

LEMBAR PEMERIKSAAN

Tanggal	Hasil dan Syarat Pemeriksaan
24 Februari 2025	PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK Monorail Chain Hoist Crane (SWL 2.000 kg) Lokasi Unit : Gedung B Line 15 No. Suket : 566/1211/PAA/108.5-SDA/VIII/2018 <u>PEMERIKSAAN BERKALA</u> Telah dilakukan pemeriksaan dan pengujian Monorail Chain Hoist Crane oleh PT. Adika Atmaja Teknik sesuai dengan sertifikat pemeriksaan dan pengujian PAPA No. 0169/13/SER-PAPA/AAT-MSJ/II/2025 tanggal 19 Februari 2025 yang meliputi - Dilakukan pemeriksaan visual dan pengukuran dimensi pada bagian-bagian Monorail Chain Hoist Crane dengan hasil: a. Secara umum Monorail Chain Hoist Crane kondisi baik. - Dilakukan pemeriksaan tidak merusak (NDT) pada Hook dengan hasil: tidak ada indikasi cacat/retak pada hook. - Dilakukan pengujian performa dan fungsi komponen utama dengan hasil tidak ditemukan kelainan pada performa dan fungsi komponen utama. - Dilakukan pengujian beban dengan hasil Monorail Chain Hoist Crane mampu mengangkat dan menahan beban uji dengan baik dan aman <u>SARAN</u> - Preventive Maintenance (greasing/pelumasan, pengecekan komponen dan perlengkapan pengaman) agar dilakukan dengan baik dan benar sesuai anjuran pabrik pembuat/Manual Book. - Kerusakan dan kekurangan pada Monorail Chain Hoist Crane agar segera diperbaiki dan dilengkapi supaya kondisi dan fungsi unit dapat dioperasikan secara maksimal dan aman. - Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan gerakan smooth untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut. - Secara umum Monorail Chain Hoist Crane memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan. Harus diuji ulang paling lambat tanggal : 19 Februari 2026 Dinas Pengawas Ahli K3 Bidang Pesawat Angkat & Pesawat Angkut  (NIP. 19660212 199003 1 011)



LAPORAN

HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

MONORAIL ELECTRIC CHAIN HOIST

Merek / Model : SHC / HHBB 02-01

Nomor Seri / Nomor Unit : 21022629 / 67

Kapasitas : 2000 kg

Lokasi : Slitter Line 15 Gedung B

PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK

Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo

DIBUAT OLEH :

PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

Sukomanunggal Jaya 6/22 Surabaya 60188 Telp. 031-7315842 Fax. 031-7310906 E-mail: info@adikajaya.com

www.adikajaya.com

DAFTAR ISI

- A. DAFTAR ISI
- B. SERTIFIKAT PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
- C. LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN MONORAIL CHAIN HOIST
 - I. DATA UMUM
 - II. DATA TEKNIK
 - III. PEMERIKSAAN VISUAL
 - IV. PEMERIKSAAN PERLENGKAPAN
 - V. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT)
 - VI. PENGUJIAN
 - VI.1. PENGUJIAN DINAMIS
 - A. TANPA BEBAN
 - B. DENGAN BEBAN
 - VI.2. PENGUJIAN STATIS
 - VII. KESIMPULAN DAN SARAN
- D. LAMPIRAN
 - 1) DAILY INSPECTION REPORT
 - 2) PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL
 - 3) DOKUMENTASI
 - 4) KELENGKAPAN DATA

**SERTIFIKAT
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
PESAWAT ANGKAT**

NO. SERTIFIKAT	: 0169/13/SER-PAPA/AAT-MSJ/II/2025
PEMILIK	: PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
ALAMAT	: Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo
JENIS PESAWAT ANGKAT	: Monorail Electric Chain Hoist
LOKASI UNIT	: Slitter Line 15 Gedung B
PABRIK PEMBUAT	: SHC, China
MEREK / MODEL	: SHC / HHBB 02-01
NOMOR SERI / NOMOR UNIT	: 21022629 / 67
KAPASITAS ANGKAT	: 2.000 kg
DIGUNAKAN UNTUK	: Mengangkat dan memindahkan barang/ material
TAHUN PEMBUATAN	: -
TAHUN DIGUNAKAN	: -
PENGUJIAN BEBAN	: 75% SWL
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 19 Februari 2025
TANGGAL PENGUJIAN	: 19 Februari 2025
TANGGAL PEMERIKSAAN BERIKUTNYA	: 19 Februari 2026
REFERENSI DAN PEDOMAN PEMERIKSAAN	:
	1. Undang-undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja
	2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor 8 Tahun 2020, Tentang Pesawat Angkat Dan Pesawat Angkut
	3. SOP No. Doc. 009.1-SOP-AAT-002 Pemeriksaan dan Pengujian Overhead Crane PT Adika Atmaja Teknik
	4. ASME B30.2 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)
	5. ASME B30.17 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single Girder, Underhung Hoist)

Berdasarkan Pemeriksaan dan Pengujian yang telah dilakukan sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, dapat disimpulkan bahwa monorail electric chain hoist tersebut memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan.

