

PROPOSAL MAGANG
PT Multi Spunindo Jaya Tbk



Nama Mahasiswa :

Yhoan Atma Barata (23032010007)

Bagus Adi Purwanto (23032010112)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2026



PROPOSAL MAGANG
PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
UPN “VETERAN” JAWA TIMUR



LEMBAR PENGESAHAN
PROPOSAL MAGANG
PT Multi Spunindo Jaya Tbk

Surabaya, 2 Juli 2026

Hormat kami,

Pemohon I

Yhoan Atma Barata
NPM. 23032010007

Pemohon II

Bagus Adi Purwanto
NPM. 23032010112

Mengetahui dan Menyetujui,
Koordinator Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik dan Sains
UPN “Veteran” Jawa Timur

Ir. Rusindiyanto. M.T.
NIP. 196502251992031001



KATA PENGANTAR

Segala puja dan puji Syukur kita panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya kepada kita semua. Sehingga penyusun dapat menyusun dan menyelesaikan proposal Magang di PT Multi Spunindo Jaya Tbk. Penyusunan Proposal Magang Mahasiswa ini bertujuan untuk menjalin hubungan kerja sama yang baik antara lembaga pendidikan dengan perusahaan di bidang produksi. Sehingga, mahasiswa dapat mengetahui proses produksi serta manajemen oleh PT Multi Spunindo Jaya Tbk, serta memenuhi syarat untuk menyelesaikan Kegiatan Magang Mahasiswa.

Proposal Magang ini disusun sesuai dengan ketentuan teknis penyusunan yang ada di Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik dan Sains, Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur. Penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu proses penyusunan proposal Magang ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan proposal Magang ini masih terdapat kekurangan di dalamnya sebab sebagai manusia biasa tentu saja tidak luput dari kesalahan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari berbagai pihak yang dapat digunakan untuk menyempurnakan proposal Magang ini.

Sidoarjo, 3 Juli 2026

Hormat Kami,

Penyusun



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam era modern sekarang, perkembangan teknologi dan pembangunan terjadi dengan sangat pesat. Dengan pesatnya perkembangan tersebut, persaingan dunia kerja pun menjadi semakin ketat. Di dalam dunia kerja, diperlukan SDM yang terampil dan memiliki kecakapan yang baik dalam menghadapi permasalahan yang ada di lapangan. Sehingga, seorang mahasiswa juga diharapkan bisa menjadi peran SDM dengan menjadi lulusan yang terampil dan mempunyai etos kerja tinggi.

Fakultas Teknik dan Sains UPN “Veteran” Jawa Timur merupakan salah satu perguruan tinggi yang berada di kawasan Surabaya bagian timur yang memiliki komitmen kuat dalam bidang ilmu pengetahuan dan teknologi yang menyadari sepenuhnya bahwa guna menyiapkan sarjana yang siap pakai, perlu memprioritaskan aspek praktik kerja, yaitu magang. Magang merupakan suatu kegiatan yang dikemas dalam bentuk mata kuliah pra-syarat akademis dalam menyelesaikan studi pada Strata-1, kemudian akan memberikan banyak manfaat serta pengalaman berarti bagi mahasiswa, universitas, maupun pihak instansi terkait. Dengan dilakukannya magang, diharapkan mahasiswa mendapatkan kondisi nyata lingkungan dan tidak terjadi kesenjangan antara teori dan praktik pada dunia nyata. Sebagai salah satu lembaga pendidikan tinggi yang didukung penuh oleh pemerintah, kerjasama antar perusahaan dengan lembaga pendidikan tinggi perlu terus ditingkatkan agar dunia akademik dapat menghasilkan sumber daya manusia yang sesuai dengan standar industri yang sedang berkembang.

Pada dunia industri yang berkembang dengan sangat cepat, dinamis, serta penuh dengan kompleksitas. Perkembangan dunia industri yang masif juga diiringi dengan kenaikan jumlah populasi di dunia mulai dari sumber daya hingga pemanfaatan ilmu pengetahuan dan teknologi dalam menunjang sarana dan prasarana industri untuk melakukan proses produksi sebuah produk. Oleh karena itu, tidaklah cukup mempelajari ilmu tanpa terjun langsung ke lapangan untuk mengetahui kondisi sebenarnya dari dunia industri.



Oleh karena itu, berdasarkan kepada latar belakang di atas, kami berniat untuk mengajukan magang pada PT Multi Spunindo Jaya Tbk. PT Multi Spunindo Jaya Tbk merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang produksi kain bukan tenunan (*nonwoven fabric*) yang digunakan sebagai bahan baku berbagai produk, seperti popok bayi dan dewasa, pembalut wanita, masker medis, alat kesehatan, produk kebersihan, serta kebutuhan industri lainnya. Perusahaan berlokasi di Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur, dan berkomitmen menghasilkan produk berkualitas tinggi melalui penerapan teknologi manufaktur modern, sistem pengendalian mutu yang ketat, serta inovasi berkelanjutan untuk memenuhi kebutuhan pasar domestik maupun internasional.

Dalam kegiatan operasionalnya, PT Multi Spunindo Jaya Tbk menerapkan sistem manufaktur yang terintegrasi, meliputi perencanaan dan pengendalian produksi (*Production Planning and Inventory Control/PPIC*), manajemen persediaan, pengendalian kualitas (*Quality Control/Quality Assurance*), pemeliharaan mesin (*maintenance*), serta manajemen rantai pasok (*Supply Chain Management/SCM*). Selain itu, perusahaan juga menerapkan konsep *continuous improvement*, efisiensi proses produksi, serta penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) untuk meningkatkan produktivitas, menjaga kualitas produk, dan memenuhi standar industri.

Melalui kegiatan magang di PT Multi Spunindo Jaya Tbk, mahasiswa diharapkan dapat mengaplikasikan ilmu Teknik Industri dalam lingkungan kerja nyata, khususnya pada bidang perencanaan dan pengendalian produksi, pengendalian persediaan, manajemen rantai pasok, pengendalian kualitas, analisis produktivitas, serta penerapan konsep *Lean Manufacturing* dan *continuous improvement*. Kegiatan magang ini diharapkan mampu meningkatkan kompetensi teknis maupun profesional sebagai bekal dalam menghadapi dunia kerja di industri manufaktur *nonwoven*.

