

## LEMBAR PEMERIKSAAN

| Tanggal         | Hasil dan Syarat Pemeriksaan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12 Agustus 2025 | <p><b>PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk</b></p> <p>Overhead Traveling Crane (SWL 2 X 1.600 kg)<br/>Lokasi Unit : Line 7<br/>No. Suket : 566/945/PAA/108.5-SDA/VII/2018</p> <p><b><u>PEMERIKSAAN BERKALA</u></b></p> <p>Telah dilakukan pemeriksaan dan pengujian Overhead Traveling Crane oleh PT. Adika Atmaja Teknik sesuai dengan sertifikat pemeriksaan dan pengujian PAPA No. 1497/13/SER-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025 tanggal 11 Agustus 2025 yang meliputi.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dilakukan pemeriksaan visual dan pengukuran dimensi pada bagian-bagian Overhead Traveling Crane dengan hasil :<ul style="list-style-type: none"><li>a. Secara umum Overhead Traveling Crane baik.</li></ul></li><li>- Dilakukan pengujian tidak merusak (NDT) pada Hook dengan metode magnetic particle test dengan hasil: tidak ditemukan indikasi cacat/crack.</li><li>- Dilakukan pengujian performa dan fungsi komponen utama dengan hasil: Tidak ditemukan kelainan pada performa dan fungsi komponen utama.</li><li>- Dilakukan pengujian beban dinamis dan statis dengan hasil : Overhead Traveling Crane mampu mengangkat dan menahan beban uji dengan baik dan aman</li></ul> <p><b><u>SARAN</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kerusakan dan kekurangan pada Overhead Traveling Crane agar segera diperbaiki dan dilengkapi supaya kondisi dan fungsi unit dapat dioperasikan secara maksimal dan aman</li><li>- Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan gerakan smooth untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut.</li><li>- Secara umum Overhead Traveling Crane No. Seri / No. Unit : 96225498 &amp; 96225794 / 39 memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan.</li></ul> <p><b>Harus diuji ulang paling lambat tanggal : 11 Agustus 2026</b></p> <p><b>Dinas Pengawas Ahli K3</b><br/><b>Bidang Pesawat Angkat &amp; Pesawat Angkut</b></p> <p><br/><b>AMAL FATCHULLAH, ST</b><br/>( NIPP. 19660212 199003 1 011 )</p> |



## LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

### OVERHEAD TRAVELLING CRANE

Merk/ Type : Demag / EKDR Pro 3 1.6

No. Seri / Unit : 96225498 & 96225794 / 39

Kapasitas : 2 X 1.600 kg

Lokasi : Gedung C, Line 7

PT. MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur



DIBUAT OLEH:

**PT ADIKA ATMAJA TEKNIK**

Sukomanunggal Jaya 6/22 Surabaya 60188 Telp. 031-7315842 Fax. 031-7310906 E-mail: info@adikajaya.com

**www.adikajaya.com**

## **I. DAFTAR ISI**

### **I. DAFTAR ISI**

→ SERTIFIKAT PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN PT ADIKA ATMAJA TEKNIK

### **II. LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN OVERHEAD CRANE**

- A. DATA UMUM
- B. DATA TEKNIK
- C. CHECKLIST PEMERIKSAAN VISUAL
- D. HASIL PEMERIKSAAN PERALATAN
- E. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK ( NDT )
- F. PENGUJIAN ALAT-ALAT PENGAMAN
- G. PENGUJIAN BEBAN ( LOAD TEST )
- H. KESIMPULAN DAN SARAN

### **III. LAMPIRAN**

DAILY INSPECTION REPORT

- 1) PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL
- 2) DOKUMENTASI

KELENGKAPAN DATA



**SERTIFIKAT  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN  
PESAWAT ANGKAT & PESAWAT ANGKUT**

|                                   |                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------|
| NO. SERTIFIKAT                    | : 1497/13/SER-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025                   |
| PEMILIK                           | : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk                           |
| ALAMAT                            | : Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur |
| JENIS PESAWAT ANGKAT              | : Overhead Travelling Crane                            |
| LOKASI UNIT                       | : Gedung C, Line 7                                     |
| PABRIK PEMBUAT                    | : Demag Cranes & Component GmbH                        |
| MEREK / MODEL                     | : Demag / EKDR Pro 3 1.6                               |
| NO. SERI / NO. UNIT               | : 96225498 & 96225794 / 39                             |
| KAPASITAS ANGKAT                  | : 2 X 1.600 kg                                         |
| DIGUNAKAN UNTUK                   | : Mengangkat dan memindahkan barang/material           |
| TAHUN PEMBUATAN                   | : 2006                                                 |
| TAHUN DIGUNAKAN                   | : -                                                    |
| PENGUJIAN BEBAN                   | : 125% SWL                                             |
| TANGGAL PEMERIKSAAN               | : 11 Agustus 2025                                      |
| TANGGAL PENGUJIAN                 | : 11 Agustus 2025                                      |
| TANGGAL PEMERIKSAAN BERIKUTNYA    | : 11 Agustus 2026                                      |
| REFERENSI DAN PEDOMAN PEMERIKSAAN | :                                                      |

1. Undang-undang R.I. Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja
2. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 8 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut
3. SOP No. Doc. 009.1-SOP-AAT-002 Pemeriksaan dan Pengujian Overhead Crane PT Adika Atmaja Teknik
4. ASME B30.2 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)
5. ASME B30.17 Overhead & Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single Girder, Underhung Hoist)

Berdasarkan Pemeriksaan dan Pengujian yang telah dilakukan sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, dapat disimpulkan bahwa Overhead Travelling Crane tersebut memenuhi syarat K3 untuk dioperasikan berdasarkan hasil pengujian & desain dari pabrik pembuat pada saat dilakukan pemeriksaan & pengujian.

Surabaya, 12 Agustus 2025  
PT ADIKA ATMAJA TEKNIK



Sony Qurniawan, S.Sos  
Direktur Utama

**II. LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN  
PESAWAT ANGKAT & PESAWAT ANGKUT ( OVERHEAD CRANE )  
Nomor : 1497/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025**

**A. DATA UMUM**

|                                                                 |                                                        |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| PEMILIK                                                         | : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk                           |
| ALAMAT                                                          | : Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur |
| PEMAKAI                                                         | : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk                           |
| PENGURUS / KONTRAKTOR UTAMA / SUB-KONTRAKTOR / PENANGGUNG JAWAB | : Yohanes Bayu ( HRGA Head )                           |
| LOKASI UNIT                                                     | : Gedung C, Line 7                                     |
| NAMA OPERATOR                                                   | : Semua Operator                                       |
| JENIS PESAWAT ANGKAT                                            | : Overhead Travelling Crane                            |
| PABRIK PEMBUAT                                                  | : Demag Cranes & Component GmbH                        |
| MEREK / MODEL                                                   | : Demag / EKDR Pro 3 1.6                               |
| TAHUN PEMBUATAN                                                 | : 2006                                                 |
| NO. SERI / NO. UNIT                                             | : 96225498 & 96225794 / 39                             |
| KAPASITAS ANGKAT                                                | : 2 X 1.600 kg                                         |
| STANDAR YANG DIPAKAI                                            | : PERMENAKER No.8 Tahun 2020, ASME B30.2, ASME B30.17  |
| DIGUNAKAN UNTUK                                                 | : Mengangkat dan memindahkan barang/material           |
| SERTIFIKAT OPERATOR                                             | : -                                                    |
| DATA RIWAYAT PESAWAT                                            | : Re-sertifikasi                                       |

## B. DATA TEKNIK

| Unft              | Spesifikasi            |                   |               |            |
|-------------------|------------------------|-------------------|---------------|------------|
| Overhead Crane    | Tinggi Angkat          |                   | 5.137 mm      |            |
|                   | Panjang Span (Rentang) |                   | 14.815 mm     |            |
|                   | Kecepatan              | Hoisting          | 4,5/0,8 m/min |            |
|                   |                        | Traversing        | -             |            |
|                   |                        | Travelling        | -             |            |
| Motor Penggerak   | Item                   | Hoisting          | Traversing    | Travelling |
|                   | Type                   | EKDR Pro 3 1.6    | -             | -          |
|                   | No. Seri               | 96225498/96225795 | -             | -          |
|                   | Daya ( kW )            | -                 | -             | -          |
|                   | Putaran ( rpm )        | -                 | -             | -          |
|                   | Voltage ( V )          | 380               | -             | -          |
|                   | Arus Beban ( A )       | -                 | -             | -          |
|                   | Frequensi ( Hz )       | 50                | -             | -          |
| Starting Resistor | Type                   | -                 | -             | -          |
|                   | Voltage ( V )          | -                 | -             | -          |
|                   | Arus ( A )             | -                 | -             | -          |
| Rem               | Jenis                  | Disc Brake        | Disc Brake    | Disc Brake |
|                   | Type                   | Automatic         | Automatic     | Automatic  |
| Kait (Pancing)    | Type                   | Swivel (Single)   |               |            |
|                   | Kapasitas              | 3.200 kg          |               |            |
|                   | Material               | Forging Steel     |               |            |
| Tali Kawat Baja   | Type                   | LHRL              |               |            |
|                   | Konstruksi             | IWRC              |               |            |
|                   | Diameter               | 7 mm              |               |            |
|                   | Reeving                | 4                 |               |            |

### C. CHECKLIST PEMERIKSAAN VISUAL

| No.                  | Nama Bagian/<br>Komponen | Pemeriksaan terhadap       | Kondisi |    | Fungsi |    | Keterangan |
|----------------------|--------------------------|----------------------------|---------|----|--------|----|------------|
|                      |                          |                            | B       | TB | B      | TB |            |
| 1                    | PONDASI                  |                            |         |    |        |    |            |
|                      | Baut Pengikat            | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Perubahan bentuk           | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikatan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|                      | Kolom Rangka             | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Perubahan bentuk           | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikatan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Penguat melintang          | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Penguat diagonal           | √       | -  | √      | -  |            |
|                      | 2                        | Tangga                     | Korosi  | √  | -      | √  | -          |
| Keretakan            |                          |                            | √       | -  | √      | -  |            |
| Perubahan bentuk     |                          |                            | √       | -  | √      | -  |            |
| Pengikatan           |                          |                            | √       | -  | √      | -  |            |
| 3                    | Lantai Kerja             | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Perubahan bentuk           | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikatan                 | √       | -  | √      | -  |            |
| 4                    | Runway Beam              | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Perubahan bentuk           | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikatan                 | √       | -  | √      | -  |            |
| 5                    | Rel Travelling           | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Sambungan rel              | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kelurusan rel              | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kelurusan antar rel        | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kerataan rel               | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kerataan antar rel         | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Jarak antara sambungan rel | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikat rel               | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Rel stopper                | √       | -  | √      | -  |            |
| 6                    | Rel Traversing           | Korosi                     | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Keretakan                  | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Sambungan rel              | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kelurusan rel              | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kelurusan antar rel        | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kerataan rel               | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Kerataan antar rel         | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Jarak antara sambungan rel | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Pengikat rel               | √       | -  | √      | -  |            |
|                      |                          | Rel stopper                | √       | -  | √      | -  |            |
| n/a = not applicable |                          |                            |         |    |        |    |            |

n/a = not applicable

| No. | Nama Bagian/<br>Komponen         | Pemeriksaan terhadap      | Kondisi |    | Fungsi |    | Keterangan |
|-----|----------------------------------|---------------------------|---------|----|--------|----|------------|
|     |                                  |                           | B       | TB | B      | TB |            |
| 7   | Girder                           | Korosi                    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kecembungan               | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Sambungan girder          | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Sambungan ujung girder    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Dudukan truck pada girder | √       | -  | √      | -  |            |
| 8   | PEMBAWA GIRDER                   |                           |         |    |        |    |            |
|     | Rumah Roda Gigi                  | Korosi                    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Minyak pelumas            | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Oli seal                  | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Roda Penggerak                   | Keausan                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Perubahan bentuk          | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi flensa            | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi rantai            | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     | Roda Idle                        | Keausan                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Perubahan bentuk          | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi flensa            | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Penghubung Roda/<br>Bagie/Gardan | Kelurusan                 | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                  | Cross joint               | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                  | Pelumasan                 | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     | Stopper Bumper                   | Kondisi                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Penguat                   | √       | -  | √      | -  |            |
| 9   | PEMBAWA TROLLEY                  |                           |         |    |        |    |            |
|     | Rumah Roda Gigi                  | Korosi                    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Minyak pelumas            | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Oli seal                  | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Roda Penggerak                   | Keausan                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Perubahan bentuk          | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi flensa            | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi rantai            | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     | Roda Idle                        | Keausan                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Keretakan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Perubahan bentuk          | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Kondisi flensa            | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Penghubung Roda/<br>Bagie/Gardan | Kelurusan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Cross joint               | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Pelumasan                 | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Stopper Bumper                   | Kondisi                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                  | Penguat                   | √       | -  | √      | -  |            |

n/a = not applicable

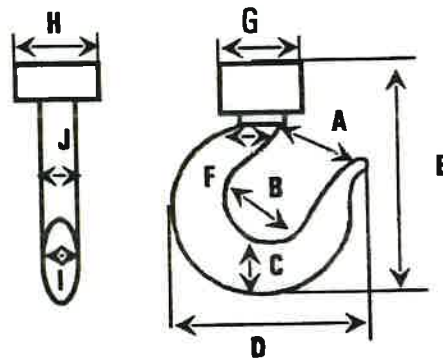
| No. | Nama Bagian/<br>Komponen                       | Pemeriksaan terhadap        | Kondisi |    | Fungsi |    | Keterangan |
|-----|------------------------------------------------|-----------------------------|---------|----|--------|----|------------|
|     |                                                |                             | B       | TB | B      | TB |            |
| 10  | Drum Tromol Gulung                             | Alur                        | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Bibir alur                  | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Flensa-flensa               | √       | -  | √      | -  |            |
| 11  | Rem                                            | Keausan                     | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Penyetelan                  | √       | -  | √      | -  |            |
| 12  | Hoist Gear Box                                 | Pelumasan                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Oli seal                    | √       | -  | √      | -  |            |
| 13  | Puli/Cakra<br>(Utama, Tambahan,<br>Penghantar) | Alur puli                   | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Bibir puli                  | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Pin puli                    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Bantalan                    | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Pelindung puli              | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Penghadang tali kawat baja  | √       | -  | √      | -  |            |
| 14  | Kait/Pancing<br>Utama                          | Keausan                     | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Kerenggangan mulut kait     | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Mur & bantalan putar/swivel | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Trunion                     | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Kait/Pancing<br>Tambahan                       | Keausan                     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Kerenggangan mulut kait     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Mur & bantalan putar/swivel | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Trunion                     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
| 15  | Tali Kawat Baja<br>Utama                       | Korosi                      | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Keausan                     | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Putus                       | √       | -  | √      | -  |            |
|     |                                                | Perubahan bentuk            | √       | -  | √      | -  |            |
|     | Tali Kawat Baja<br>Tambahan                    | Korosi                      | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Keausan                     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Putus                       | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Perubahan bentuk            | -       | -  | -      | -  | n/a        |
| 16  | Rantai Utama                                   | Korosi                      | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Keausan                     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Keretakan/putus             | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Perubahan bentuk            | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     | Rantai Tambahan                                | Korosi                      | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Keausan                     | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Keretakan/putus             | -       | -  | -      | -  | n/a        |
|     |                                                | Perubahan bentuk            | -       | -  | -      | -  | n/a        |

n/a = not applicable

#### D. HASIL PEMERIKSAAN PERALATAN

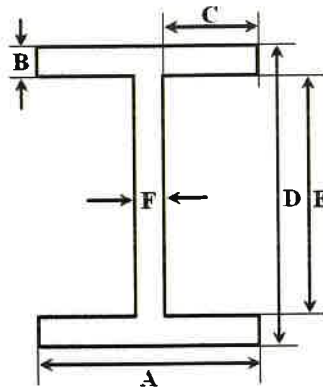
|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Nama Pemilik         | : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk |
| Jenis Pesawat Angkat | : Overhead Travelling Crane  |
| Merek / Model        | : DEMAG / EKDR PRO 3 1.6     |
| No. Seri / No. Unit  | : 96225498 & 96225794 / 39   |
| Lokasi Pemeriksaan   | : Gedung C, Line 7           |
| Tanggal Pemeriksaan  | : 11 Agustus 2025            |

### HOOK BLOCK



| Unit Ukuran Millimeter   |                                                                                                                   |    |    |     |     |    |   |   |    |    |       |    |            |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-----|-----|----|---|---|----|----|-------|----|------------|
| Dimensi                  | A                                                                                                                 | B  | C  | D   | E   | F  | G | H | I  | J  | Hasil |    | Keterangan |
|                          |                                                                                                                   |    |    |     |     |    |   |   |    |    | B     | TB |            |
| Spesifikasi              |                                                                                                                   |    |    |     |     |    |   |   |    |    |       |    |            |
| Hasil Pengukuran         | 81                                                                                                                | 58 | 50 | 148 | 210 | 39 | - | - | 30 | 46 | √     | -  |            |
| Toleransi                |                                                                                                                   |    |    |     |     |    |   |   |    |    |       |    |            |
| Peralatan yang digunakan | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <i>Sigmat</i></li> <li>▪ <i>Meteran baja</i></li> </ul>                  |    |    |     |     |    |   |   |    |    |       |    |            |
| Saran Inspector          | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <i>Lakukan pengangkatan beban secara vertical/tegak lurus</i></li> </ul> |    |    |     |     |    |   |   |    |    |       |    |            |

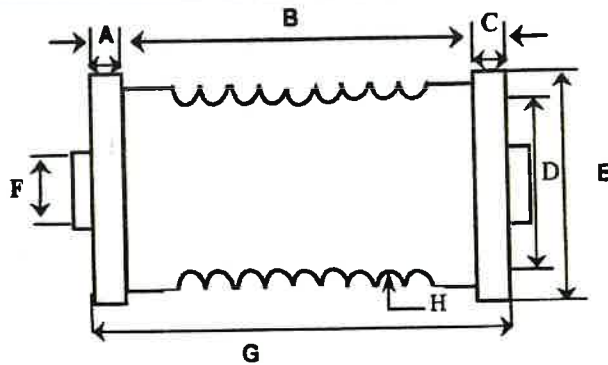
## GIRDER



Unit Ukuran Millimeter

| Dimensi                  | A                                                                                                           | B | C  | D   | E   | F   | Hasil |    | Keterangan |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----|-----|-----|-----|-------|----|------------|
|                          |                                                                                                             |   |    |     |     |     | B     | TB |            |
| Spesifikasi              |                                                                                                             |   |    |     |     |     |       |    |            |
| Hasil Pengukuran         | 300                                                                                                         | 9 | 55 | 525 | 500 | 190 | √     | -  | Baik       |
| Toleransi                |                                                                                                             |   |    |     |     |     |       |    |            |
| Peralatan yang digunakan | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <i>Sigmat</i></li> <li>▪ <i>Meteran baja</i></li> </ul>            |   |    |     |     |     |       |    |            |
| Saran Inspector          | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <i>Periksa baut-baut pengikat girder secara berkala</i></li> </ul> |   |    |     |     |     |       |    |            |

### HOIST DRUM



Unit Ukuran Millimeter

| Dimensi                  | A                                                                                     | B   | C  | D   | E   | F | G   | H | Hasil |    | Keterangan |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|-----|-----|---|-----|---|-------|----|------------|
|                          |                                                                                       |     |    |     |     |   |     |   | B     | TB |            |
| Spesifikasi              |                                                                                       |     |    |     |     |   |     |   |       |    |            |
| Hasil Pengukuran         | 30                                                                                    | 640 | 30 | 200 | 240 | - | 260 | 8 | √     | -  | Baik       |
| Toleransi                |                                                                                       |     |    |     |     |   |     |   |       |    |            |
| Peralatan yang digunakan | ▪ <i>n/a</i>                                                                          |     |    |     |     |   |     |   |       |    |            |
| Saran Inspector          | ▪ <i>Lakukan pemeriksaan pada rope guide, groove &amp; hoist brake secara berkala</i> |     |    |     |     |   |     |   |       |    |            |

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Nama Pemilik         | : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk |
| Jenis Pesawat Angkat | : Overhead Travelling Crane  |
| Merek / Model        | : Demag / EKDR Pro 3 1.6     |
| No. Seri / No. Unit  | : 96225498 & 96225794 / 39   |
| Lokasi Pemeriksaan   | : Gedung C, Line 7           |
| Tanggal Pemeriksaan  | : 11 Agustus 2025            |

### STEEL WIRE ROPE



### Unit Ukuran Millimeter

| Pengukuran               | Tipe & Konstruksi                                                                      | Ø Nominal | Ø Pengukuran | Hasil |    | Keterangan |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------|-------|----|------------|
|                          |                                                                                        |           |              | B     | TB |            |
| Tali Kawat Baja          | IWRC LHRL                                                                              | 7         | 7            | √     | -  | Baik       |
| Peralatan yang digunakan | ▪ <i>Sigmat</i>                                                                        |           |              |       |    |            |
| Saran Inspector          | ▪ <i>Beri pelumasan secukupnya pada steel wire rope agar tidak kering &amp; korosi</i> |           |              |       |    |            |

PT ADIKA ATMAJA TEKNIK  
Inspector

( Farid Nur Hamzah )

### E. PENGUJIAN TIDAK MERUSAK ( NDT )

Nomor : 1497/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk  
 Alamat : Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur  
 Tanggal Pemeriksaan : 11 Agustus 2025  
 Lokasi Pemeriksaan : Gedung C, Line 7

#### DATA TEKNIK PESAWAT

|                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| Jenis Pesawat Angkat | : Overhead Travelling Crane     |
| Pabrik Pembuat       | : Demag Cranes & Component GmbH |
| Merek / Model        | : Demag / EKDR Pro 3 1.6        |
| Tahun Pembuatan      | : 2006                          |
| No. Seri / No. Unit  | : 96225498 & 96225794 / 39      |
| Kapasitas Angkat     | : 2 X 1.600 kg                  |
| Tempat Pembuatan     | : Germany                       |

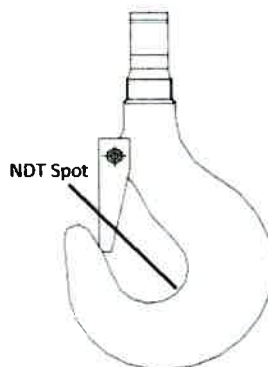
#### JENIS PENGUJIAN TIDAK MERUSAK

Penetrasi Warna ( Dye Penetrant )  
 Serbuk Magnet ( Magnetic Particle )  
 Gelombang Suara ( Ultrasonic Detector )  
 Sinar X ( X-Ray / Radiography )

|   |
|---|
| - |
| √ |
| - |
| - |

#### KOMPONEN / BAGIAN PERALATAN YANG DIUJI

| No. | Komponen yang diuji | Hasil | Keterangan                     |
|-----|---------------------|-------|--------------------------------|
| 1   | Hook                | Baik  | Tidak ditemukan indikasi cacat |
|     |                     |       |                                |
|     |                     |       |                                |



NB :

# MAGNETIC PARTICLE TEST REPORT

|                                                                         |                                           |                                                                                        |                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Customer : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk                                   | Drawing No. : N/A                         | Rev. -                                                                                 | Report No. : 1497/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025 |
| Project : Certification                                                 | Procedure No. : 0009.3-SOP-AAT-002        | Rev. 00                                                                                | RN Ref. No. : -                                 |
| SN / EN : 96225498 & 96225794 / 39                                      | Applicable Code : ASME Section V          |                                                                                        | NCR Ref. No. : -                                |
| Material Spec. : -                                                      | Welding Process : -                       |                                                                                        |                                                 |
| MT Equipment : <input checked="" type="checkbox"/> Yoke                 | <input type="checkbox"/> Prods            | <input type="checkbox"/> Coil                                                          |                                                 |
| Current Type : <input type="checkbox"/> AC                              | <input checked="" type="checkbox"/> DC    | Serial No. : -                                                                         |                                                 |
| Particle Materials : <input checked="" type="checkbox"/> Visible        | <input type="checkbox"/> Non Fluorescent  | Light Intensity : 1000 Lux                                                             |                                                 |
| : <input type="checkbox"/> Dry                                          | <input checked="" type="checkbox"/> Wet   | Light Source : The Sun                                                                 |                                                 |
| Brand's Name/Type : Magnaflux                                           | Particle : 7Hf                            | White Contrast : WCP-2                                                                 | Cleaner : SKC-S                                 |
| Batch No. Of                                                            | Particle : 150727                         | White Contast : 170702                                                                 | Cleaner : 170404                                |
| Examination Method : <input checked="" type="checkbox"/> Continuous     | <input type="checkbox"/> Residual         | <input checked="" type="checkbox"/> Minimum Twice in Each Area, Right Angle Each Other |                                                 |
| Surface Condition : <input checked="" type="checkbox"/> As Welded       | <input type="checkbox"/> As Machine       | <input type="checkbox"/> As Ground                                                     | <input type="checkbox"/> Others                 |
| Time of Examination : <input checked="" type="checkbox"/> After Welding | <input type="checkbox"/> After Hydro-test | <input type="checkbox"/> After PWHT                                                    | <input type="checkbox"/> Others                 |
| Scope of Examination : <input checked="" type="checkbox"/> Base Metal   | <input type="checkbox"/> Edge Prep        | <input type="checkbox"/> Back Chipping                                                 |                                                 |
| : <input checked="" type="checkbox"/> Weld Part                         | <input type="checkbox"/> Repair Weld      | <input type="checkbox"/> Others                                                        |                                                 |

| Part Name | Weld No. | Thickness ( mm ) | Result   |          | Type of Discontinuities | Remarks  |
|-----------|----------|------------------|----------|----------|-------------------------|----------|
|           |          |                  | Accepted | Rejected |                         |          |
| Hook      | -        | -                | √        | -        | -                       | Accepted |
|           |          |                  |          |          |                         |          |
|           |          |                  |          |          |                         |          |
|           |          |                  |          |          |                         |          |
|           |          |                  |          |          |                         |          |
|           |          |                  |          |          |                         |          |

Sketch ( Identify discontinuities listed above ) if necessary :





|                                      |                            |                                       |
|--------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Examined by :                        | Customer :                 | Authorized Inspector :                |
|                                      |                            |                                       |
| Name : Farid Nur Hamzah              | PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk | PT. ADIKA ATMAJA TEKNIK               |
| NDE Level : II                       | Name :                     | Name : Wahyu Hidayat                  |
| ate : August 11 <sup>th</sup> , 2025 | Date :                     | Date : August 11 <sup>th</sup> , 2025 |

# F. PENGUJIAN ALAT-ALAT PENGAMAN

Nomor : 1497/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk  
 Alamat : Ds. Jabaran,Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur  
 Tanggal Pemeriksaan : 11 Agustus 2025  
 Lokasi Pemeriksaan : Gedung C, Line 7

## PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN ALAT-ALAT PENGAMAN

| No. | Komponen                                                      | Kondisi |    | Fungsi |    | Keterangan |
|-----|---------------------------------------------------------------|---------|----|--------|----|------------|
|     |                                                               | B       | TB | B      | TB |            |
| 1   | Pembatas gerak naik/turun tali kawat baja pengangkat utama    | √       | -  | √      | -  | Baik       |
| 2   | Pembatas gerak naik/turun tali kawat baja pengangkat tambahan | √       | -  | √      | -  | Baik       |
| 3   | Pembatas gerak travelling / limit switch                      | -       | -  | -      | -  | n/a        |
| 4   | Pembatas gerak traversing / limit switch                      | √       | -  | √      | -  | Baik       |
| 5   | Travelling alarm                                              | √       | -  | √      | -  | Baik       |
| 6   | Rotary lamp                                                   | √       | -  | √      | -  | Baik       |
| 7   | Overload limit switch                                         | -       | -  | -      | -  | n/a        |

Catatan :

## G. PENGUJIAN BEBAN ( LOAD TEST )

Nomor : 1497/10/INS-PAPA/AAT-MSJ/VIII/2025

Pemilik : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk  
 Alamat : Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur  
 Tanggal Pengujian : 11 Agustus 2025  
 Lokasi Pengujian : Gedung C, Line 7

### DATA TEKNIK PESAWAT

Jenis Pesawat Angkat : Overhead Travelling Crane  
 Pabrik Pembuat : Demag Cranes & Component GmbH  
 Merek / Model : Demag / EKDR Pro 3 1.6  
 Tahun Pembuatan : 2006  
 Tempat Pembuatan : Germany  
 No. Seri / No. Unit : 96225498 & 96225794 / 39  
 Kapasitas Angkat : 2 X 1.600 kg  
 Ditempatkan di : Gedung C, Line 7  
 Digunakan untuk : Mengangkat dan memindahkan barang/material  
 Beban yang diangkat : Biji plastik  
 Gambar Konstruksi No. : -

### PELAKSANAAN PENGUJIAN

| PELAKSANAAN PENGUJIAN  |    |       |
|------------------------|----|-------|
| Kategori Pengujian     | Ya | Tidak |
| Pengujian Dinamis      | √  | -     |
| Pengujian Statis       | -  | -     |
| Cara Pengujian         |    |       |
| Diangkat ( Suspended ) | √  | -     |
| Diangker ( Anchored )  | -  | -     |

| DATA HASIL PENGUJIAN         |       |
|------------------------------|-------|
| Pengujian                    | Hasil |
| Pengujian tanpa beban        | Baik  |
| Pengujian dengan beban       | Baik  |
| Pengujian dengan beban lebih | -     |

### DATA HASIL PENGUJIAN

| No. | Beban Uji (kg) | Beban Kerja Aman-SWL (kg) | Defleksi (mm) | Defleksi yang Diperbolehkan (mm) | Hasil Pengujian |        |        | Keterangan Pengujian |
|-----|----------------|---------------------------|---------------|----------------------------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
|     |                |                           |               |                                  | Brake           | Travel | Traver |                      |
| 1   | 2.000          | 3.200                     | 6             | 16,6                             | Baik            | Baik   | Baik   | Dinamis 62% SWL      |
| 2   | 2.000          | 1.600                     | 10            | 16,6                             | Baik            | -      | -      | Dinamis 125% SWL     |

## H. KESIMPULAN DAN SARAN

Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Pesawat Angkat & Angkut

Dari hasil pemeriksaan dan pengujian Overhead Travelling Crane :

Merek / Model : Demag / EKDR Pro 3 1.6  
 No. Seri / No. Unit : 96225498 & 96225794 / 39  
 Kapasitas : 2 X 1.600 kg  
 Tahun Pembuatan : 2006

### KESIMPULAN

- ☒ **Pemeriksaan Visual :**
  - Secara umum Overhead Travelling Crane baik
  - (Terlampir pada Daily Inspection Report).
- ☒ **Non-Destructive Test ( NDT ) :**
  - Dilakukan Pengujian NDT pada Hook tidak ditemukan indikasi cacat.
- ☒ **Pengujian Performa dan Uji Fungsi :**
  - Hoisting & Lowering
  - Travelling & Traversing
  - Rotary Lamp
  - Travelling Alarm
  - Safety Devices (Limit Switch)
- ☒ **Pengujian Beban :**  
 Pengujian Beban Dinamis

| No. | Beban Uji (kg) | Beban Kerja Aman-SWL (kg) | Defleksi (mm) | Defleksi yang Diperbolehkan (mm) | Hasil Pengujian |        |        | Keterangan Pengujian |
|-----|----------------|---------------------------|---------------|----------------------------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
|     |                |                           |               |                                  | Brake           | Travel | Traver |                      |
| 1   | 2.000          | 3.200                     | 6             | 16,6                             | Baik            | Baik   | Baik   | Dinamis 62% SWL      |
| 2   | 2.000          | 1.600                     | 10            | 16,6                             | Baik            | -      | -      | Dinamis 125% SWL     |

- Hasil Pengujian Beban Dinamis dan Statis adalah Overhead Travelling Crane mampu mengangkat dan menahan beban dengan baik dan aman sesuai batas waktu yang telah ditentukan.
- PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk Bertanggung Jawab sepenuhnya atas keselamatan operasi Overhead Travelling Crane tersebut
- Secara umum Overhead Travelling Crane No. Seri / No. Unit : 96225498 & 96225794 / 39 memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan serta laik saat dilakukan pemeriksaan.

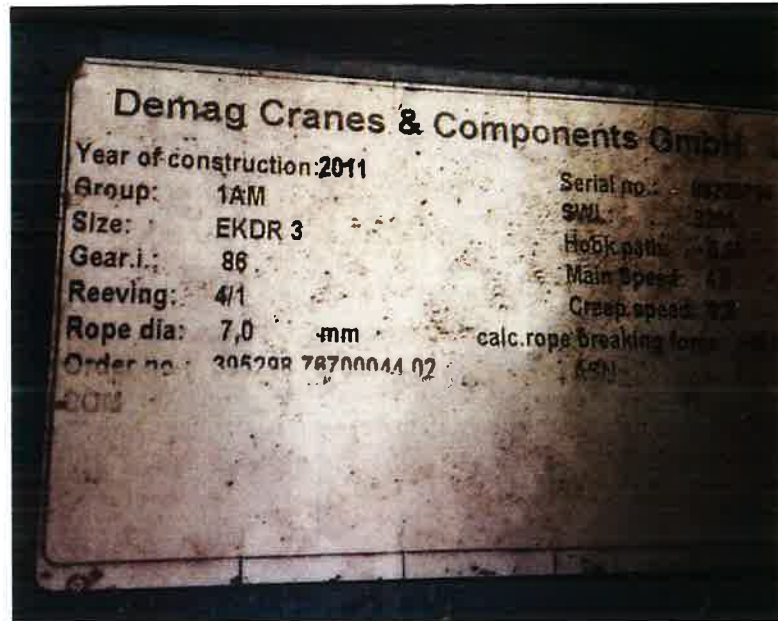
## SARAN

- ☑ Preventive Maintenance (greasing/pelumasan, pengecekan komponen dan perlengkapan pengaman) agar dilakukan dengan baik dan benar sesuai anjuran pabrik pembuat/Manual Book.
- ☑ Pada saat pengangkatan dan pemindahan barang harus dilakukan dengan gerakan smooth untuk menghindari kerusakan akibat beban kejut.
- ☑ Operator yang mengoperasikan pesawat ini agar berkeahlian khusus/bersertifikat memiliki Lisensi K3 Operator Pesawat Angkat dan Angkut
- ☑ Maksimum beban yang diperbolehkan untuk diangkat adalah SWL 2 X 1.600 kg.
- ☑ Pemeriksaan dan pengujian berikutnya pada tanggal 11 Agustus 2026.

| TANDA UJI YANG DIBERIKAN                                                           | Surabaya, 12 Agustus 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>Diperiksa oleh :</p> <p><b>PT ADIKA ATMAJA TEKNIK</b></p> <p>Ahli K3 Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut</p>  <p><b>ADIKA</b><br/><b>ATMAJA TEKNIK</b></p> <p><b>SUPRIYADI</b></p> <p>SKP No : 5/7332/AS.01.04/V/2024</p> |
|                                                                                    | <p>Direview oleh :</p> <p><b>DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI</b></p> <p><b>PROVINSI JAWA TIMUR</b></p> <p>Pengawas Ketenagakerjaan</p> <p>Spesialis K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut</p> <p>.....</p> <p>NIP. ....</p>                                                                                       |

# LAMPIRAN

1) PLAT NAMA DAN TANDA PENGENAL



Tertulis

Name Plate Motor Hoist 1



Tertulis

Name Plate Motor Hoist 2

## 2) DOKUMENTASI

|                     |                             |             |                           |
|---------------------|-----------------------------|-------------|---------------------------|
| Date                | : 11 Agustus 2025           | Kapasitas   | : 2 X 1.600 kg            |
| Jenis Pesawat       | : Overhead Travelling Crane | Lokasi      | : Gedung C, Line 7        |
| No. Seri / No. Unit | : 96225498 & 96225794 / 39  | Dokumentasi | : Pemeriksaan & Pengujian |