Selanjutnya kami mengusulkan kepada Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Timur untuk menerbitkan sertifikat kelayakan penggunaan peralatan monorail electric chain hoist tersebut.

Surabaya, 20 Februari 2025
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK



Sony Qurniawan, S.Sos.
Direktur Utama



**LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN
PESAWAT ANGKAT (MONORAIL CHAIN HOIST)**

Nomor : 0169/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/II/2025

I. DATA UMUM

PEMILIK	:	PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
ALAMAT	:	Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo
PEMAKAI	:	PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
PENANGGUNG JAWAB	:	Yohanes Bayu (HRGA Head)
LOKASI UNIT	:	Slitter Line 15 Gedung B
NAMA OPERATOR	:	All operator berlisensi
JENIS PESAWAT ANGKAT	:	Monorail Electric Chain Hoist
PABRIK PEMBUAT	:	SHC, China
MEREK / MODEL	:	SHC / HHBB 02-01
TAHUN PEMBUATAN	:	-
NOMOR SERI / NOMOR UNIT	:	21022629 / 67
KAPASITAS ANGKAT	:	2.000 kg
STANDAR YANG DIPAKAI	:	ASME B30.17 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single Girder, Underhung Hoist)
DIGUNAKAN UNTUK	:	Mengangkat dan memindahkan barang/ material

II. DATA TEKNIK

Unit	Spesifikasi			
Spesifikasi Hoist	Nomor Seri		21022629	
	Tinggi Angkat		3000 mm	
	Kapasitas Angkat		2000 Kg	
	Panjang Rel		17500 mm	
	Kecepatan	Hoisting	6,6 m/min	
		Traversing	- m/min	
		Travelling	11 m/min	
Motor Penggerak	Item	Hoisting	Traversing	Travelling
	Tipe	YEJ135S	-	SC - 0,4 - 2,5
	Nomor Seri	-	-	-
	Daya	3 kW	- kW	- kW
	Putaran	1760 rpm	- rpm	1760 rpm
	Voltage	380 V	- V	380 V
	Arus Beban	7,8 A	- A	- A
	Frequensi	50 Hz	- Hz	50 Hz
Starting Resistor	Tipe	-	-	-
	Voltage	- V	- V	- V
	Arus	- A	- A	- A
Rem	Jenis	Electro Magnetic	-	-
	Tipe	-	-	-
Kait (Pancing)	Tipe	Fixed		
	Kapasitas	2000 Kg		
	Material	Forging Steel		
Rantai Beban	Grade	Independent Wire Rope Core		
	Diameter	11,2 mm		
	Panjang	- mm		
	Jumlah Reeving	1		

III. PEMERIKSAAN VISUAL

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
1.	Pondasi				
	a. Baut Pengikat	Korosi	✓	-	
		Keretakan	✓	-	
		Perubahan bentuk	✓	-	
		Pengikatan	✓	-	
	b. Kolom Rangka	Korosi	✓	-	
		Keretakan	✓	-	
		Perubahan bentuk	✓	-	
		Pengikatan	✓	-	
		Penguat melintang	✓	-	
		Penguat diagonal	✓	-	
2.	Tangga	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
3.	Lantai Kerja	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
4.	Beam Dudukan Rel (Run Way)	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Pengikatan	-	-	
5.	Rel Travelling	Korosi	✓	-	
		Keretakan	✓	-	
		Sambungan rel	✓	-	
		Kelurusan rel	✓	-	
		Kelurusan antar rel	✓	-	
		Kerataan rel	✓	-	
		Kerataan antar rel	✓	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
		Jarak antara sambungan rel	✓	-	
		Pengikat rel	✓	-	
		Rel stopper	✓	-	
6.	Rel Traversing	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Sambungan rel	-	-	
		Kelurusan rel	-	-	
		Kelurusan antar rel	-	-	
		Kerataan rel	-	-	
		Kerataan antar rel	-	-	
		Jarak antara sambungan rel	-	-	
		Pengikat rel	-	-	
		Rel stopper	-	-	
7.	Girder	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Kecembungan	-	-	
		Sambungan girder	-	-	
		Sambungan ujung girder	-	-	-
		Dudukan truck pada girder	-	-	
8.	Pembawa Girder				
	a. Rumah Roda Gigi	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Minyak pelumas	-	-	
		Oli seal	-	-	
	b. Roda Penggerak	Keausan	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
		Kondisi flensa	-	-	
		Kondisi rantai	-	-	
	c. Roda Idle	Keausan	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
	d. Penghubung Roda/ Bogie/ Gardan	Perubahan bentuk	-	-	
		Kondisi flensa	-	-	
		Kelurusan	-	-	
		Cross joint			
		Pelumasan			
	e. Stopper Bumper Pada Girder	Kondisi	✓	-	
		Penguat	✓	-	
9.	Pembawa Trolley				
	a. Rumah Roda Gigi	Korosi	-	-	N/A
		Keretakan	-	-	
		Minyak pelumas	-	-	
		Oli seal	-	-	
	b. Roda Penggerak Pada Trolley	Keausan	✓	-	
		Keretakan	✓	-	
		Perubahan bentuk	✓	-	
		Kondisi flensa	✓	-	
		Kondisi rantai	✓	-	
	c. Roda Idle Pada Trolley	Keausan	✓	-	
		Keretakan	✓	-	
		Perubahan bentuk	✓	-	
		Kondisi flensa	✓	-	
	d. Penghubung Roda/ Bogie/ Gardan	Kelurusan	✓	-	
		Cross joint	✓	-	
		Pelumasan	✓	-	
	e. Stopper Bumper Pada Trolley	Kondisi	-	-	N/A
		Penguat	-	-	
10.	Drum/ Tromol Gulung	Alur	✓	-	
		Bibir alur	✓	-	
		Flensa-flensa	✓	-	
11.	Rem	Keausan	✓	-	
		Penyetelan	✓	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
12.	Hoist Gear Box	Pelumasan	-	-	N/A
		Oli seal	-	-	
13.	Puli/ Cakra (Utama,Tambahan, Penghantar)	Alur puli	-	-	N/A
		Bibir puli	-	-	
		Pin puli	-	-	
		Bantalan	-	-	
		Pelindung puli	-	-	
		Penghadang tali kawat baja	-	-	
14.	Kait Utama	Keausan	✓	-	
		Kerenggangan mulut kait	✓	-	
		Mur & bantalan putar/swivel	✓	-	
		Trunion	✓	-	
15.	Kait Tambahan	Keausan	-	-	N/A
		Kerenggangan mulut kait	-	-	
		Mur & bantalan putar/swivel	-	-	
		Trunion	-	-	
16.	Tali Kawat Baja Utama	Korosi	-	-	N/A
		Keausan	-	-	
		Putus	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
17.	Tali Kawat Baja Tambahan	Korosi	-	-	N/A
		Keausan	-	-	
		Putus	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	
18.	Rantai Utama	Korosi	✓	-	
		Keausan	✓	-	
		Keretakan/putus	✓	-	
		Perubahan bentuk	✓	-	
19.	Rantai Tambahan	Korosi	-	-	N/A
		Keausan	-	-	
		Keretakan/putus	-	-	
		Perubahan bentuk	-	-	

No.	Nama Bagian/ Komponen	Pemeriksaan	Kondisi		Keterangan
			Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
20.	Limit Switch	Limit switch long travelling	-	✓	Tidak tersedia
		Limit switch cross travelling	-	-	N/A
		Limit switch gerakan angkat	-	-	N/A
21.	Ruang Operator (Cabin)/ Pendant	Tangga pengaman	-	-	N/A
		Pintu	-	-	N/A
		Jendela	-	-	N/A
		Kipas/ AC	-	-	N/A
		Tuas/ tombol kontrol	-	-	N/A
		Pendant kontrol	✓	-	
		Penerangan	✓	-	
		Klakson	-	-	N/A
		Alat komunikasi	-	-	N/A
		Pemadam api (APAR)	-	-	N/A
		Tanda tanda pengoperasian	✓	-	
		Kunci kontak (master switch)	-	-	N/A
22.	Komponen Lisrik	Penyambung penghantar panel	✓	-	
		Pelindung penghantar	✓	-	
		Sistem pengaman instalasi dari motor	✓	-	
		Sistem pembumian Instalasi	✓	-	

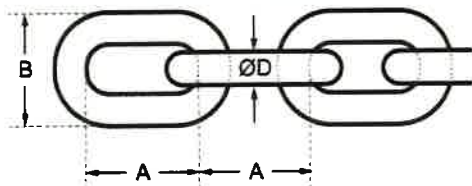
IV. PEMERIKSAAN PERLENGKAPAN

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
 Jenis Pesawat Angkat : Monorail Electric Chain Hoist
 Merek / Model : SHC / HHBB 02-01
 Nomor Seri / Nomor Unit : 21022629 / 67
 Lokasi Pemeriksaan : Slitter Line 15 Gedung B
 Tanggal Pemeriksaan : 19 Februari 2025

➤ Tali Kawat Baja

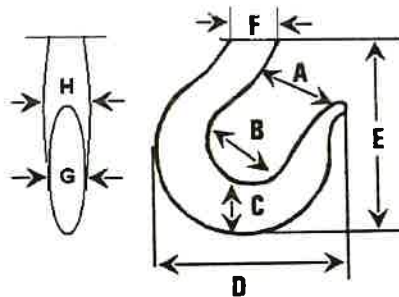
No.	Penggunaan Pada	Diameter (mm)		Konstruksi	Cacat		Keterangan
		Spec	Actual		Ada	Tidak	
1.	TKB utama	-	-	-	-	-	N/A
2.	TKB tambahan	-	-	-	-	-	N/A

➤ Rantai dan Perlengkapan



No.	Komponen	Dimensi (mm)		Grade	Cacat		Keterangan
		Spec	Actual		Ada	Tidak	
1.	Mata rantai (A)	-	30,0	80	-	✓	Baik
	(B)	-	32,0				
	(D)	11,2	11,0				
2.	Sprocket	-	-				
3.	Panjang setiap meter rantai	-	-				

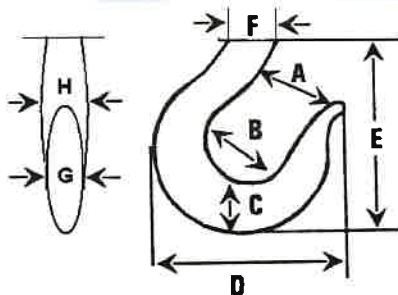
➤ **Kait (Hook) Utama**



Unit ukuran : milimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	H	Hasil		Keterangan
									B	TB	
Spesifikasi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Hasil Pengukuran	39	50	43	124	144	30	15	32	✓	-	Baik
Toleransi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Saran Inspector	a. Beri pelumasan secukupnya pada bantalan & trunion b. Lakukan pengangkatan beban secara vertical/tegak lurus										

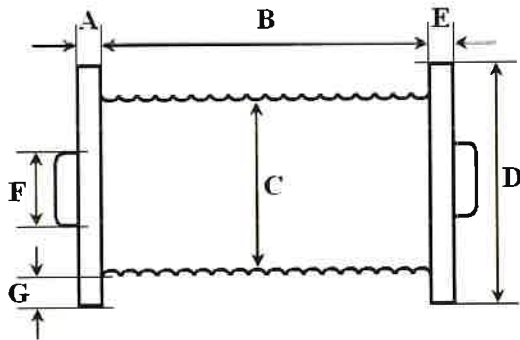
➤ Kait (Hook) Tambahan



Unit ukuran : milimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	H	Hasil		Keterangan
									B	TB	
Spesifikasi											
Hasil Pengukuran											N/A
Toleransi											
Saran Inspector											

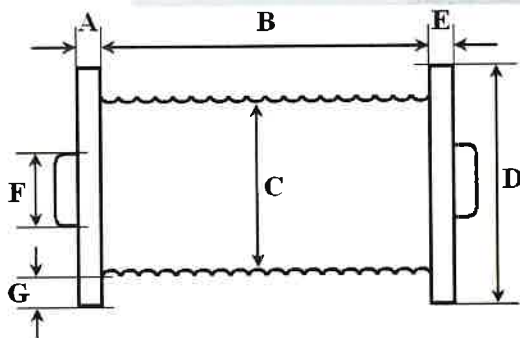
➤ **Drum Utama**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	Hasil		Keterangan
								B	TB	
Spesifikasi										N/A
Hasil Pengukuran										
Toleransi										
Saran Inspector										

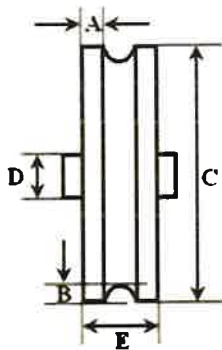
➤ **Drum Tambahan**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	Hasil		Keterangan
								B	TB	
Spesifikasi										
Hasil Pengukuran										N/A
Toleransi										
Saran Inspector										

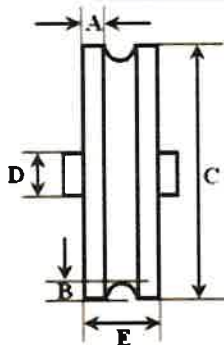
➤ **Puli Hook Utama**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran								N/A
Toleransi								
Saran Inspector								

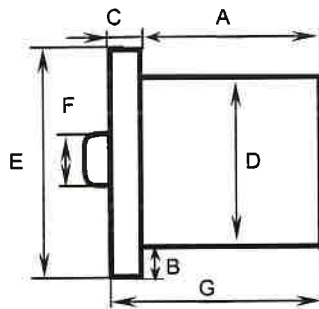
➤ **Puli Hook Tambahan**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran								N/A
Toleransi								
Saran Inspector								

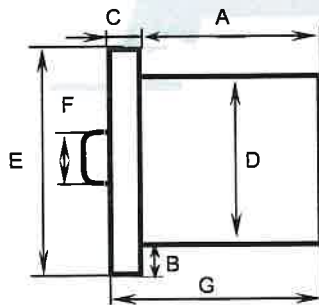
➤ **Roda Travelling**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran	-	-	-	-	-	-	-	-
Toleransi								
Saran Inspector	a. Beri pelumasan secukupnya pada bantalan dan poros b. Lakukan pengangkatan beban secara tegak lurus							

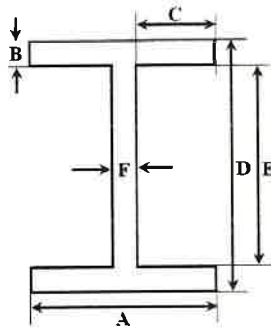
➤ Roda Traversing



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	Hasil		Keterangan
						B	TB	
Spesifikasi								
Hasil Pengukuran	-	-	-	-	-	-	-	-
Toleransi								
Saran Inspector								

➤ **Beam**



Unit ukuran : millimeter

Dimensi	A	B	C	D	E	F	G	Hasil		Keterangan
								B	TB	
Spesifikasi										
Hasil Pengukuran	125	9	-	253	235	-	-	✓	-	Baik
Toleransi										
Saran Inspector	a. Jaga agar girder tidak korosi b. Periksa baut-baut pengikat girder secara berkala									

Surabaya, 20 Februari 2025
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

Farid Nur Hamzah
Inspector

V. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT)

Nomor : 0169/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/II/2025

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
 Alamat : Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo,
 Kabupaten Sidoarjo
 Tanggal Pemeriksaan : 19 Februari 2025
 Lokasi Pemeriksaan : Slitter Line 15 Gedung B

DATA TEKNIK PESAWAT

Jenis Pesawat Angkat	: Monorail Electric Chain Hoist
Merek / Model	: SHC / HHBB 02-01
Tahun Pembuatan	: -
No. Seri / No. Unit	: 21022629 / 67
Kapasitas Angkat	: 2.000 kg
Tempat Pembuatan	: SHC, China

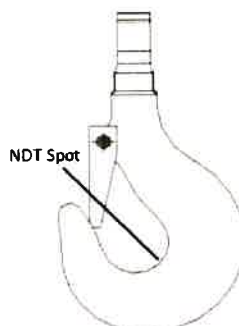
JENIS PENGUJIAN TIDAK MERUSAK

Penetrasi Warna (Dye Penetrant)
 Serbuk Magnet (Magnetic Particle)
 Gelombang Suara (Ultrasonic Detector)
 Sinar X (X-Ray / Radiography)

-
✓
-
-

KOMPONEN / BAGIAN PERALATAN YANG DIUJI

No.	Komponen yang diuji	Hasil	Keterangan
1	Hook	Baik	Tidak ada cacat
2	Boom	-	-
3	Hoist Drum	-	-



MAGNETIC PARTICLE INSPECTION

Customer : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK	Drawing No. : -	Rev. -	Report No. : 0169/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/11/2025
Project : Certification	Procedure No. : 009.3-SOP-AAT-001	Rev. 00	RN Ref. No. : -
SN / EN : 21022629 / 67	Applicable Code : ASME Section V		NCR Ref. No. : -

Material Spec. : Forging Steel	Welding Process : -
MT Equipment : ☒ Yoke ☐ Other	
Current Type : ☐ AC ☒ Other	Serial No. : -
Light Intensity : 1.100 lux	Light Source : LED Lamp
Particle : ☒ Visible ☒ Wet	
Temperature : Ambient	Particle Application : ☒ Spray ☐ Other
Brand's Name / Type : Magnaflux	Particle : 711F White Contrast : WCP2
Examination Method : ☒ Continuous	Magnetizing Technique : ☒ Twice in each area
Surface Prep. / Cleaning : ☒ As Welded ☐ As Machine	☐ As Ground ☒ Solvent Wipe
Time of Examination : ☐ After Welding ☐ After Hydro-test	☐ After PWHT ☒ Others
Scope of Examination : ☒ Base Metal ☐ Edge Prep	☐ Back Chipping
☒ Weld Part ☐ Repair Weld	☐ Others

Part Name	Weld No.	Thickness (mm)	Result		Type of Discontinuities	Remarks
			Accepted	Rejected		
Hook	-	-	✓	-	No Indication	Accepted

Sketch (Identify discontinuities listed above) if necessary :



Examined by :	Customer :	Authorized Inspector :
Name : Farid Nur Hamzah	PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK	PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
NDE Level : II	Name :	Name : Wahyu Hidayat
Date : February 19 th , 2025	Date :	Date : February 19 th , 2025

VI. PENGUJIAN

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
 Jenis Pesawat Angkat : Monorail Electric Chain Hoist
 Merek / Model : SHC / HHBB 02-01
 Nomor Seri / Nomor Unit : 21022629 / 67
 Lokasi Pemeriksaan : Slitter Line 15 Gedung B
 Tanggal Pemeriksaan : 19 Februari 2025

