

PROPOSAL

PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

Kegiatan ini untuk memenuhi ketentuan Kurikulum
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang



Oleh:

Mohamad Firman Syahputra (2331210056)

**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI MALANG
2025**



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI MALANG
JURUSAN TEKNIK MESIN

Jalan Sockarno Hatta No. 9 Malang 65141 Telepon (0341) 404424 – 404425 Fax (0341) 404420

PERSETUJUAN

Penandatanganan di bawah ini menyetujui usulan tempat PKL yang akan dilaksanakan oleh mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang di :

Bidang Minat : ☒ Industri Permesinan ☐ Industri Otomotif ☒ Bengkel Perawatan
☒ Desain Permesinan ☐ Desain Grafis ☒ Bengkel Produksi

Nama Perusahaan : PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk

Alamat : Jabaran, Kec. Krian, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61263

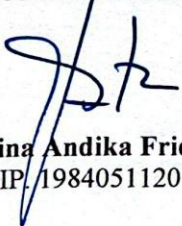
Telepon : (031) 8975555

Waktu : 14 Juli 2025 – 15 November 2025

Pelaksana:

Mohamad Firman Syahputra (2331210056)

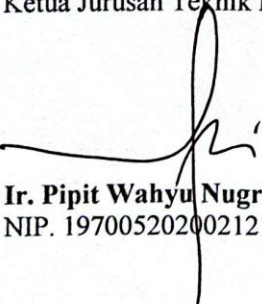
Menyetujui,
Koordinator PKL


Fina Andika Frida Astuti, S.T, M.T.
NIP. 198405112019032015

Malang, 5 Mei 2025
Pemohon


Mohamad Firman Syahputra
NIM. 2331210056

Mengesahkan,
Ketua Jurusan Teknik Mesin


Ir. Pipit Wahyu Nugroho, M.T.
NIP. 197005202002121002

Mengetahui,
KPS D-III Teknik Mesin


Lisa Agustriyana, ST, M.T.
NIP. 197508122003122001

DAFTAR ISI

	Halaman
COVER	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
DAFTAR ISI.....	iii
I. PENDAHULUAN.....	1
II. TUJUAN	2
III. MANFAAT	2
IV. TEMPAT	4
V. WAKTU	4
VI. MATERI.....	4
VII. KETENTUAN	4
VIII. MATERI KULIAH.....	4
IX. MAHASISWA PESERTA PKL	6
X. PENUTUP.....	6

I. PENDAHULUAN

Politeknik Negeri Malang merupakan salah satu politeknik negeri yang menyelenggarakan pendidikan vokasi dalam sejumlah bidang pengetahuan khusus. Pendidikan Vokasi merupakan pendidikan tinggi yang mempersiapkan lulusannya untuk memiliki pekerjaan dengan keahlian terapan tertentu. Ciri khas sistem pendidikan politeknik adalah perkuliahan yang menggunakan sistem paket dengan proses pembelajaran yang didesain agar lulusannya siap kerja. Untuk itu, sistem pendidikan ini harus didukung oleh metode dan materi pembelajaran yang sesuai, meliputi bidang *hard skill* dan *soft skill*. Program pendidikan yang diselenggarakan meliputi: Program Diploma III (D-III) dan Program Sarjana (D-IV). Kedua program tersebut menggunakan sistem perkuliahan yang terdiri dari 40 % teori dan 60% praktek, yang dilaksanakan selama 37 jam/minggu. Program D-III memiliki 6 semester perkuliahan (5+1), yang artinya selama 5 semester diisi dengan perkuliahan yang dilakukan di kampus dan 1 semester diisi dengan pelaksanaan PKL dan penyusunan Tugas Akhir (TA). Sedangkan Sarjana memiliki 8 semester perkuliahan (7+1), yang artinya selama 7 semester diisi dengan perkuliahan yang dilakukan di kampus dan 1 semester diisi dengan pelaksanaan PKL dan penyusunan Skripsi.

PT Multi Spunindo Jaya Tbk (MSJA) adalah produsen bahan nonwoven terkemuka di Indonesia yang didirikan pada tahun 1995. Sejak awal berdirinya, perusahaan ini telah menunjukkan komitmen kuat terhadap inovasi dan kualitas dalam industri nonwoven. Perjalanan perusahaan dimulai dengan produksi Nonwoven Spunbond menggunakan resin PP dan PET pada tahun 1998. Seiring waktu, MSJA terus mengembangkan kapasitas produksinya dengan menambahkan berbagai lini produksi dan teknologi canggih, termasuk produksi Nonwoven Spunmelt SSMMS dan produk Nonwoven Meltblown untuk aplikasi filtrasi. Hingga saat ini, perusahaan telah mengoperasikan 12 lini produksi dengan kapasitas mencapai 85.000 ton per tahun, melayani berbagai sektor seperti kesehatan, otomotif, pertanian, dan konstruksi. Dan juga Perusahaan memiliki *tagline* yakni, Perusahaan percaya pada operasi yang andal dan kualitas yang konsisten, didukung oleh sistem *Total Quality Management* (TQM) dan staf terlatih yang berkomitmen untuk memberikan solusi terbaik bagi pelanggan.

Dari uraian diatas, guna mempersiapkan lulusan yang “siap pakai” serta mendukung program ‘*link and match*’ program PKL sangat dibutuhkan. Melalui program ini, diharapkan mahasiswa dapat memahami tentang hal yang dibutuhkan pihak industri, sekaligus dapat mengangkat permasalahan yang ada di industri sebagai judul Tugas Akhir/Skripsi. Sedang dari pihak industri diharapkan mampu memanfaatkan program ini, sebagai langkah awal dalam memilih calon tenaga kerja yang lebih berkualitas sesuai kebutuhan.

II. TUJUAN

Tujuan pelaksanaan program PKL pada PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk adalah sebagai berikut:

- 1) Mahasiswa dapat memahami sistem kesehatan dan keselamatan Kerja (K3) yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 2) Mahasiswa dapat memahami sistem perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 3) Mahasiswa dapat memahami proses perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 4) Mahasiswa mampu melakukan perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 5) Mahasiswa mampu melakukan *troubleshooting* pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 6) Mahasiswa memahami tentang dasar-dasar proses manufaktur
- 7) Mahasiswa mampu mempraktikkan SOP proses manufaktur
- 8) Mahasiswa dapat memahami dan melakukan proses manufaktur
- 9) Mahasiswa memahami tentang dasar-dasar desain mesin
- 10) Mahasiswa memahami dan mampu melakukan proses desain mesin.

III. MANFAAT

Pelaksanaan program PKL di PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa, institusi, maupun pihak industri.

3.1 Manfaat bagi Mahasiswa

- 1) Mampu memahami sistem kesehatan dan keselamatan Kerja (K3) yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 2) Mampu memahami sistem perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 3) Mampu memahami proses perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 4) Mampu melakukan perawatan pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 5) Mampu melakukan *troubleshooting* pada peralatan yang digunakan di lingkungan PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
- 6) Mampu memahami tentang dasar-dasar proses manufaktur
- 7) Mampu mempraktikkan SOP proses manufaktur
- 8) Mampu memahami dan melakukan proses manufaktur
- 9) Mampu memahami tentang dasar-dasar desain mesin
- 10) Mampu mempraktikkan SOP proses desain mesin
- 11) Mampu memahami dan melakukan proses desain mesin.

3.2 Manfaat Bagi Institusi

- 1) Sebagai bahan evaluasi kurikulum berbasis kompetensi, guna menghasilkan lulusan yang siap pakai di dunia industri.
- 2) Sebagai sarana pengembangan kerjasama antara institusi dan industri.

3.3 Manfaat Bagi Industri

- 1) Sebagai langkah awal dalam proses rekrutmen, guna mendapatkan calon karyawan dengan kualitas yang lebih baik kedepannya.
- 2) Sebagai sarana menyelesaikan permasalahan yang muncul di industri untuk dicarikan solusinya melalui penelitian yang dilakukan di kampus.
- 3) Sebagai sarana untuk meningkatkan program kerjasama guna mendukung program *link and match*

IV. TEMPAT

PKL ini dilaksanakan di PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk yang berlokasi di Jabaran, Kec. Krian, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur 61263.

V. WAKTU

Pelaksanaan program PKL dimulai sejak berakhirnya semester IV hingga awal semester V, yaitu tanggal 14 Juli 2025 – 15 November 2025. Adapun lokasi PKL disesuaikan dengan kebutuhan pihak PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk .

VI. MATERI

Materi program PKL adalah bidang Teknik Mesin, khususnya Instalasi dan Perawatan Mesin, yang meliputi:

- 1) Sistem Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
- 2) Kontrol Kualitas Produksi
- 3) Sistem Manajemen Mutu
- 4) Bahasa Inggris
- 5) Hukum Perburuhan & Etika Profesi
- 6) CAD/CAM/Pemrograman CNC
- 7) Proyek Produksi

VII. KETENTUAN

Mahasiswa peserta program PKL wajib mentaati seluruh peraturan-peraturan yang ditetapkan di PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk , termasuk penentuan tempat PKL. Bila memungkinkan mahasiswa dapat diberi tugas atau pekerjaan yang dapat dijadikan sebagai judul Tugas Akhir.

VIII. MATERI KULIAH

Materi kuliah yang pernah ditempuh peserta program PKL di Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Malang antara lain:

1. Materi Kuliah Teori:
 - a) Pendidikan Agama

- b) Fisika Terapan
- c) Matematika Terapan
- d) Teknologi Bahan
- e) Mekanika Teknik
- f) Termodinamika dan Perpindahan Panas
- g) Teknik Permesinan Perkakas
- h) Kewirausahaan
- i) Elemen Mesin
- j) Manajemen Produksi
- k) Pancasila
- l) Mekanika Fluida
- m) Kinematika dan Dinamika

2. Materi Kuliah Praktik

- a) Metrologi Industri
- b) Gambar Mesin
- c) Praktik Kerja Bangku
- d) Praktik Kerja Las 1
- e) Aplikasi Komputer
- f) Kelistrikan Dasar
- g) Desain Teknik Berbasis Komputer
- h) Praktik Fabrikasi Plat
- i) Praktik Kerja Las 2
- j) Kontrol Otomatis & Mekatronika
- k) Desain Mesin
- l) Pneumatik Hidraulik
- m) Praktik Kerja Mesin Perkakas 1
- n) *Plastic moulding*
- o) Praktik Perlakuan dan Pengujian Bahan Teknik
- p) Praktik Perawatan Dasar
- q) Praktik Kerja Mesin Perkakas 2
- r) Desain Teknik Berbasis Komputer Lanjut

- s) *Jig Fixture & Press Tool Design*
- t) Praktik Pemrograman CNC

IX. MAHASISWA PESERTA PROGRAM PKL

Nama : Mohamad Firman Syahputra
Nim : 2331210056
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin/D-III Teknik Mesin
Kelas : 2D
Konsentrasi : Produksi
Alamat : Jl. Ir. H. Juanda, Perumahan Tapaan Asri Blok A13, Kec.
Bugul Kidul, Kel. Tapaan, RT 01, RW 04, Kota Pasuruan, Jawa
Timur.
Telepon : 085854946645
Email : firsyaputra138@gmail.com

X. PENUTUP

Demikian proposal kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang kami ajukan, besar harapan kami untuk dapat diterima dan disetujui. Kami berharap, semoga dari pihak manajemen PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk dapat segera memberikan konfirmasi kepada kami, sehingga kami dapat melakukan persiapan dengan sebaik-baiknya.