1.2 Dasar Pemikiran

Dasar Pemikiran dari magang ini adalah :

1. Perlu adanya integrasi antara sistem pendidikan secara teoritis dengan dunia



kerja secara praktik.

2. Mendorong pengembangan pola pikir kritis, kreativitas, serta kemandirian mahasiswa dalam menghadapi dunia profesional.
3. Memberikan pemahaman mendalam mengenai peluang dan tantangan yang akan dihadapi mahasiswa dalam memasuki dunia kerja di masa mendatang.
4. Mengimplementasikan Tri Dharma Perguruan Tinggi yang meliputi pendidikan, penelitian, dan pengabdian kepada masyarakat.
5. Kerja praktik digunakan untuk memenuhi kurikulum perkuliahan di Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur, khususnya fakultas teknik program studi teknik industri.

1.3 Tujuan

Adapun tujuan dalam praktik magang yang kami ajukan di PT Multi Spunindo Jaya Tbk ini adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan keterampilan serta kemampuan mahasiswa dalam mengaplikasikan teori yang diperoleh selama perkuliahan melalui pelaksanaan praktik secara langsung di lapangan atau lingkungan kerja.
2. Menambah serta mengembangkan wawasan bagi mahasiswa/i agar memperoleh pengalaman dari hasil pekerjaan yang telah dikerjakan.
3. Mampu memahami sistem yang ada pada dunia kerja dengan cara bersosialisasi pada instansi maupun perusahaan yang terkait.
4. Meningkatkan profesionalisme mahasiswa Teknik Industri dengan adanya transfer informasi dan kalangan dunia industri kepada mahasiswa.
5. Praktik kerja lapangan ini diharapkan dapat dijadikan acuan dalam menerapkan teori perkuliahan.

1.4 Manfaat

Hasil praktik ini diharapkan dapat memberikan manfaat sebagai berikut :

1.4.1 Bagi Perusahaan

Kegiatan magang menjadi sarana strategis dalam memperkuat kerja sama antara perusahaan dan lembaga pendidikan dalam pengembangan sumber daya manusia. Melalui program ini, perusahaan dapat memberikan



pengalaman kerja nyata sekaligus mengamati potensi, kompetensi, dan etos kerja mahasiswa sebagai calon tenaga profesional. Dengan demikian, perusahaan memiliki referensi awal kandidat yang kompeten untuk kebutuhan rekrutmen di masa mendatang, khususnya di PT Multi Spunindo Jaya Tbk.

1.4.2 Bagi Mahasiswa

Dengan melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan di PT Multi Spunindo Jaya Tbk, maka mahasiswa diharapkan dapat lebih memahami maksud dari teori yang diterima dalam kuliah sehari-hari dari suatu disiplin ilmu tertentu yang akan memudahkan penerapannya serta alternatif interaksinya dengan disiplin ilmu lain yang sesuai dengan tantangan dan arah perkembangan teknologi.

Kegiatan magang ini juga dapat mengembangkan wawasan berpikir, bernalar, menganalisa dan mengantisipasi suatu problem, dengan mengacu pada materi teoritis dari disiplin ilmu yang ditempuh dan mengkaitkannya dengan kondisi sesungguhnya di lapangan, sehingga mahasiswa dapat lebih sigap dan siap menghadapi berbagai problematika di lapangan, serta mempunyai kemampuan untuk mengembangkan ide-ide kreatif dan inovatif. Selain itu, mahasiswa dapat meningkatkan kemampuan dan sosialisasi didalam lingkungan kerja.

1.4.3 Bagi Universitas

Bagi universitas, program magang ini memperkuat reputasi akademik dengan menunjukkan komitmen dalam menyelenggarakan program pendidikan yang berkualitas dan relevan dengan kebutuhan industri. Kerja sama dengan PT Multi Spunindo Jaya Tbk mempererat hubungan antara universitas dan dunia industri, membuka peluang untuk kolaborasi lebih lanjut dalam penelitian dan pengembangan. Selain itu, pengalaman mahasiswa di lapangan memberikan *feedback* berharga yang dapat digunakan untuk mengembangkan dan menyempurnakan kurikulum di Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur, memastikan bahwa materi yang diajarkan tetap aktual dan sesuai dengan praktik industri saat ini.



BAB II

PROFIL PERUSAHAAN

2.1 Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur

Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur adalah salah satu universitas unggul di Jawa Timur yang berdiri sejak 5 Juli 1959. Awalnya, universitas yang dikenal dengan Kampus Belanegara ini merupakan universitas swasta, kemudian resmi berubah menjadi Perguruan Tinggi Negeri pada tahun 2014. UPN Veteran Jawa Timur hingga saat ini telah memiliki tujuh fakultas yaitu, Fakultas Kedokteran, Fakultas Teknik, Fakultas Ilmu Komputer, Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Fakultas Pertanian dan Fakultas Ilmu Sosial dan Politik.

2.2 Program Studi Teknik Industri

Program Studi Teknik Industri merupakan salah satu program studi yang berada di bawah Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Program studi ini berperan penting dalam pengembangan sumber daya manusia yang mampu merancang, mengelola, dan meningkatkan kinerja sistem industri secara efektif dan efisien. Teknik Industri hadir sebagai bidang keilmuan yang menjembatani aspek teknik dengan manajemen guna menjawab kebutuhan dunia industri dan organisasi yang terus berkembang.

Secara garis besar, Teknik Industri mempelajari perancangan dan perbaikan sistem terintegrasi yang melibatkan manusia, mesin, material, metode, informasi, dan energi. Bidang kajiannya mencakup sistem produksi, perencanaan dan pengendalian produksi, manajemen kualitas, ergonomi dan rekayasa faktor manusia, sistem logistik, manajemen rantai pasok, serta analisis dan optimasi sistem. Selain itu, Teknik Industri juga menekankan pada pengambilan keputusan berbasis data melalui penerapan statistik, riset operasi, dan teknologi informasi. Keilmuan ini dibangun atas beberapa pilar utama, yaitu sistem manusia–mesin, efisiensi proses, dan peningkatan kinerja organisasi yang menjadi *Body of Knowledge* Program Studi Teknik Industri.



