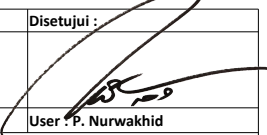


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR Nama pekerjaan : Chain Bucket Hoist Nitto		Nomor : 110.011.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
				Revisi : 0					
				Tanggal : 19 Desember 2025					
				Dept. : PM B					
				Area : Line 15		K3 : Vinza		User : P. Nurwakhid	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima
2	Pengukuran kebutuhan chain bucket hoist	Terpeleset	keseleo, memar	2	4	4	10	Rank C	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
3	Fabrikasi chain bucket hoist sesuai kebutuhan (di workshop kontraktor hanya modifikasi saja)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Memastikan area bebas dari bahan mudah terbakar, terdapat APAR dan Fire blanket, 1 orang pengamat api, dan menggunakan APD pekerjaan panas untuk pekerjaan panas yakni: apron, faceshield, kaplas, dan sarung tangan tahan panas
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (kaplas) saat pekerjaan panas
		Kebisingan dan getaran	Gangguan pendengaran	6	3	1	10	Rank C	Menggunakan APD standar (earplug) saat pekerjaan gerinda
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Persiapan pemasangan (menurunkan hoist)	Terhantuk hoist	Memar	6	3	4	13	Rank B	Berkoordinasi dengan pekerja di area kerja dan memasang safety line di area kerja
5	Pelepasan dan pemasangan chain bucket hoist	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
6	Trial & uji fungsi	Chain bucket jatuh	Mengenai pekerja (luka sobek pada kepala) Mengenai mesin (kerusakan pada mesin)	6	4	4	14	Rank B	Melakuka uji coba pada ketinggian bertahap, memastikan chain bucket terpasang dengan kuat, dan menggunakan APD standar (safety helmet, safety shoes, dan sarung tangan)
7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.
Total Indikator : 14 Indikator		Hasil Persentase		Kesimpulan : Project termasuk kategori rendah. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor					
Jumlah indikator risiko rendah : 10 Indikator		Rendah : 71.5%							
Jumlah indikator risiko sedang : 4 Indikator		Sedang : 28.6%							
Jumlah indikator risiko tinggi : 0 Indikator		Tinggi : 0%							