➤ Pengujian Dinamis

A. Tanpa Beban

No.	Performa / Fungsi	Baik	Tidak	Keterangan
1.	Performa			
	a. Gerakan naik	✓	-	
	b. Gerakan turun	✓	-	
	c. Gerakan travelling	✓	-	
	d. Gerakan traversing	-	-	N/A
2.	Alat Pengaman			
	a. Pembatas gerak naik rantai beban utama	✓	-	
	b. Pembatas gerak turun rantai beban utama	-	-	N/A
	c. Pembatas gerak naik/ turun tali beban tambahan	-	-	N/A
	d. Pembatas gerak travelling	-	✓	Tidak tersedia
	e. Pembatas gerak traversing	-	-	N/A
	f. Alarm dan lampu rotari	-	-	N/A

B. Dengan Beban

No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Keterangan
			Brake	Travelling	Traversing	
1.	750	2000	Baik	Baik	N/A	37% SWL
2.	1.500	2000	Baik	Baik	N/A	75% SWL

➤ **Pengujian Statis****DATA HASIL PENGUJIAN**

No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Keterangan
			Brake	Travelling	Traversing	
1.	750	2000	Baik	Baik	N/A	37% SWL
2.	1.500	2000	Baik	Baik	N/A	75% SWL

Surabaya, 20 Februari 2025
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

Farid Nur Hamzah
Inspector

KESIMPULAN DAN SARAN

Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut

Dari hasil pemeriksaan dan pengujian Monorail Electric Chain Hoist :

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
Merek / Model : SHC / HHBB 02-01
No. Seri / No. Unit : 21022629 / 67
Kapasitas Angkat : 2.000 kg

KESIMPULAN

A. Pemeriksaan Visual :

- Tidak dilengkapi dengan pembatas gerak (limit switch) travelling.
- Komponen utama electric hoist dalam kondisi baik.

B. Pengujian Tidak Merusak (NDT) :

Tidak dilakukan pengujian tidak merusak (NDT) untuk menghindari risiko kontaminasi pada barang produksi. Secara visual tidak ditemukan indikasi cacat/ diskontinuitas.

C. Pengujian :

1. Pengujian dinamis tanpa beban :

- Performa electric chain hoist; baik
- Pembatas gerak naik/ turun rantai beban berfungsi baik.

2. Pengujian dinamis dengan beban

No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Keterangan
			Brake	Travelling	Traversing	
1.	1150	2000	Baik	Baik	N/A	57,5% SWL

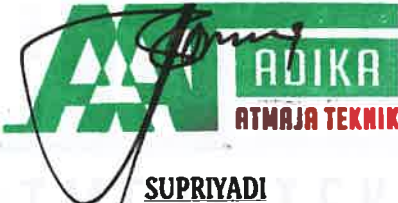
3. Pengujian Statis :

No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Keterangan
			Brake	Travelling	Traversing	
1.	2300	2000	Baik	-	N/A	115% SWL

- D. Selama dan setelah dilakukan pemeriksaan dan pengujian, kondisi Monorail Electric Chain Hoist tersebut memenuhi syarat Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) dan layak untuk dioperasikan dengan memperhatikan dan segera menindaklanjuti saran-saran yang diberikan.

SARAN

- Lengkapi dengan Limit switch travelling (long travel).
- Preventive maintenance (pelumasan, pengecekan komponen dan alat pengaman) agar dilakukan dengan baik dan benar sesuai anjuran pabrik pembuat.
- Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan secara perlahan untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut.
- Operator yang mengoperasikan pesawat ini harus berkeahlian khusus dan telah memiliki lisensi K3 operator yang sesuai dengan kualifikasinya.
- Beban maksimum yang diperbolehkan untuk diangkat adalah; 2.000 kg
- Pemeriksaan dan pengujian berkala berikutnya pada 19 Februari 2026.

Tanda Uji Yang Diberikan	Surabaya, 20 Februari 2025
	Yang memeriksa : PT ADIKA ATMAJA TEKNIK Ahli K3 Pesawat Angkat & Pesawat Angkut  SUPRIYADI SKP No : 5/7332/AS/01.04/V/2024
	Direview oleh : DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI PROVINSI JAWA TIMUR Pengawas Ketenagakerjaan Spesialis K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut  AMAL FATCHULLAH, ST NIP. 19660212 199003 1 011

LAMPIRAN

PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
 Jenis Pesawat Angkat : Monorail Electric Chain Hoist
 Merek / Model : SHC / HHBB 02-01
 Nomor Seri / Nomor Unit : 21022629 / 67
 Lokasi Pemeriksaan : Slitter Line 15 Gedung B
 Tanggal Pemeriksaan : 19 Februari 2025



2t

SHC

MODEL	:	HHBB 02-01
GRADE	:	M3
SERIAL No.	:	21022629
LIFTING HEIGHT	:	6 m
LIFTING SPEED	:	6.6 m/min

DOKUMENTASI PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA TBK
 Jenis Pesawat Angkat : Monorail Electric Chain Hoist
 Merek / Model : SHC / HHBB 02-01
 Nomor Seri / Nomor Unit : 21022629 / 67
 Lokasi Pemeriksaan : Slitter Line 15 Gedung B
 Tanggal Pemeriksaan : 19 Februari 2025



