau apabila ada perubahan / penambahan / kerusakan untuk segera diajukan kepada Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Timur yaitu pada tanggal 28 April 2028.

V. SARAN

1. Pemilik/pengurus wajib mentaati semua ketentuan keselamatan & kesehatan kerja sesuai dengan Undang-undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja dan Permenaker R.I Nomor 37 Tahun 2016 Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bejana Tekanan dan Tangki Timbun ,
2. Dilarang mengoperasikan Bejana Tekanan melebihi batas maksimum yang diijinkan.
3. Pengoperasian dan perawatan harus sesuai dengan manual book/petunjuk pabrik pembuat.
4. Operator yang mengoperasikan Bejana Tekanan harus memiliki kemampuan dan ketrampilan sesuai dengan peraturan perundang - undangan yang berlaku.
5. Setiap 24 (dua puluh empat) jam sekali harus dilakukan drain terhadap Bejana Tekanan tersebut.

Surabaya, 28 April 2026

Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis K3 Pesawat Uap & Bejana Tekanan



NIP. 19751014 200902 1 003