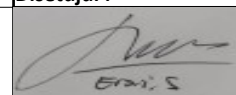




		HIRARC		Nomor : 110.008.J11.A.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 12 Mei 2026					
		Pindah Sliter Gobel		Dept. : Engineering		Area : Gd B		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores/Terjepit	Luka gores, luka sayat	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Pekerjaan tanpa izin	Kesalahan prosedur, gangguan operasional	2	3	1	6	Rank C	Pengurusan izin kerja, koordinasi dengan PIC kerja, PIC area dan K3
2	Mematikan panel (kondisi <i>off</i>)	Kesalahan prosedur dalam mematikan panel	Bisa menyebabkan arus balik atau tidak benar-benar terputus, berisiko kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Ikuti Standard Operating Procedure (SOP) pemadaman panel listrik, gunakan Lockout Tagout (LOTO), dan pastikan pemutusan arus dilakukan dengan prosedur yang benar
3	Pembongkaran connection electrical	Kontak langsung dengan kabel yang masih bertegangan	Kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan off
		Terjepit/tergores	Luka pada jari tangan	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan sarung tangan,sepatu safety electrical,safety helmet, bekerja sesuai dengan SOP, pastikan aliran listrik off sebelum pekerjaan dimulai(administrasi LOTO)
4	Penggerindaan saat pembongkaran	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku / bahan kimia sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>

5	Geser mesin	Mesin tergelincir	Kerusakan mesin, cedera sedang	12	3	4	19	Rank A	Memastikan pergeseran mesin menggunakan alat bantu angkat-angkut yang sesuai (handplalet dengankapasitas yang sesuai), serta pastikan lantai rata dan bersih dari oli/ceceran bahan kimia yang licin, menggunakan sling, minimal dilakukan 4 orang
		Tangan/kaki terjepit	Cedera jari/kaki	6	4	5	15	Rank B	Menggunakan safety shoes, jaga jarak aman
		Postur kerja tidak ergonomis	Cedera otot	6	5	4	15	Rank B	Briefing teknik mendorong dengan kuda-kuda yang cukup pada manpower
		Area kerja tidak steril	Tertabrak orang lain	6	6	5	17	Rank B	Pemasangan barricade dan rambu pekerjaan "pekerjaan angkat angkut sedang dilakukan, dilarang melintasi area bagi yang tidak berkepentingan"
6	Pengangkatan dengan hoist (jika dibutuhkan)	Terjepit/tergores	Luka gores, luka sayat	6	7	4	17	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tergores benda tajam	Luka tusuk	6	8	4	18	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tertimpa benda berat	Cedera sedang	12	9	10	31	Rank A	Pastikan hoist dan sling telah diinspeksi sebelum pakai, menggunakan hoist sesuai dengan kapasitasnya, menggunakan safety helmet, terdapat 1 koordinator dan rigger
7	Cek keseluruhan dan tightening all bolt	Tangan terjepit	Luka pada jari tangan	2	3	4	9	Rank C	Gunakan APD electrical (Electrical safety), gunakan sarung tangan anti slip
		Kejut listrik akibat stored energy	Tersengat listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan safe
8	Pengeboran	Serpihan bor	Kontaminasi produk	6	4	8	18	Rank B	Melakukan covering area, setelah bekerja memastikan serpihan telah dibersihkan dengan vacuum cleaner
			Debu	6	4	5	15	Rank B	Menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet) dan menggunakan masker. Membersihkan debu menggunakan vacuum cleaner hingga bersih
		Terkena bor (tusuk/sayat)	Luka sobek/luka tusuk	6	3	4	13	Rank B	Pekerja sesuai dengan kompetensinya, bekerja dengan sistem buddy (minimal 2 orang)
9	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingku	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 22 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 7 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 13 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 31,8 %
Sedang : 59,09 %
Tinggi : 9,11%

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (rank A), BPJS ketenagakerjaan per PO dan APD Khusus harus memiliki safety officer
Catatan : Hoist/PAPA yang dianjurkan memiliki sertifikat serta harus diinspeksi sebelum bekerja