### a. PEMERIKSAAN VISUAL



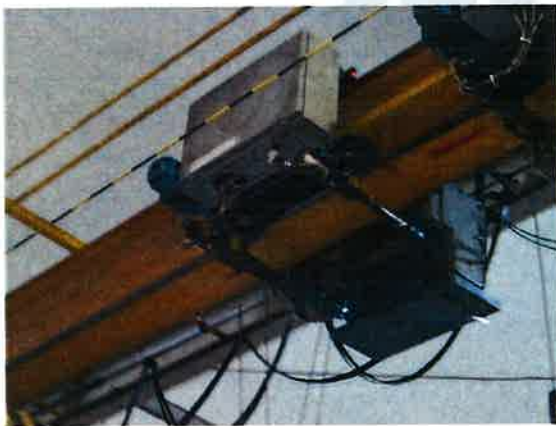
- Pemeriksaan unit Overhead Travelling Crane, Single Box Girder/Bridge, End Truck/Carrier, Bumper, Travelling Wheels, Limit Switch & Travelling Motor



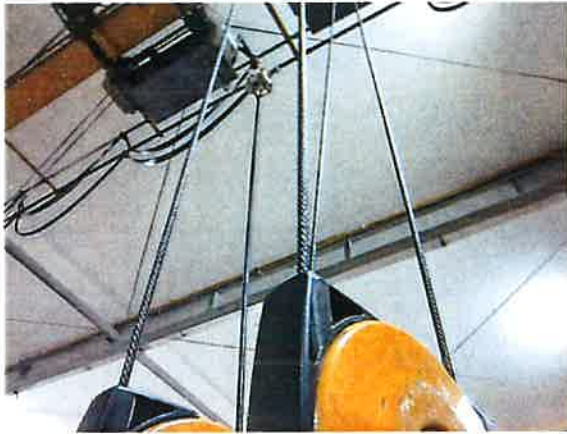
- Pemeriksaan End Truck/Carrier, Bumper, Travelling Wheels, Travelling Motor, Traversing Stopper, Lampu Rotari & Alarm Travelling



– Pemeriksaan Conductor Bars, Collector & Pendant



– Pemeriksaan Hoisting Motor, Hoist Drum, Wedge Socket, Trolley & Pulley Penghantar



- Pemeriksaan Steel Wire Rope, Hook Block & Safety Latch



- Pengujian Performa Travelling & Traversing

### PENGUJIAN TIDAK MERUSAK (NDT )



– Pengujian NDT Magnetic Particle Test



– Pengujian NDT Magnetic Particle Test

b. PENGUJIAN BEBAN



– Pengujian beban Dinamis



– Pengujian beban Statis

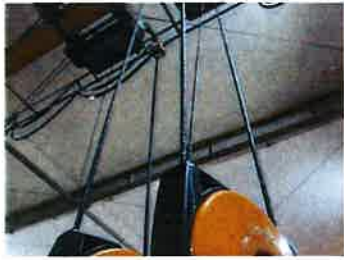


**PT ADIKA ATMAJA TEKNIK**  
TECHNICAL ENGINEERING, INSPECTION AND CERTIFICATION SERVICES  
Website : [www.adikajaya.co.id](http://www.adikajaya.co.id)

## DAILY INSPECTION REPORT

|                 |                               |                |                          |
|-----------------|-------------------------------|----------------|--------------------------|
| Inspection Date | : 11 Agustus 2025             | Brand / Model  | : Demag / EKDR Pro 3 1.6 |
| Company / Dept  | : PT. MULTI SPUNINDO JAYA Tbk | Serial No.     | : 96225498 & 96225794    |
| Equipment       | : Overhead Travelling Crane   | Unit No.       | : 39                     |
| Location        | : Gedung C, Line 7            | Capacity (SWL) | : 2 X 1.600 kg           |

| No. | Pictures                                                                            | Descriptions                                                                                             | Findings     | Recommendations | Follow-Up | HC* |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------|-----------|-----|
| 1   |    | Pemeriksaan pada Unit Overhead Travelling Crane<br><br>Kondisi baik, sudah dilengkapi dengan Kode SWL    | Kondisi baik |                 |           |     |
| 2   |   | Pemeriksaan pada End Truck/Carrier, Bumper, Travelling Wheels, Limit Switch & Travelling Motor ( kanan ) | Kondisi baik |                 |           |     |
| 3   |  | Pemeriksaan pada End Truck/Carrier, Bumper, Travelling Wheels & Travelling Motor ( kiri )                | Kondisi baik |                 |           |     |
| 4   |  | Pemeriksaan pada Nut Bolt dan Support                                                                    | Kondisi baik |                 |           |     |
| 5   |  | Pemeriksaan pada Conductor Bars & Collector                                                              | Kondisi baik |                 |           |     |

|    |                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |  |  |  |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--|--|--|
| 6  |                                                                                           | <p>Pemeriksaan pada<br/>Single Box Girder/Bridge</p> <p><u>Desain Spesifikasi Cert. No :</u></p> <p>Bridge Serial Number = 570-A01-0651-0711</p> <p>Tahun Pembuatan = 2011</p> <p>Safe Working Load = 2 X 1.600 kg</p> <p>Safety Factor Design = 200 %</p> <p>Clean Span = 14.815 mm</p> <p>Deflection Design = 16,6 mm</p> |              |  |  |  |
| 7  |                                                                                           | <p>Pemeriksaan pada<br/>Hoisting Motor, Hoist<br/>Drum &amp; Wedge Socket</p> <p>Kondisi baik</p>                                                                                                                                                                                                                           | Kondisi baik |  |  |  |
| 8  |                                                                                          | <p>Pemeriksaan pada<br/>Trolley, Pulley<br/>Penghantar &amp; Overload<br/>Limiter</p> <p>Kondisi baik</p>                                                                                                                                                                                                                   | Kondisi baik |  |  |  |
| 9  |                                                                                         | <p>Pemeriksaan pada<br/>Steel Wire Rope</p> <p>Kondisi baik<br/>Ø 7 mm<br/>LHRL IWRC<br/>4 reeving</p>                                                                                                                                                                                                                      | Kondisi baik |  |  |  |
| 10 | <br> | <p>Pemeriksaan pada<br/>Hook Block &amp; Safety<br/>Latch</p> <p>Kondisi baik<br/>Kap hook. 3.200 kg</p>                                                                                                                                                                                                                    | Kondisi baik |  |  |  |

