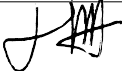


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Nomor : 110.007.J11.L.25 Revisi : 0 Tanggal : 16 Desember 2025		Dibuat :  K3 : Vinza		Disetujui :  User : P. Gembong	
		Nama pekerjaan : Piping Intake Rotary Valve Crystalizer Line 1-2		Dept. : PM A Area : Area preparation					
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Biji plastik	Berpotensi menjadi sumber kebakaran	6	4	8	18	Rank B	Memastikan line 1&2 stop, membersihkan biji plastik di area kerja, dan berkoordinasi dengan PIC kerja
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima
2	Pembongkaran pipa lama	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Memastikan area bebas dari bahan mudah terbakar, terdapat APAR dan Fire blanket, 1 orang pengamat api, dan menggunakan APD pekerjaan panas untuk pekerjaan panas yakni: apron, faceshield, kaplas, dan sarung tangan tahan panas
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (kaplas) saat pekerjaan panas
		Kebisingan dan getaran	Gangguan pendengaran	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (earplug) saat pekerjaan gerinda
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
3	Fabrikasi Pipa (ada pekerjaan yang dilakukan di workshop kontraktor dan ada yang dilakukan di site)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Pekerjaan fabrikasi dilakukan di workshop kontraktor, memastikan area bebas dari bahan mudah terbakar, terdapat APAR dan Fire blanket, 1 orang pengamat api, dan menggunakan APD pekerjaan panas untuk pekerjaan panas yakni: apron, faceshield, kaplas, dan sarung tangan tahan panas
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (kaplas) saat pekerjaan panas
		Kebisingan dan getaran	Gangguan pendengaran	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (earplug) saat pekerjaan gerinda
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Pengangkatan, pemasangan, dan pengecatan pipa	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Paparan bahan kimia	Iritasi dan keracunan	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan dan masker)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.

Total Indikator : 17 Indikator		Hasil Persentase	Kesimpulan : Project termasuk kategori rendah. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor
Jumlah indikator risiko rendah : 12 Indikator			
Jumlah indikator risiko sedang : 5 Indikator			
Jumlah indikator risiko tinggi : 0 Indikator			
		Rendah : 70.6%	
		Sedang : 29.5%	
		Tinggi : 0%	