Pemeriksaan visual pada struktur penyangga dan rel



Pemeriksaan visual pada hoist dan trolley



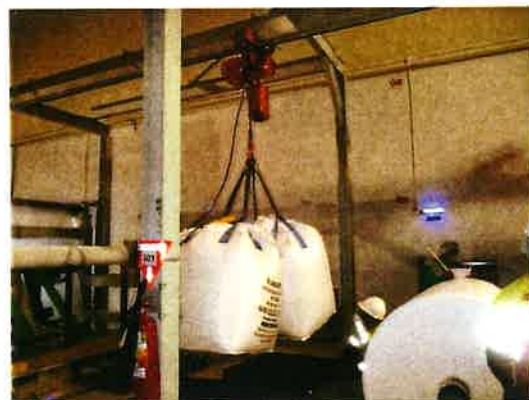
Pemeriksaan visual pada load hook dan load chain



Pengujian performa dan fungsi alat pengaman



Pengujian beban dinamis



Pengujian beban statis



PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
TECHNICAL ENGINEERING, INSPECTION AND CERTIFICATION SERVICES
Website : www.adikajaya.co.id

DAILY INSPECTION REPORT

Tanggal Inspeksi : 19 Februari 2025

Lokasi : Slitter Line 15 Gedung B

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA

No. Seri / No. Unit : 21022629 / 67

Jenis Pesawat : Monorail Electric Chain Hoist

Kapasitas (SWL) : 2000 kg

No	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*
1.	 	Dilakukan pemeriksaan visual dan pengambilan data teknik pada Monorail Electric Chain Hoist	Belum dilengkapi dengan limit switch travelling	Lengkapi		B
2.	 	Pemeriksaan visual pada Trolley, motor trolley dan roda trolley.	Kondisi baik	-	-	-
3.	 	Pemeriksaan visual pada load chain dan load hook	Kondisi baik	-	-	-

No.	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*
4.	  	Pemeriksaan visual pada girder, support, festoon cable, dan stopper	Kondisi baik	-	-	-
5.		Pemeriksaan visual pada electric box	Kondisi baik	-	-	-
6.	 	Pemeriksaan visual pada motor hoist dan anti two block	Kondisi baik	-	-	-
7.		Pemeriksaan visual pada pendant	Kondisi baik	-	-	-

No	Pictures	Descriptions	Findings	Recommendations	Follow-Up	HC*																																																												
8.		Pemeriksaan visual pada chain container	Kondisi baik	-	-	-																																																												
9.	  	Pengujian Performa Monorail Electric Chain Hoist dan Fungsi Alat Pengaman <table><tr><th>No.</th><th>Performa dan Fungsi</th><th>Baik</th><th>Tidak</th><th>Keterangan</th></tr><tr><td>1.</td><td>Performa Monorail Electric Chain Hoist</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>1. Gerakan naik</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>2. Gerakan turun</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>3. Gerakan travelling</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>4. Gerakan traversing</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td>2.</td><td>Fungsi Alat Pengaman:</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>1. Pembatas gerak naik tali kawat baja</td><td>✓</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td></td><td>2. Pembatas gerak turun tali kawat baja</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td></td><td>3. Pembatas gerak travelling</td><td>-</td><td>-</td><td>Belum dilengkapi</td></tr><tr><td></td><td>4. Pembatas gerak traversing</td><td>-</td><td>-</td><td>n/a</td></tr><tr><td></td><td>5. Pembatas beban lebih</td><td>-</td><td>-</td><td></td></tr></table> Catatan : - Lengkapi Limit Switch travelling. Difungsikan untuk pengaman pergerakan travelling sehingga unit bisa berhenti /STOP secara otomatis jika sudah menyentuh limit switc.hal ini dimaksudkan agar tidak terjadi benturan antara trolley hoist terhadap stopper konstruksi.					No.	Performa dan Fungsi	Baik	Tidak	Keterangan	1.	Performa Monorail Electric Chain Hoist					1. Gerakan naik	✓	-			2. Gerakan turun	✓	-			3. Gerakan travelling	✓	-			4. Gerakan traversing	-	-	n/a	2.	Fungsi Alat Pengaman:					1. Pembatas gerak naik tali kawat baja	✓	-			2. Pembatas gerak turun tali kawat baja	-	-	n/a		3. Pembatas gerak travelling	-	-	Belum dilengkapi		4. Pembatas gerak traversing	-	-	n/a		5. Pembatas beban lebih	-	-	
No.	Performa dan Fungsi	Baik	Tidak	Keterangan																																																														
1.	Performa Monorail Electric Chain Hoist																																																																	
	1. Gerakan naik	✓	-																																																															
	2. Gerakan turun	✓	-																																																															
	3. Gerakan travelling	✓	-																																																															
	4. Gerakan traversing	-	-	n/a																																																														
2.	Fungsi Alat Pengaman:																																																																	
	1. Pembatas gerak naik tali kawat baja	✓	-																																																															
	2. Pembatas gerak turun tali kawat baja	-	-	n/a																																																														
	3. Pembatas gerak travelling	-	-	Belum dilengkapi																																																														
	4. Pembatas gerak traversing	-	-	n/a																																																														
	5. Pembatas beban lebih	-	-																																																															
10.	 	Pengujian Beban : <table><tr><th rowspan="2">No.</th><th rowspan="2">Beban Uji (Kg)</th><th rowspan="2">Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)</th><th colspan="3">Hasil Pengujian</th></tr><tr><th>Brake</th><th>Travelling</th><th>Traversing</th></tr><tr><td>1.</td><td>750</td><td>2000</td><td>Baik</td><td>Baik</td><td>-</td></tr><tr><td>2.</td><td>1.500</td><td>2000</td><td>Baik</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> Keterangan Pengujian : 1. Pengujian beban dinamis 37% SWL 2. Pengujian beban dinamis 75% SWL					No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian			Brake	Travelling	Traversing	1.	750	2000	Baik	Baik	-	2.	1.500	2000	Baik	-	-																																							
No.	Beban Uji (Kg)	Beban Kerja Aman/ SWL (Kg)	Hasil Pengujian																																																															
			Brake	Travelling	Traversing																																																													
1.	750	2000	Baik	Baik	-																																																													
2.	1.500	2000	Baik	-	-																																																													

Keterangan :

HC * (Hazard Classification)

A : a condition or practice likely to cause permanent disability, loss of life or body part, and/ or extensive loss of structure, equipment or material

B : a condition or practice likely to cause serious injury or illness, resulting in temporary disability or property damage that is disruptive but not extensive

C : a condition or practice likely to cause minor, non-disabling injury or illness, or non-disruptive property damage

Kesimpulan & Saran :

- Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilakukan sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, dapat disimpulkan bahwa Monorail Electric Chain Hoist tersebut memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan.

Sidoarjo, 19 Februari 2025

Dilakukan oleh :

PT ADIKA-ATMAJA TEKNIK

Farid Nur Hamzah
Inspector

Disaksikan oleh :

PT MULTI SPUNINDO JAYA



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 559 /AS.01.02/VI/2024
TENTANG
PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** :
- a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
 - b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan yang dilakukan PT ADIKA ATMAJA TEKNIK oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
 - c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja

- Mengingat** :
1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
 2. Peraturan Pemerintah No. 05 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
 3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per 04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
 4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 06 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
 5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;

- Memperhatikan** :
1. Surat Permohonan dari PT ADIKA ATMAJA TEKNIK Nomor : 07/09/SPSKP-AAT/II/2024 tanggal 12 Februari 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP PJK3;
 2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Nomor 5/7332/AS.01.04/VI/2024 a.n SUPRIYADI;
 3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 0220209120781;
 4. Sertifikat BPJS ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 15030177;
 5. Wajib Laport Ketenagakerjaan Nomor : 60186.20240517.0002, tanggal 17 Mei 2024;
 6. Nomor Wajib Pajak (NPWP) 66.461.092.8-604 000 dinyatakan berstatus valid;
 7. Laporan pelaksanaan kegiatan selama 2 (dua) tahun terakhir.

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan** :
- KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

- KESATU** :
- Memberikan Perpanjangan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:

Nama Perusahaan : PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
Alamat : JL SUKOMANUNGGAL JAYA VI NO 22 - SURABAYA
Penanggung Jawab : SONY QURNIAWAN, S SOS
Tenaga Ahli : SUPRIYADI
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut

- KEDUA** :
- Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
 2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 10 Juni 2024

a.n. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Suranto, S.T., M.M.,
4310922 199703 1 002



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA
KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 7332 /AS.01.04/V/2024
TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
BIDANG PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
b. bahwa berdasarkan hasil evaluasi laporan kegiatan selama 3 (tiga) tahun terakhir dari Sdr. SUPRIYADI, ST. oleh pengawas ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan perpanjangan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 8 tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT Adika Atmaja Teknik, Nomor :026/ESA-SPS/III/2024, tanggal 05 Maret 2024, perihal Permohonan Perpanjangan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/19/AS.01.04/V/2024, Tanggal 29 April 2024.

MEMUTUSKAN :

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut kepada :
Nama : SUPRIYADI, ST.
Tempat, tanggal lahir : Surabaya, 12 Maret 1970
Perusahaan : PT Adika Atmaja Teknik
Alamat : Suko Manunggal Jaya 6/22, Surabaya, Jawa Timur
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut Diktum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga)** tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 02 Mei 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.
Pit. DIREKTUR JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Fahrurrozi, S.H., M.A.
NIP. 19660312 198603 1 003