|    |                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |   |   |   |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---|---|---|
| 11 |                                                                                        | Pengujian NDT (Non Destructive Test/Pengujian tidak merusak) pada Hook                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Tidak ditemukan cacat pada Hook | - | - | - |
| 12 |                                                                                        | Pemeriksaan pada Push-Button Controller/ Pendant                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Kondisi baik                    | - | - | - |
| 13 |                                                                                       | <b>Pengujian Performa :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hoisting &amp; Lowering</li> <li>- Travelling &amp; Traversing</li> <li>- Rotary Lamp</li> <li>- Travelling Alarm</li> <li>- Safety Devices (Limit Switch)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                 | - | - | - |
| 14 |                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                 |   |   |   |
| 15 |   | <b>Penentuan Nilai Defleksi Maksimal pada Girder :</b><br>Permenaker No.8 Tahun 2020 Pasal 29 Ayat (1)<br>Huruf a ( $\frac{1}{888} \times \text{Panjang Span}$ ).<br>Panjang span 14.815 mm<br>Defleksi max. $\frac{1}{888} \times 14.815$<br>Defleksi max. sesuai desain = 16,6 mm<br><br><b>Pengujian Beban :</b><br><b>Pengujian Dinamis</b><br>Berat beban 2.000 kg<br>S W L 2 X 1.600 kg<br>Prosentase 62% SWL<br>Defleksi 6 mm<br>Hasil pengujian baik berdasarkan perhitungan maupun design<br><br><b>Pengujian Statis</b><br>Berat beban 2.000 kg<br>S W L 1.600 kg<br>Prosentase 125% SWL<br>Defleksi 10 mm<br>Hasil pengujian baik berdasarkan perhitungan maupun design |                                 | - | - | - |

**Kesimpulan & Saran :**

- Secara umum Overhead Travelling Crane memenuhi syarat untuk dioperasikan dengan memperhatikan saran-saran yang diberikan
- Pengangkatan sehari-hari agar tidak melebihi batas beban aman (SWL) yang ditentukan
- Operator yang mengoperasikan agar mempunyai Lisensi K3 Operator Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dari lembaga yang berwenang

**Keterangan :**

HC \* ( Hazard Classification )

A : a condition or practice likely to cause permanent disability, loss of life or body part, and/ or extensive loss of structure, equipment or material

B : a condition or practice likely to cause serious injury or illness, resulting in temporary disability or property damage that is disruptive but not extensive

C : a condition or practice likely to cause minor, non-disabling injury or illness, or non-disruptive property damage

**PT. MULTI SPUNINDO JAYA Tbk**

(.....)

Sidoarjo, 11 Agustus 2025

**PT ADIKA ATMAJA TEKNIK**



( Farid Nur Hamzah )  
Inspector





**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI**  
**DIREKTORAT JENDERAL**  
**PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 52557333, Ext. 604, 257, 264, 151  
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045  
Home page : <http://www.naker.go.id>

**KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN**  
**DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**  
**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA**  
**NOMOR 5/ 559 /AS.01.02/VI/2024**

**TENTANG**

**PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**  
**DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN**  
**KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
- b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan yang dilakukan PT ADIKA ATMAJA TEKNIK oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah No. 05 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per 04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 08 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI No. 06 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan;
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT ADIKA ATMAJA TEKNIK Nomor : 07/09/SPSKP-AAT/II/2024 tanggal 12 Februari 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP PJK3;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Nomor 5/7332/AS.01.04/VI/2024 a.n SUPRIYADI;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203, Nomor Induk Berusaha (NIB) 0220209120781;
4. Sertifikat BPJS ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 15030177;
5. Wajib Laport Ketenagakerjaan Nomor : 60188 20240517 0002, tanggal 17 Mei 2024;
6. Nomor Wajib Pajak (NPWP) 66 481 092,6-604 000 dinyatakan berstatus valid;
7. Laporan pelaksanaan kegiatan selama 2 (dua) tahun terakhir.

**MEMUTUSKAN:**

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT ADIKA ATMAJA TEKNIK
- Alamat : JL SUKOMANUNGGAL JAYA VI NO 22 - SURABAYA
- Penanggung Jawab : SONY QURNIAWAN, S SOS
- Tenaga Ahli : SUPRIYADI
- Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta  
Pada tanggal 10 Juni 2024

a.n. DIREKTUR JENDERAL  
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3  
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Herry Sutanto, S.T., M.M.  
13/10/22 199703 1 002

**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN**  
**REPUBLIK INDONESIA**  
**KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA**  
**NOMOR 5/ 7332 /AS.01.04/V/2024**

**TENTANG**  
**PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**  
**BIDANG PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT**  
**MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA**

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
- b. bahwa berdasarkan hasil evaluasi laporan kegiatan selama 3 (tiga) tahun terakhir dari Sdr. SUPRIYADI, ST. oleh pengawas ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan perpanjangan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 8 tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT Adika Atmaja Teknik, Nomor :026/ESA-SPS/III/2024, tanggal 05 Maret 2024, perihal Permohonan Perpanjangan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/19/AS.01.04/V/2024, Tanggal 29 April 2024.

**MEMUTUSKAN :**

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut kepada :
- Nama : SUPRIYADI, ST.
- Tempat, tanggal lahir : Surabaya, 12 Maret 1970
- Perusahaan : PT Adika Atmaja Teknik
- Alamat : Suko Manunggal Jaya 6/22, Surabaya, Jawa Timur
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut Diktum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga)** tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta  
Pada tanggal 02 Mei 2024

a n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.  
Pit. DIREKTUR JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN  
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Fahrurrozi, S.H., M.A.  
NIP 19660312 198603 1 003



## LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

### OVERHEAD TRAVELLING CRANE

Merk/ Type : Demag / EKDR Pro 3 1.6

No. Seri / Unit : 96225498 & 96225794 / 39

Kapasitas : 2 X 1.600 kg

Lokasi : Gedung C, Line 7

PT. MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

Ds. Jabaran, Kec. Balongbendo, Sidoarjo - Jawa Timur



DIBUAT OLEH:

**PT ADIKA ATMAJA TEKNIK**

Sukomanunggal Jaya 6/22 Surabaya 60188 Telp. 031-7315842 Fax. 031-7310906 E-mail: [info@adikajaya.com](mailto:info@adikajaya.com)

[www.adikajaya.com](http://www.adikajaya.com)