

USER MANUAL

MASTER MATERIAL



PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
NONWOVENS MANUFACTURER

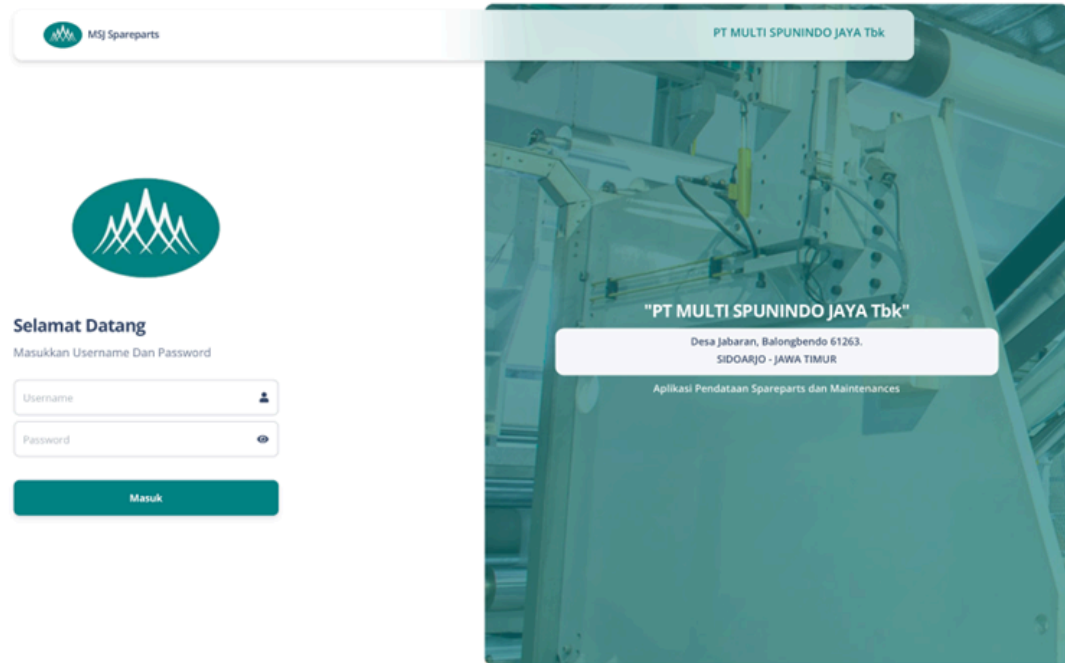
Dibuat Oleh :

Gabriel

1. Halaman Login	3
2. Halaman Master Material	4
2.1 Login User	4
2.2 Login Quality Control	7
2.3 Login IT	8
3. Halaman Report Material	9

1. Halaman Login

1. Buka halaman login
2. Berikut adalah tampilan awal website MSJ Master Material, yaitu halaman login:



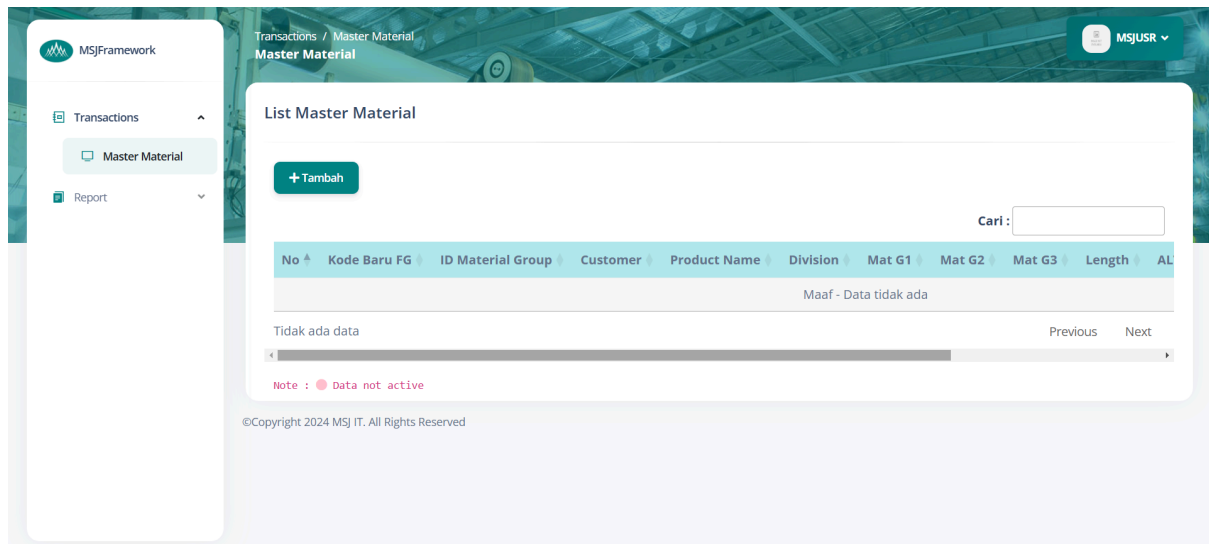
Gambar 1.1 Halaman Login

Pada halaman login user dapat input username dan password yang telah di daftarkan oleh Admin IT, jika user belum memiliki username dan password yang dapat digunakan, maka dapat menghubungi Admin IT.

2. Halaman Master Material

2.1 Login User

Setelah user berhasil login, maka halaman awal yang ditampilkan adalah halaman ‘Master Material’ seperti berikut ini:



Gambar 2.1 Halaman Master Material

Pada halaman ini tersedia daftar material yang telah diunggah oleh pengguna. Role User memiliki akses untuk menambahkan material, mengedit material, dan menghapus material.

Langkah - langkah penambahan data Material:

1. User menekan tombol ‘+Tambah’



Gambar 2.2 Tombol ‘+Tambah’

2. user diminta untuk mengisi formulir yang disediakan dengan rincian sebagai berikut:
 - **Kode Baru FG:** Diisi dengan huruf, dengan panjang maksimal 29 karakter.
 - **ID Material Group:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.
 - **Customer:** Diisi dengan huruf, dengan panjang maksimal 20 karakter.
 - **Product Name:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.

- **Division:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.
- **Mat G1:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.
- **Mat G2:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.
- **Mat G3:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia.
- **Keterangan:** Diisi dengan huruf untuk mendeskripsikan (material baru/update UOM), dengan panjang maksimal 255 karakter. Jika berat tidak sesuai rumus $((\text{panjang} * \text{lebar} * \text{GSM})/1000)$ maka tambahkan berat di keterangan (contoh: “berat: 123,56 kg”)
- **Length:** Diisi dengan angka yang sesuai dengan kode terakhir pada Kode Baru FG. Jika angka tidak sesuai, user tidak dapat menyimpan material yang telah dibuat.
- **ALT UOM:** Dipilih dari dropdown dengan opsi yang telah tersedia. Jika user memilih opsi ‘BAL’ atau ‘BOX’, formulir akan menampilkan kolom tambahan untuk pengisian **Top Load**.
- **Top Load:** Diisi dengan angka tanpa batas nilai maksimum. Jika kolom **Top Load** tidak diisi, maka secara default akan diatur menjadi 1.

INSERT MASTER MATERIAL

Kode Baru FG

ID Material Group

▼

Customer

Product Name

▼

Division

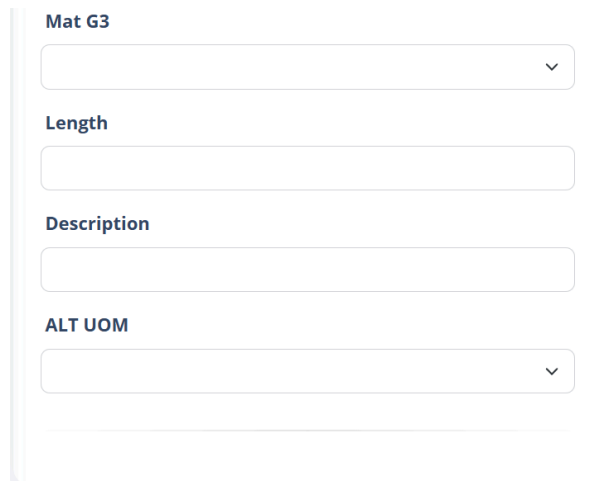
▼

Mat G1

▼

Mat G2

▼

A screenshot of a web form titled 'Form Data Material'. It contains four input fields: 'Mat G3' (a dropdown menu), 'Length' (a text input), 'Description' (a text input), and 'ALT UOM' (a dropdown menu). The form is enclosed in a light gray border.

Gambar 2.3 Form Data Material

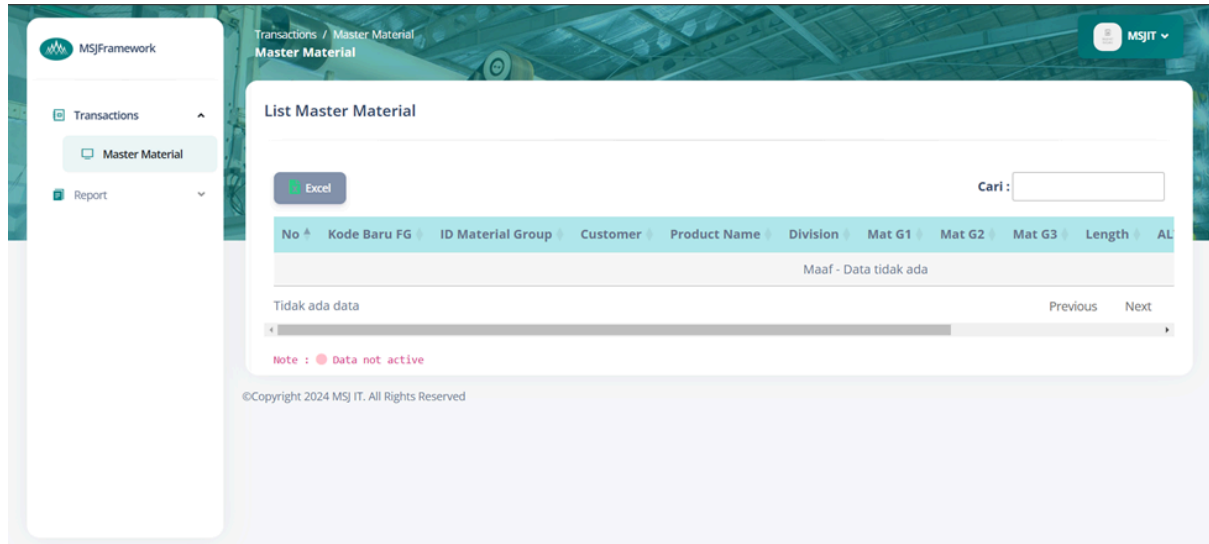
3. User diwajibkan untuk mengisi semua kolom pada formulir, kecuali kolom **Top Load**, yang bersifat opsional. Jika **Top Load** tidak diisi, nilai defaultnya akan diatur menjadi **1**.
4. Jika sudah mengisi data, maka user menekan tombol simpan dan data berhasil ditambahkan.



Gambar 2.4 Tombol 'Simpan'

2.2 Login Quality Control

Setelah user berhasil login, maka halaman awal yang ditampilkan adalah halaman ‘Master Material’ seperti berikut ini:



Gambar 2.1 Halaman Master Material

Pada halaman ini tersedia daftar material yang telah diunggah oleh pengguna. Role QC hanya memiliki akses untuk melihat daftar material dan mengunduh file dalam format template Excel yang disediakan.

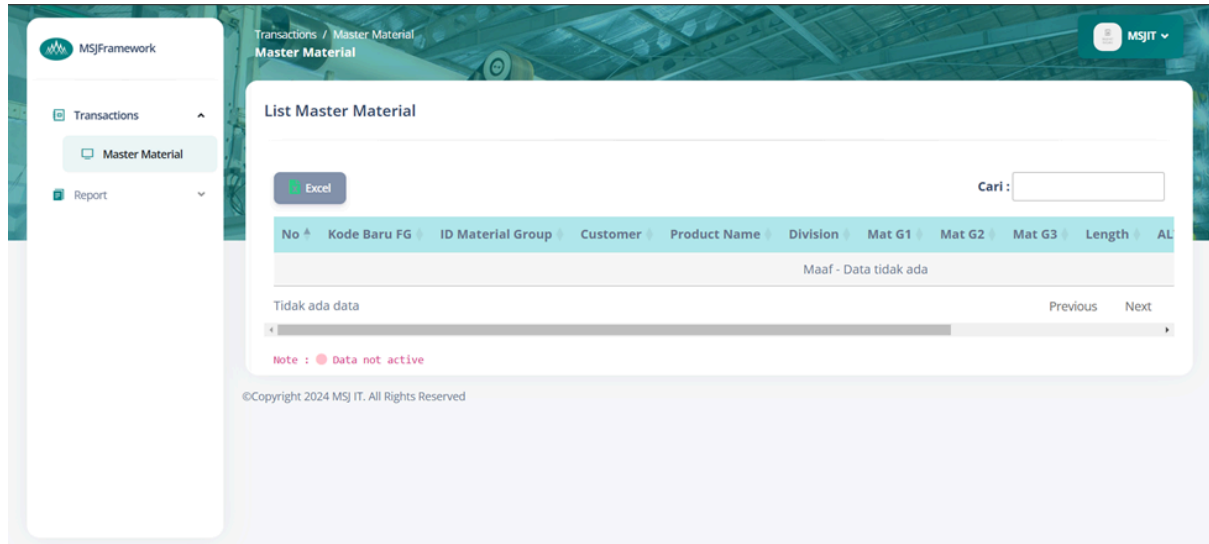


Gambar 2.2 Tombol Excel

Tombol Excel berfungsi untuk mengunduh daftar material yang tersedia dalam format template yang telah dibuat dan disesuaikan.

2.3 Login IT

Setelah user berhasil login, maka halaman awal yang ditampilkan adalah halaman ‘Master Material’ seperti berikut ini:



Gambar 2.1 Halaman Master Material

Pada halaman ini tersedia daftar material yang telah diunggah oleh pengguna. Role QC hanya memiliki akses untuk melihat daftar material dan mengunduh file dalam format template Excel yang disediakan.



Gambar 2.2 Tombol Excel

Tombol Excel berfungsi untuk mengunduh daftar material yang tersedia dalam format template yang telah dibuat dan disesuaikan, kemudian mengirimkan daftar tersebut kepada tim Quality Control.

3. Halaman Report Material

The screenshot displays the 'Report Material' page within the MSJFramework application. On the left, a sidebar menu shows 'Transactions' and 'Report', with 'Report Material' selected. The main content area features a 'Report Material' header and an 'Execute' button. A 'FILTER REPORT MATERIAL' modal is open, containing three filter sections: 'Date' with two date pickers (hh/bb/yyyy), 'Kode Baru FG' with a text input field, and 'Status' with a dropdown menu. The footer indicates '©Copyright 2024 MSJ IT. All Rights Reserved'.

Gambar 3.1 Filter Report Material

Pada report material, pengguna tidak wajib mengisi semua filter. Pengguna dapat menggunakan filter sesuai dengan kebutuhan, dengan kolom filter yang tersedia meliputi:

1. **Tanggal (Date):** Waktu ketika pengguna menambahkan material.
2. **Kode Baru FG:** filter berdasarkan nama kode baru FG.
3. **Status:** filter berdasarkan status material, yang terdiri dari:
 - Belum Upload.
 - Sudah Upload.
 - Sudah Inspect.

MSJFramework

Transactions

Report

Report Material

Report / Report Material

Report Material

MSJIT

Kembali

Excel

PDF

Print

Filter :

Cari :

No	Kode_baru_fg	Id_mat_group	Customer	Product_name	Division	Mat_g1	Mat_g2	Mat_g3	Len
1	7PORA00-000V03-00028-0000554G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	20	5	502	18	2570
2	7PORA00-000V03-00021-0000016G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	20	5	502	18	2628
3	7PORA00-000V03-00032-0000469G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	10	5	502	18	2552
4	7PORA00-000V03-00043-0000337G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	20	5	502	18	2324
5	7PORA00-000V03-00054-0000124G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	10	5	502	18	2041
6	7PORA00-000V03-00065-0000522G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	10	5	502	18	2633
7	7PORA00-000V03-00026-0000245G	PB	JAVAS	PP SPUNBOND	20	5	502	18	2764

Gambar 6.2 Tampilan Report