

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Nomor		: 110.010.J11.L.25		Dibuat : 		Disetujui : 	
				Revisi		: 0					
				Tanggal		: 18 Desember 2025		Dept.		: PM C	
		Nama pekerjaan : Pemasangan AB Foam Lamination Panel MB1 & MB2 & Ducting PU Cooling Panel		Area		: Line 7 dan lantai 3		K3 : Vinza		User : P. Dodik	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian		
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko			
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima		
2	Bongkar-pasang scaffolding untuk estimasi ketinggian 3 meter	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan		
		Tertimpa barang	Memar	2	4	4	10	Rank C	Terdapat safety line untuk area pekerjaan, menggunakan safety helmet & safety shoes, koordinasi tim yang baik.		
		Terpeleset	Keseleo,memar	6	4	4	14	Rank B	Memperhatikan three point contact saat menaiki tangga dan menggunakan safety shoes		
		Scaffolding roboh	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan melakukan pengecekan sebelum digunakan		
3	Pengukuran kebutuhan lamination pada MB1 & MB2	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terpeleset	keseleo, memar	2	4	4	10	Rank C	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)		
	Pengukuran kebutuhan lamination pada ducting PU (ketinggian 2-3 meter)	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan		
		Terpeleset	keseleo, memar	6	4	4	14	Rank B	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)		
4	Pemotongan dan fabrikasi material lamination	Tergores	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
5	Pemasangan lamination pada MB1 & MB2	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terpeleset	keseleo, memar	2	4	4	10	Rank C	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)		
	Pemasangan kebutuhan lamination pada ducting PU (ketinggian 2-3 meter)	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan full safety body harness double lanyard, memperhatikan three point contact saat menaiki tangga, menggunakan safety shoes, memasang scaffolding secara lengkap di setiap set dan terdapat safety line untuk area pekerjaan		
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)		
		Terpeleset	keseleo, memar	6	4	4	14	Rank B	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)		
6	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.		

Total Indikator : 20 Indikator
Jumlah indikator risiko rendah : 13 Indikator
Jumlah indikator risiko sedang : 7 Indikator
Jumlah indikator risiko tinggi : 0 Indikator

Hasil Persentase
Rendah : 65%
Sedang : 35%
Tinggi : 0%

Kesimpulan

: Project termasuk kategori rendah. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Nomor		: 110.010.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
				Revisi		: 0					
				Tanggal		: 18 Desember 2025					
		Nama pekerjaan : Pemasangan AB Foam Lamination Panel MB1 & MB2 & Ducting PU Cooling Panel		Dept.		: PM C		K3 : Vinza		User : P. Dodik	
				Area		: Line 7 dan lantai 3					
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian		
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko			