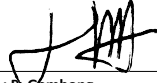
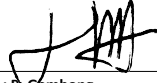


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Nomor : 110.008.J11.L.25		Dibuat : 		Disetujui : 	
		Nama pekerjaan : Piping Outlet Rotary Valve Crystalizer to Line 1-2		Revisi : 0					
				Tanggal : 16 Desember 2025					
				Dept. : PM A					
				Area : Area preparation		K3 : Vinza		User : P. Gembong	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Biji plastik	Berpotensi menjadi sumber kebakaran	6	4	8	18	Rank B	Memastikan line 1&2 stop, membersihkan biji plastik di area kerja, dan berkoordinasi dengan PIC kerja
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima
2	Bongkar-pasang scaffolding untuk estimasi ketinggian 7 meter (line 1-2)	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	12	5	8	25	Rank A	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	5	4	15	Rank B	Terdapat safety line untuk area pekerjaan, menggunakan safety helmet & safety shoes, koordinasi tum yang baik.
		Terpeleset	Keseleo,memar	6	5	4	15	Rank B	Memperhatikan three point contact saat menaiki tangga dan menggunakan safety shoes
		Scaffolding roboh	Retak, patah tulang	12	5	4	21	Rank A	Memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan melakukan pengecekan sebelum digunakan
3	Pembongkaran pipa lama	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Memastikan area bebas dari bahan mudah terbakar, terdapat APAR dan Fire blanket, 1 orang pengamat api, dan menggunakan APD pekerjaan panas untuk pekerjaan panas yakni: apron, faceshield, kaplas, dan sarung tangan tahan panas
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (kaplas) saat pekerjaan panas
		Kebisingan dan getaran	Gangguan pendengaran	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (earplug) saat pekerjaan gerinda
		Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	12	5	8	25	Rank A	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	5	4	15	Rank B	Terdapat safety line untuk area pekerjaan, menggunakan safety helmet & safety shoes, koordinasi tum yang baik.
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Fabrikasi Pipa (ada pekerjaan yang dilakukan di workshop kontraktor dan ada yang dilakukan di site)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Pekerjaan fabrikasi dilakukan di workshop kontraktor, memastikan area bebas dari bahan mudah terbakar, terdapat APAR dan Fire blanket, 1 orang pengamat api, dan menggunakan APD pekerjaan panas untuk pekerjaan panas yakni: apron, faceshield, kaplas, dan sarung tangan tahan panas
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (kaplas) saat pekerjaan panas
		Kebisingan dan getaran	Gangguan pendengaran	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (earplug) saat pekerjaan gerinda
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
5	Pengangkatan, pemasangan, dan pengecatan pipa	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	12	5	8	25	Rank A	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	5	4	15	Rank B	Terdapat safety line untuk area pekerjaan, menggunakan safety helmet & safety shoes, koordinasi tum yang baik.
		Paparan bahan kimia	Iritasi dan keracunan	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan dan masker)

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC		Nomor		: 110.008.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
				Revisi		: 0					
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Tanggal		: 16 Desember 2025					
				Nama pekerjaan :		Dept.		: PM A			
		Piping Outlet Rotary Valve Crystalizer to Line 1-2		Area		: Area preparation		K3 : Vinza		User : P. Gembong	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian		
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko			
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
6	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.		

Total Indikator	: 25 Indikator	Hasil Persentase
Jumlah indikator risiko rendah	: 12 Indikator	Rendah : 48%
Jumlah indikator risiko sedang	: 9 Indikator	Sedang : 36%
Jumlah indikator risiko tinggi	: 4 Indikator	Tinggi : 16%

Kesimpulan

: Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor, dan memerlukan safety officer