2.3 PT Multi Spunindo Jaya Tbk

PT Multi Spunindo Jaya Tbk merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri kain bukan tenunan (*nonwoven fabric*) yang digunakan sebagai bahan baku berbagai produk, seperti popok bayi dan dewasa, pembalut wanita, masker medis, alat kesehatan, produk kebersihan, serta berbagai aplikasi industri lainnya. Perusahaan berlokasi di Desa Jabaran, Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur, dan berkomitmen menghasilkan produk nonwoven berkualitas tinggi melalui penerapan teknologi manufaktur modern, sistem manajemen mutu yang terstandarisasi, serta proses produksi yang efisien. Dengan pengalaman dan kapabilitas produksinya, PT Multi Spunindo Jaya Tbk terus mengembangkan sistem operasional yang mampu memenuhi kebutuhan pelanggan di pasar domestik maupun internasional secara tepat waktu, berkualitas, dan berdaya saing.

Dalam menjalankan kegiatan operasionalnya, PT Multi Spunindo Jaya Tbk menerapkan sistem manufaktur yang terintegrasi mulai dari pengadaan bahan baku, pengelolaan gudang (*warehouse management*), pengendalian persediaan (*inventory control*), perencanaan dan pengendalian produksi (*Production Planning and Inventory Control/PPIC*), proses produksi nonwoven, pengendalian kualitas (*Quality Control/Quality Assurance*), hingga penyimpanan dan distribusi produk jadi kepada pelanggan. Seluruh aktivitas tersebut saling terintegrasi untuk memastikan kelancaran aliran material, informasi, dan produk di sepanjang proses produksi. Pengelolaan persediaan dilakukan secara sistematis untuk menjaga ketersediaan bahan baku, mengoptimalkan tingkat persediaan, meminimalkan biaya penyimpanan, serta mencegah terjadinya *stockout* maupun *overstock* yang dapat mengganggu kelancaran proses produksi.

Selain berfokus pada pencapaian target produksi, PT Multi Spunindo Jaya Tbk menerapkan prinsip *Supply Chain Management* (SCM) dalam mengelola seluruh aktivitas rantai pasok, mulai dari koordinasi dengan pemasok bahan baku, perencanaan kebutuhan material, penjadwalan produksi, pengendalian persediaan, hingga distribusi produk kepada pelanggan. Fungsi *Production Planning and Inventory Control* (PPIC) memiliki peran strategis dalam menyusun rencana produksi berdasarkan permintaan pelanggan, mengendalikan kebutuhan material,



mengoptimalkan kapasitas mesin dan tenaga kerja, serta memastikan proses produksi berlangsung secara efektif dan efisien. Penerapan SCM dan PPIC yang terintegrasi menjadi faktor penting dalam menjaga ketepatan waktu pengiriman, meningkatkan fleksibilitas produksi, serta mendukung keberlangsungan operasional perusahaan.

Untuk meningkatkan daya saing, perusahaan juga mengimplementasikan konsep *Lean Manufacturing* dan *continuous improvement* sebagai upaya mengidentifikasi serta mengurangi aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah (*non-value added activities*), meminimalkan berbagai bentuk pemborosan (*waste*), meningkatkan efisiensi penggunaan sumber daya, memperpendek waktu proses (*lead time*), serta meningkatkan produktivitas dan kualitas produk. Implementasi prinsip-prinsip Lean didukung oleh penerapan standar operasional yang konsisten, pengendalian proses yang berkelanjutan, serta budaya perbaikan berkesinambungan yang melibatkan seluruh elemen perusahaan.

Dengan dukungan teknologi produksi yang modern, sistem manufaktur yang terintegrasi, sumber daya manusia yang kompeten, serta komitmen terhadap kualitas, efisiensi operasional, Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), dan kepuasan pelanggan, PT Multi Spunindo Jaya Tbk merupakan lingkungan yang sangat relevan bagi mahasiswa Program Studi Teknik Industri untuk mempelajari implementasi konsep manajemen operasi secara langsung. Melalui kegiatan magang, mahasiswa diharapkan mampu mengembangkan kompetensi pada bidang *Supply Chain Management* (SCM), *Production Planning and Inventory Control* (PPIC), manajemen persediaan, perencanaan kebutuhan material, analisis produktivitas, pengendalian kualitas, serta penerapan *Lean Manufacturing* sebagai bekal dalam menghadapi tantangan industri manufaktur modern.

.

.



BAB III

DESKRIPSI KEGIATAN / PELAKSANAAN

3.1 Pelaksanaan

Tempat : PT Multi Spunindo Jaya Tbk

Alamat : Desa Jabaran, RT 008/RW 003, Kecamatan Balongbendo,
Kabupaten Sidoarjo, Provinsi Jawa Timur 61263, Indonesia.

Waktu : 20 Agustus – 31 Desember 2026

3.2 Ruang Lingkup Magang

Berbekal pengetahuan yang diperoleh dari berbagai mata kuliah keahlian, peserta magang diharapkan mampu menerapkan pemahaman tersebut sebagai dasar dalam pelaksanaan kegiatan magang. Pembekalan akademik ini bertujuan agar peserta magang dapat melaksanakan tugas secara optimal sesuai dengan kebutuhan perusahaan, serta mampu memberikan masukan dan rekomendasi yang bersifat konstruktif berdasarkan analisis yang dilakukan. Adapun ruang lingkup kegiatan magang meliputi pengamatan dan analisis kondisi di lapangan yang berkaitan dengan penerapan konsep *Supply Chain Management* dan *Manufacturing* dalam mendukung peningkatan kinerja operasional perusahaan, khususnya di PT Multi Spunindo Jaya Tbk . Adapun ruang lingkup kegiatan magang di PT Multi Spunindo Jaya Tbk adalah sebagai berikut :

1. Mengidentifikasi aktivitas proses produksi dan sistem manufaktur di PT Multi Spunindo Jaya Tbk , mulai dari penerimaan bahan baku, proses pengolahan, hingga produk jadi.
2. Mempelajari alur kerja (*workflow*) dan tata letak fasilitas produksi untuk memahami efisiensi pergerakan material, tenaga kerja, dan mesin.
3. Mengidentifikasi alur rantai pasok perusahaan mulai dari pemasok bahan baku, proses produksi, hingga distribusi produk jadi ke pelanggan.
4. Melakukan pengumpulan data produksi, meliputi waktu proses, kapasitas mesin, output produksi, tingkat cacat (*defect*), dan *downtime*.
5. Menganalisis permasalahan produksi yang berkaitan dengan *bottleneck*, keterlambatan produksi, atau ketidakseimbangan lintasan kerja.



6. Mengkaji sistem distribusi dan transportasi untuk memastikan efisiensi biaya logistik serta ketepatan waktu pengiriman kepada pelanggan.
7. Merencanakan upaya perbaikan yang dapat dilakukan sesuai permasalahan yang terjadi.

Adapun data – data yang kami butuhkan terkait Magang di bidang *Supply Chain Management* dan *Manufacturing* adalah sebagai berikut:

- a. Data Umum Perusahaan:
 - Sejarah singkat perusahaan
 - Profil dan lokasi perusahaan
 - Struktur organisasi dan sistem tata kerja
 - Uraian tugas dan tanggung jawab setiap jabatan terkait
 - Jam operasional dan sistem kerja (*shift/non-shift*)
- b. Data yang Berkaitan dengan Bidang *Manufacturing (Productivity Analysis)*:
 - Jenis dan spesifikasi bahan baku
 - Produktivitas mesin serta peralatan produksi
 - Jumlah dan pembagian tenaga kerja pada tiap stasiun kerja
 - Kapasitas produksi terpasang dan aktual
 - Data output produksi dan target realisasi produktivitas harian/bulanan
 - Data produk cacat atau tidak sesuai standar (*defect rate*)
 - Faktor-faktor yang memengaruhi produktivitas
- c. Data Proses Produksi dengan Bidang *Supply Chain Management*:
 - Struktur jaringan rantai pasok (supplier, pabrik, gudang, distributor, retailer)
 - Data pemasok (*lead time*, kapasitas produksi, harga bahan baku, reliabilitas pengiriman)
 - Data permintaan (*forecast demand*, data penjualan historis, fluktuasi musiman)
 - Data persediaan (stok bahan baku, WIP, barang jadi, safety stock)
 - Lead time produksi dan lead time pengiriman
 - Kapasitas produksi dan kapasitas gudang
 - Jadwal produksi dan jadwal pengiriman
 - Biaya pembelian, biaya penyimpanan, dan biaya distribusi



- Data transportasi (jenis moda, waktu pengiriman, biaya logistik)
 - Tingkat service level (ketepatan waktu pengiriman, fill rate)
 - Data retur atau pengembalian produk
 - Tingkat kerusakan barang selama penyimpanan dan distribusi
 - Kinerja supplier (*on-time delivery*, kualitas bahan baku, fleksibilitas)
 - Utilisasi fasilitas (pabrik dan gudang)
 - *Cash flow* dalam rantai pasok (*cash-to-cash cycle time*)
 - Data *Layout* dan *Material Handling*
- d. Data Proses Produksi dengan Bidang *Lean Manufacturing*:
- Alur proses produksi dari awal hingga akhir
 - Urutan dan fungsi setiap stasiun kerja
 - Waktu proses setiap aktivitas
 - Waktu setup mesin
 - Waktu tunggu (*waiting time*) antar proses
 - Waktu transportasi antar stasiun kerja
 - Jumlah operator pada setiap proses
 - Jam kerja efektif per hari
 - Tingkat utilisasi mesin dan tenaga kerja
 - Data *defect*
- e. Data *Layout* dan *Material Handling*:
- *Layout* area produksi
 - Jarak antar stasiun kerja
 - Alur perpindahan material
 - Jenis dan kapasitas alat *material handling*
 - Waktu perpindahan material
 - Frekuensi perpindahan material

3.3 Bentuk Kegiatan

Mahasiswa teknik yang telah lulus dari perguruan tinggi akan menjadi bagian dari masyarakat dan akan memasuki dunia kerja yang relevan dengan ilmu yang telah dipelajari. Bagi calon sarjana teknik, kesiapan dalam aspek akademik dan non-



akademik sangatlah penting agar dapat bersaing dalam era globalisasi yang kompetitif. Kecerdasan akademik yang dimiliki akan menjadi lebih berarti jika diimbangi dengan keterampilan non-akademik yang baik. Oleh karena itu, penerapan teori dan pengetahuan yang diperoleh selama masa kuliah menjadi sangat penting bagi mahasiswa untuk mewujudkan keseimbangan antara kecerdasan akademik dan keterampilan praktis. Adapun bentuk kegiatan magang yang akan dilaksanakan, yaitu:

- a. Pengenalan umum PT Multi Spunindo Jaya Tbk .
- b. Kerja lapangan
- c. Konsultasi dengan dosen pembimbing dan mentor magang
- d. Penyusunan laporan magang

Dengan konsep kegiatan yang meliputi:

1. Pengamatan Permasalahan

Peserta magang akan melakukan pengamatan terhadap kondisi lingkungan kerja di PT Multi Spunindo Jaya Tbk , mengidentifikasi masalah yang ada dengan bantuan mentor yang memandu proses pengamatan. Kegiatan ini akan melibatkan pengumpulan data, analisis, dan diskusi untuk memahami akar permasalahan.

2. Pemecahan Masalah

Peserta magang diharapkan dapat memberikan solusi inovatif terhadap masalah yang telah diidentifikasi, menggunakan pengetahuan dan keterampilan yang telah mereka peroleh selama studi di kampus. Hal ini termasuk merancang dan menguji solusi yang efektif.

3. Implementasi Solusi/Pekerjaan

Peserta magang akan menganalisis dan merancang solusi, serta diharapkan dapat mengikuti proses implementasi di lapangan dengan mengerjakan proyek-proyek yang telah ditugaskan. Pembelajaran ini meliputi manajemen proyek dan bagaimana menerapkan solusi secara praktis.

3.4 Hasil yang Diharapkan

Dalam kegiatan magang yang diajukan di PT Multi Spunindo Jaya Tbk , mahasiswa bersedia ditempatkan pada departemen yang relevan, khususnya pada



bidang Manufaktur dan Optimasi, sesuai dengan bidang ilmu yang telah dipelajari. Melalui kegiatan magang ini, diharapkan mahasiswa dapat memperoleh pemahaman dan pengalaman kerja secara langsung di lingkungan industri manufaktur strategis. Adapun hasil yang diharapkan dari pelaksanaan magang ini adalah sebagai berikut:

1. Memahami secara langsung proses produksi dan sistem manufaktur yang diterapkan di PT Multi Spunindo Jaya Tbk , khususnya pada kegiatan fabrikasi, perakitan, dan proses pendukung produksi.
2. Mengetahui alur kerja, sistem operasional, serta tata letak fasilitas produksi yang digunakan dalam menunjang kegiatan manufaktur perusahaan.
3. Memahami penerapan standar mutu dan sistem manajemen kualitas yang digunakan dalam memastikan kualitas produk sesuai dengan spesifikasi dan standar yang ditetapkan perusahaan.
4. Mampu mengidentifikasi serta membantu menganalisis permasalahan yang terdapat dalam rantai pasok dan proses produksi, terutama yang berkaitan dengan aspek efisiensi, produktivitas, dan kualitas, serta memberikan masukan perbaikan berdasarkan pendekatan keilmuan Teknik Industri.

3.5 Peserta Magang

Peserta dalam magang ini adalah 2 orang mahasiswa aktif Teknik Industri dari Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur sebagai berikut:

1. Nama : Yhoan Atma Barata
NPM : 23032010007
Semester : Tujuh (7)
Program Studi : S1 - Teknik Industri
2. Nama : Bagus Adi Purwanto
NPM : 23032010112
Semester : Tujuh (7)
Program Studi : S1 - Teknik Industri



BAB IV

USULAN FOKUS KEGIATAN MAGANG

4.1 Fokus Bidang Kegiatan Magang Mahasiswa

Fokus bidang mahasiswa dirumuskan untuk memberikan penjelasan yang lebih terperinci mengenai arah kegiatan magang masing-masing mahasiswa berdasarkan minat, kemampuan, serta kesesuaian dengan bidang keilmuan Teknik Industri. Melalui pembagian fokus kegiatan tersebut, diharapkan pelaksanaan magang dapat berlangsung secara lebih sistematis dan mampu memberikan kontribusi yang maksimal, baik bagi mahasiswa maupun bagi PT Multi Spunindo Jaya Tbk .

No	Nama	NPM	Fokus Bidang
1.	Yhoan Atma Barata	23032010007	<i>Supply Chain Management, Production Planning and Inventory Control (PPIC)</i>
2.	Bagus Adi Purwanto	23032010112	<i>Lean Manufacturing, Manufaktur, Optimasi</i>

4.2 Fokus Bidang Magang

4.2.1 Bidang *Lean Manufacturing*

Fokus kegiatan magang diarahkan pada bidang *Lean Manufacturing* yang bertujuan untuk mengidentifikasi, mengevaluasi, dan menganalisis berbagai bentuk pemborosan (*waste*) yang terjadi dalam proses produksi, sehingga dapat meningkatkan efisiensi dan efektivitas sistem kerja di PT Multi Spunindo Jaya Tbk. Melalui penerapan prinsip-prinsip *Lean Manufacturing*, mahasiswa diharapkan mampu memberikan kontribusi dalam upaya perbaikan berkelanjutan terhadap proses manufaktur yang berjalan. Adapun ruang lingkup kegiatan magang pada bidang *Lean Manufacturing* meliputi:

- Melakukan observasi dan pemetaan alur proses produksi pada unit kerja terkait.
- Mengidentifikasi aktivitas yang memiliki nilai tambah (*value added*) dan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah (*non value added*).
- Mengumpulkan data terkait waktu proses, waktu tunggu, serta alur perpindahan material dalam sistem produksi.
- Mengidentifikasi dan mengklasifikasikan jenis-jenis pemborosan (*waste*),



meliputi *overproduction*, *waiting*, *transportation*, *motion*, *inventory*, *overprocessing*, dan *defect*.

- Menyusun peta aliran nilai (*Value Stream Mapping*) pada kondisi saat ini (*current state*) sebagai dasar analisis.
- Menganalisis faktor penyebab terjadinya pemborosan dalam proses produksi.
- Menyusun usulan perbaikan proses melalui perancangan kondisi masa depan (*future state*) berdasarkan prinsip *Lean Manufacturing*.

4.2.2 Bidang *Manufacturing (Productivity Analysis)*

Fokus kegiatan magang diarahkan pada bidang *Manufacturing (Productivity Analysis)* yang bertujuan untuk menganalisis tingkat produktivitas pada proses produksi guna mengidentifikasi peluang peningkatan kinerja sistem manufaktur di PT Multi Spunindo Jaya Tbk. Kegiatan ini difokuskan pada pengukuran, evaluasi, serta analisis faktor-faktor yang memengaruhi produktivitas, baik dari aspek tenaga kerja, waktu, metode kerja, maupun pemanfaatan sumber daya, sehingga dapat mendukung peningkatan efisiensi dan output produksi. Adapun ruang lingkup kegiatan magang pada bidang *Manufacturing (Productivity Analysis)* meliputi:

- Melakukan observasi terhadap proses produksi dan sistem kerja pada unit kerja terkait.
- Mengumpulkan data produksi yang meliputi output, input, waktu kerja, jumlah tenaga kerja, serta jam mesin.
- Menghitung dan menganalisis tingkat produktivitas parsial dan total pada proses produksi.
- Mengidentifikasi faktor-faktor yang memengaruhi produktivitas, seperti metode kerja, tata letak fasilitas, beban kerja, dan utilisasi sumber daya.
- Menganalisis permasalahan yang menyebabkan rendahnya produktivitas pada proses produksi.
- Menyusun rekomendasi perbaikan untuk meningkatkan produktivitas berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan.
- Mengevaluasi potensi peningkatan kinerja sistem manufaktur setelah usulan perbaikan diterapkan.

4.2.3 Bidang *Supply Chain Management (SCM)*

Fokus kegiatan magang diarahkan pada bidang *Supply Chain Management*



(SCM) yang bertujuan untuk menganalisis kinerja rantai pasok guna mengidentifikasi peluang peningkatan efisiensi aliran material, informasi, dan biaya pada PT Multi Spunindo Jaya Tbk. Kegiatan ini difokuskan pada pengukuran, evaluasi, serta analisis faktor-faktor yang memengaruhi kelancaran pasokan bahan baku, proses produksi, hingga distribusi produk jadi kepada pelanggan. Dengan pendekatan SCM, diharapkan tercipta koordinasi yang lebih terintegrasi antara pemasok, bagian produksi, pergudangan, dan distribusi sehingga dapat meningkatkan service level dan menekan total biaya logistik perusahaan. Adapun ruang lingkup kegiatan magang pada bidang *Supply Chain Management* (SCM) meliputi:

- Melakukan observasi terhadap alur rantai pasok mulai dari pemasok bahan baku hingga pengiriman produk jadi ke pelanggan.
- Mengumpulkan data terkait persediaan, lead time pemasok, kapasitas produksi, jadwal pengiriman, serta biaya logistik.
- Menganalisis kinerja persediaan (*inventory turnover*, *safety stock*, dan tingkat ketersediaan barang) untuk menjaga keseimbangan antara biaya dan tingkat pelayanan.
- Mengidentifikasi permasalahan dalam rantai pasok seperti keterlambatan pengiriman, kelebihan atau kekurangan stok, serta ketidaksesuaian perencanaan permintaan.
- Menyusun rekomendasi perbaikan guna meningkatkan integrasi perencanaan permintaan, produksi, dan distribusi.
- Mengevaluasi potensi peningkatan kinerja rantai pasok berdasarkan indikator seperti lead time, biaya distribusi, dan service level setelah usulan perbaikan diterapkan.

4.2.4 Bidang *Production Planning and Inventory Control* (PPIC)

Fokus kegiatan magang diarahkan pada bidang *Production Planning and Inventory Control* (PPIC) yang bertujuan untuk menganalisis sistem perencanaan dan pengendalian produksi guna meningkatkan efektivitas penggunaan sumber daya serta menjamin kelancaran proses produksi di PT Multi Spunindo Jaya Tbk. Kegiatan ini difokuskan pada proses penyusunan rencana produksi, pengendalian persediaan bahan baku, bahan penolong, dan produk jadi, serta sinkronisasi antara



kebutuhan pelanggan dengan kapasitas produksi perusahaan. Melalui pendekatan PPIC, diharapkan proses produksi dapat berjalan secara efisien, meminimalkan risiko *stockout* maupun *overstock*, serta memastikan ketersediaan material sesuai dengan jadwal produksi yang telah ditetapkan. Adapun ruang lingkup kegiatan magang pada bidang *Production Planning and Inventory Control* (PPIC) meliputi:

- Melakukan observasi terhadap proses perencanaan dan pengendalian produksi mulai dari penerimaan permintaan, penyusunan jadwal produksi, hingga penyelesaian produk jadi.
- Mengumpulkan data terkait kebutuhan bahan baku, kapasitas produksi, jadwal produksi, persediaan material, serta realisasi hasil produksi.
- Menganalisis tingkat persediaan bahan baku dan produk jadi menggunakan indikator seperti *Economic Order Quantity (EOQ)*, *Safety Stock*, *Reorder Point (ROP)*, dan *Inventory Turnover* untuk mendukung efektivitas pengendalian persediaan.
- Mengidentifikasi permasalahan yang terjadi dalam proses perencanaan produksi, seperti ketidaksesuaian antara rencana dan realisasi produksi, keterlambatan ketersediaan material, maupun ketidakseimbangan kapasitas produksi.
- Menyusun rekomendasi perbaikan terhadap sistem perencanaan produksi dan pengendalian persediaan guna meningkatkan efisiensi operasional serta kelancaran proses produksi.
- Mengevaluasi potensi peningkatan kinerja PPIC berdasarkan indikator seperti ketepatan jadwal produksi, tingkat pemenuhan kebutuhan material, tingkat persediaan, serta efisiensi proses setelah usulan perbaikan diterapkan.



BAB V

PENUTUP

Demikian proposal permohonan magang ini saya susun sebagai acuan dalam pelaksanaan kegiatan magang di PT Multi Spunindo Jaya Tbk . Proposal ini disusun dengan harapan dapat memberikan gambaran yang jelas mengenai maksud, tujuan, serta ruang lingkup kegiatan yang akan dilaksanakan selama periode magang. Besar harapan saya kepada segenap pimpinan dan staf PT Multi Spunindo Jaya Tbk untuk berkenan memberikan kesempatan, persetujuan, serta arahan dan bimbingan selama proses magang berlangsung, sehingga tujuan pembelajaran dan pengembangan kompetensi dapat tercapai secara optimal dan sesuai dengan kebutuhan perusahaan. Kita juga berharap kegiatan magang ini dapat menjadi sarana untuk mengimplementasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan, sekaligus menambah wawasan, pengalaman, serta keterampilan profesional di dunia industri. Selain itu, saya berharap kehadiran saya sebagai peserta magang dapat memberikan kontribusi positif dan mendukung aktivitas operasional perusahaan sesuai dengan kapasitas dan kemampuan yang dimiliki. Semoga melalui kegiatan ini dapat terjalin hubungan kerja sama yang baik, profesional, dan berkelanjutan antara perusahaan dengan institusi pendidikan, khususnya Program Studi Teknik Industri. Atas perhatian, kesempatan, serta kerja sama yang diberikan, saya menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya.



LAMPIRAN

Alamat Institut / Jurusan Pengaju Proposal:

Program Studi S1 - Teknik Industri

Fakultas Teknik dan Sains

Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur

Jl. Rungkut Madya, Gn. Anyar, Kec. Gn. Anyar, Surabaya, Jawa
Timur 60294

Telp. +62 (031) 870 6369

humas@upnjatim.ac.id



Lampiran 1

BIODATA

DATA PRIBADI

Nama : Yhoan Atma Barata
Tempat, Tanggal lahir : Sidoarjo, 28 Januari 2005
Jenis Kelamin : Laki-Laki
IPK : 3,59
Status : Mahasiswa
Agama : Islam
Kewarganegaraan : Indonesia
Alamat : Dusun Melati, RT 013/RW 004, Desa Jeruklegi,
Kecamatan Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo,
Jawa Timur
No. Telepon : 081937948034
E-mail : yhoanatmabarata@gmail.com

PENDIDIKAN

Institusi Pendidikan	Posisi	Periode
Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur	S1 - Teknik Industri	2023 – Sekarang
SMAN 1 Wringinanom	MIPA	2020 – 2023
SMPN 1 Balongbendo	-	2017 – 2020
MI Miftahul Ulum Kraton	-	2011 – 2017

PENGALAMAN ORGANISASI

Organisasi / Kepanitiaan	Posisi	Periode
Koor Ultras Smanew	Ketua Divisi Kreatif	2021
Ketua Ultras Smanew	Ketua Umum	2022
Ketua Ekskul Basket	Ketua	2022
Ketua Ekskul Musik	Ketua	2022
INDIGO Internal & Eksternal 2023 (Industrial Game Competition)	Anggota Divisi Acara	2023
Magang Himpunan Mahasiswa Teknik Industri UPNVJT	Departemen Pengembangan Sumber Daya Mahasiswa (PSDM)	2023
Smanew Expo 2024	Ketua Pelaksana	2024
Industrial Graduation 90	Anggota Divisi MM	2024
Industrial Graduation 91	Anggota Divisi Acara	2024



PROPOSAL MAGANG
PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
UPN “VETERAN” JAWA TIMUR



Industrial Graduation 92	Anggota Divisi Acara	2024
PKKMB Fakultas Teknik dan Sains 2024	Ketua Divisi Suporter	2024
Entrance 2024	Staff Keamanan	2024
Himpunan Mahasiswa Teknik Industri UPNVJT	Staff BLM-J Komisi 1	2024-2025
INDIGO Internal & Eksternal 2025 (Industrial Game Competition)	Staff Divisi Kesekretariatan	2025

SEMINAR DAN PELATIHAN

Event	Institusi	Tahun
Latihan Keterampilan Manajemen Mahasiswa - Tingkat Dasar (LKMM-TD)	HMTI UPN “Veteran” Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratoriun Pemrograman Komputer	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2023
Praktikan Laboratorium Gambar Teknik	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2023
Praktikan Laboratoriun Fisika	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratoriun Proses Manufaktur	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratoriun Statistik Industri	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Peserta Seminar Future Entrepreneur Summit	FEst Management X BEM Universitas Negeri Surabaya	2024
Peserta Seminar PKM 2024	HMTI UPN “Veteran” Jawa Timur	2024
Pelatihan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	LSP/BNSP	2024
Praktikan Laboratorium Simulasi Komputer	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Laboratoriun Perancangan Sistem Kerja	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Optimasi Industri	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikum Sistem Informasi Manajemen	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Sistem Produksi Terintegrasi	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2026



KEAHLIAN

1. Team Work
2. Komunikasi yang baik
3. Adaptif
4. Public Speaking
5. Kepemimpinan
6. Problem Solving
7. Kreativitas
8. Computer Skill

Bidang	Perangkat Lunak
MS Office	Ms.Word, Ms.Excel, Ms Powerpoint
Statistical Software	SPSS, Minitab, Matlab
Simulation Software	Arena, Flexsim, ProModel, Vensim, VSCode, Figma, Laragon, VSCode
Optimation Software	POM-QM, Win-QSB
Product Design Software	Autocad
Editing Video and Photo Software	Canva, CapCut
Google Suites	Google Docs, Google Slides, Google Sheets, Google Form

8. Pengoperasian Mesin
Kemampuan dasar dalam mengoperasikan berbagai permesinan dan alat perkakas permesinan (mesin gerinda, mesin bubut, mesin bor dan mesin las)
9. Bahasa yang dikuasai
 - a. Inggris
 - b. Indonesia



PROPOSAL MAGANG
PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
UPN "VETERAN" JAWA TIMUR



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI
 UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN JAWA TIMUR

TRANSKRIP SEMENTARA

NAMA : YHOAN ATMA BARATA
 NPM : 23032010007
 TEMPAT/TGL.LAHIR : Kab. Sidoarjo, 28 Januari 2005
 FAKULTAS : TEKNIK
 PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI

No.	Nama Kuliah	Sks	Nilai	No.	Nama Kuliah	Sks	Nilai
1	Agama Islam	2	A	36	PERENC. PRODUKSI & PENGEN. PERSEDIAAN	3	A
2	ALJABAR LINIER	2	B	37	PROSES MANUFAKTUR	3	A
3	ANALISIS BIAYA	2	A	38	REKAYASA NILAI	2	A-
4	Bahasa Indonesia	2	A	39	SIMULASI KOMPUTER	3	B+
5	BIOLOGI: ANATOMI DAN FISILOGI	3	B-	40	SISTEM INFORMASI MANAJEMEN	3	A-
6	EKONOMI TEKNIK	2	A-	41	SISTEM LINGKUNGAN INDUSTRI	2	A
7	ERGONOMI	2	B	42	STATISTIKA 1	3	A
8	FISIKA	2	B	43	STATISTIKA 2	3	A-
9	FISIKA 2	3	A	44	TEORI PROBABILITAS	2	A
10	KALKULUS 2	3	C+	--			
11	KALKULUS 3	2	A-	--			
12	KALKULUS I	2	A-	--			
13	Kepemimpinan	2	A	--			
14	Kewarganegaraan	2	A-	--			
15	Kewirausahaan	3	B+	--			
16	KIMIA	2	A-	--			
17	MANAJEMEN PROYEK	2	B	--			
18	MANAJEMEN RANTAI PASOK	2	A	--			
19	MANAJEMEN RANTAI PASOK BERKELANJUTAN	--	--	--			
20	MEKANIKA TEKNIK	2	B+	--			
21	MENG GAMBAR TEKNIK	3	A-	--			
22	ORGANISASI & MANAJEMEN PERUSAHAAN	--	--	--			
23	Pancasila	2	B-	--			
24	PEMODELAN SISTEM	2	B+	--			
25	PEMROGRAMAN KOMPUTER	3	A-	--			
26	Pendidikan Bela Negara	3	A	--			
27	PENELITIAN OPERASIONAL 1	3	B+	--			
28	PENELITIAN OPERASIONAL 2	3	C+	--			
29	PENGANTAR ILMU EKONOMI	2	A-	--			
30	PENGANTAR TEKNIK INDUSTRI	2	A	--			
31	PENGENDALIAN DAN PENJAMINAN MUTU	3	A	--			
32	PENGETAHUAN BAHAN TEKNIK	2	B	--			
33	PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN RODA KENDARAAN	--	--	--			
34	PERANCANGAN SISTEM KERJA	3	A-	--			
35	PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS	3	B	--			

JUMLAH SKS YANG DITEMPUH : 106
 INDEKS PRESTASI KUMULATIF : 3,59

Surabaya, 26 Februari 2026
 Ir. Rusindiyanto, MT
 NIP. 19650225 199203 1 001



Lampiran 2

BIODATA

DATA PRIBADI

Nama : Bagus Adi Purwanto
Tempat, Tanggal lahir : Kediri, 13 Agustus 2003
Jenis Kelamin : Laki-Laki
IPK : 3,67
Status : Mahasiswa
Agama : Islam
Kewarganegaraan : Indonesia
Alamat : Ds. Kepuh Kemiri RT.04 RW.02, Kec.
Tulangan, Kab. Sidoarjo
No. Telepon : 085648249311
E-mail : bagusadipurwanto03@gmail.com

