



HIRARC
KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Table Packing Slitter 8

Nomor : 110.021.J11.H.26

Revisi : 0

Tanggal : 22 September 2026

Dept. : PM B

Area : Line 8

Dibuat :

Disetujui :

K3 : Jida

User : P. Wakhid

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Briefing tim sebelum kerja
2	Pemotongan dudukan trolley	Terkena alat potong tajam	Luka sobek/sayat	6	4	5	15	Rank B	Memastikan telah menggunakan prosedur LOTO (penguncian energi) dan conveyor mati, menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet)
		Postur buruk	Cedera otot	6	4	5	15	Rank B	Atur posisi kerja
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar, kebakaran	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memastikan bak tidak ada sisa prongkolan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, kontaminasi produk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata, bersihkan dengan vacuum
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
3	Instalasi table packing dan linier motion maju mundur	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar, kebakaran	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memastikan bak tidak ada sisa prongkolan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, kontaminasi produk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata, bersihkan dengan vacuum
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>

3	Instalasi table packing dan linier motion maju mundur	Terjepit/terlilit	Cedera jari	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan sarung tangan
4	Grouting fondasi table packing	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar, kebakaran	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memastikan bak tidak ada sisa prongkolan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, kontaminasi produk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata, bersihkan dengan vacuum
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
5	Trial unit	Beban tidak seimbang	Beban jatuh atau bergeser	6	4	5	15	Rank B	Pastikan beban berada di tengah fork dan stabil, terdapat sling sesuai kapasi
		Pejalan kaki tertabrak	Cedera serius/fatality	6	4	5	15	Rank B	Terdapat komando, gunakan barricade
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 20 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 10 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 8 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 50 %
Sedang : 40 %
Tinggi : 10%

Kesimpulan : Project termasuk kategori high risk, BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan dan perlu adanya safety officer (rank A) untuk memastikan kondisi aman