

		HIRARC		Nomor : 110.006.J11.D.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 08 April 2026					
		Man Hole Dryer Drytech		Dept. : PM A		Area : Crystalizer Drytech		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	6	3	5	14	Rank B	Briefieng tim sebelum kerja
2	Fabrikasi di area mudah terbakar (Pembuatan lubang)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, kontaminasi product	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata, pemastian serpihan logam
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
4	Pekerjaan <i>welding/instalasi</i> di area mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar, kebakaran	12	4	8	24	Rank A	Memastikan mesin dalam kondisi shut down, menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 10 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 4 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 40 %
Sedang : 40 %
Tinggi : 20%

**Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (Rank A), BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan
Wajib membawa kotak P3K serta membawa equipment pekerjaan panas (APAR, Fireblanket)
Silo dipastikan bersih sebelum pekerjaan fabrikasi dan jauhkan dari bahan baku**