PENDIDIKAN

Institusi Pendidikan	Posisi	Periode
Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur	S1 - Teknik Industri	2023 – Sekarang
SMAN 1 Wonoayu	MIPA	2019 – 2022
SMPN 1 Tulangan	-	2017 – 2019
SDN Kepuh Kemiri	-	2010 - 2016

PENGALAMAN ORGANISASI

Organisasi / Kepanitiaan	Posisi	Periode
Friendship Day 2024 Teknik Industri UPNVJT	Staff Divisi Kesehatan	2024
INDIGO Internal & Eksternal 2024 (<i>Industrial Game Competition</i>)	Staff Divisi Acara	2024
<i>Industrial Graduation 92</i>	Staff Divisi Manajemen Massa	2024
<i>Industrial Graduation 93</i>	Staff Divisi Manajemen Massa	2025
<i>Industrial Graduation 94</i>	Koordinator Bidang Divisi Manajemen Massa	2025
Kemah Bakti Mahasiswa Teknik Industri 2025	PIC atau Penanggung Jawab	2025
Himpunan Mahasiswa Teknik Industri Kabinet "ENERGI" UPNVJT	Staff Ahli Departemen PSDM	2025



SEMINAR DAN PELATIHAN

Event	Institusi	Tahun
Latihan Keterampilan Manajemen Mahasiswa Tingkat dasar (LKMM-TD)	HMTI UPN “Veteran” Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratorium Pemrograman Komputer	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2023
Praktikan Laboratorium Gambar Teknik	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2023
Praktikan Laboratorium Fisika	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratorium Proses Manufaktur	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratorium Statistik Industri	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2024
Praktikan Laboratorium Simulasi Komputer	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Laboratorium Perancangan Sistem Kerja	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Optimasi Industri	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikum Sistem Informasi Manajemen	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2025
Praktikan Sistem Produksi Terintegrasi	Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur	2026

KEAHLIAN

KEAHLIAN

1. *Team Work*
2. Komunikasi yang baik
3. Kepemimpinan
4. *Problem Solving*
5. Kreativitas
6. Adaptif
7. *Computer Skill*

Bidang	Perangkat Lunak
MS Office	Ms.Word, Ms.Excel, Ms Powerpoint
<i>Statistical Software</i>	SPSS, Minitab, Matlab
<i>Simulation Software</i>	Arena, Flexsim, ProModel, Vensim, VSCode, Figma, Laragon
<i>Optimation Software</i>	POM-QM, Win-QSB
<i>Product Design Software</i>	Autocad
<i>Editing Video and Photo Software</i>	Canva, CapCut
<i>Google Suites</i>	Google Docs, Google Slides, Google Sheets, Google Form

10. Pengoperasian Mesin
Kemampuan dasar dalam mengoperasikan berbagai permesinan dan alat



perkakas permesinan (mesin gerinda, mesin bubut, mesin bor dan mesin las)

11. Bahasa yang dikuasai

- a. Inggris
- b. Indonesia



PROPOSAL MAGANG
PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
UPN "VETERAN" JAWA TIMUR



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI
 UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN JAWA TIMUR

TRANSKRIP SEMENTARA

NAMA : BAGUS ADI PURWANTO
 NPM : 23032010112
 TEMPAT/TGL.LAHIR : Kab. Kediri, 13 Agustus 2003
 FAKULTAS : TEKNIK
 PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI

No.	Nama Kuliah	Sks	Nilai	No.	Nama Kuliah	Sks	Nilai
1	Agama Islam	2	A-	36	PROSES MANUFAKTUR	3	B+
2	ALJABAR LINIER	2	A	37	REKAYASA NILAI	2	C+
3	ANALISIS BIAYA	2	A	38	SIMULASI KOMPUTER	3	A
4	Bahasa Indonesia	2	A	39	SISTEM INFORMASI MANAJEMEN	3	A
5	BIOLOGI: ANATOMI DAN FISILOGI	3	A	40	SISTEM LINGKUNGAN INDUSTRI	2	A-
6	EKONOMI TEKNIK	2	A-	41	STATISTIKA 1	3	A
7	ERGONOMI	2	B+	42	STATISTIKA 2	3	A
8	FISIKA	2	A	43	TEORI PROBABILITAS	2	A
9	FISIKA 2	3	A				
10	KALKULUS 2	3	A				
11	KALKULUS 3	2	A-				
12	KALKULUS I	2	C				
13	Kepemimpinan	2	A-				
14	Kewarganegaraan	2	A				
15	Kewirausahaan	3	A				
16	KIMIA	2	C+				
17	MANAJEMEN PROYEK	2	B+				
18	MANAJEMEN RANTAI PASOK	2	A				
19	MEKANIKA TEKNIK	2	C+				
20	MENG GAMBAR TEKNIK	3	A-				
21	ORGANISASI & MANAJEMEN PERUSAHAAN						
22	Pancasila	2	A				
23	PEMODELAN SISTEM	2	A				
24	PEMROGRAMAN KOMPUTER	3	B-				
25	Pendidikan Bela Negara	3	A				
26	PENELITIAN OPERASIONAL 1	3	A				
27	PENELITIAN OPERASIONAL 2	3	A-				
28	PENGANTAR ILMU EKONOMI	2	C+				
29	PENGANTAR TEKNIK INDUSTRI	2	A				
30	PENGENDALIAN DAN PENJAMINAN MUTU	3	B+				
31	PENGETAHUAN BAHAN TEKNIK	2	A-				
32	PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN PRODUK	3	B+				
33	PERANCANGAN SISTEM KERJA	3	B+				
34	PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS	3	B				
35	PERENC. PRODUKSI & PENGEN. PERSEKUTUHAN						

JUMLAH SKS YANG DITEMPUH : 104
 INDEKS PRESTASI KUMULATIF : 3,67

Surabaya, 26 Februari 2026
 Koordinator Teknik Industri
 Ir. Rusindivanto, MT
 NIP. 19650225 199203 1 001