



		HIRARC		Nomor : 110.011.J11.E.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 18 Mei 2026					
		Support dan Pemasangan Spare Blower Material AMH		Dept. : PM C				K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Briefieng tim sebelum kerja
2	Fabrikasi support (Wajib di workshop kontraktor)	Getaran	Dapat menyebabkan kesemutan/sindrom raynaud	6	3	8	17	Rank B	Menggunakan faceshield,sarungtangan, masker, earplug, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, fireblanket pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, percikan api	6	3	4	13	Rank B	
		Debu	Gangguan pernafasan	6	3	4	13	Rank B	
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	6	3	4	13	Rank B	
		Percikan api	Cedera mata, luka bakar	6	3	8	17	Rank B	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, fireblanket, pengamat api
3	Pemasangan blower dan support	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> , menggunakan <i>safety shoes dan safety helmet</i>
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik, pembatasan area kerja/isolasi area
		Percikan api	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku/sisa material sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, fireblanket, pengamat api
4	Pembuatan piping (Wajib di workshop vendor)	Percikan api dari gerinda	Luka bakar ringan, kebakaran kecil	6	3	3	12	Rank B	Gunakan face shield, fire blanket, APAR di sekitar area kerja, area bebas bahan mudah terbakar. Terdapat pengamat api
		Getaran alat (gerinda)	Cedera tangan/sindrom getaran	6	3	3	12	Rank B	Gunakan hand gloves, batasi waktu kerja, lakukan jeda istirahat
		Debu logam terhirup	Gangguan pernapasan	6	3	2	11	Rank B	Gunakan masker dan lakukan ventilasi alami
		Percikan api dan panas las	Luka bakar, kebakaran	6	4	3	13	Rank B	Terdapat pengamat api, fire blanket, APAR, gunakan APD lengkap (kaplas, apron, sarung tangan las).
		Paparan radiasi UV dari pengelasan	Iritasi mata, luka kulit	6	3	3	12	Rank B	Gunakan welding helmet, face shield, dan pakaian tertutup.

		Jatuh dari ketinggian	Cedera berat/fatal	12	4	3	19	Rank A	Gunakan scaffolding, body harness dan safety helmet.
		Terjepit komponen saat pemasangan	Cedera tangan/jari	3	3	3	9	Rank C	Gunakan sarung tangan, pastikan koordinasi yang jelas.
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 18 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 12 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator	Hasil Persentase Rendah : 22.2 % Sedang : 66.6 % Tinggi : 11.2%
--	---

Kesimpulan : Project termasuk kategori sedang. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan.