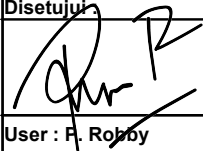




		HIRARC		Nomor : 110.0016.J11.D.26		Dibuat :		Disetujui :			
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0							
				Tanggal : 29 April 2026							
		Nama pekerjaan :		Dept. : Engineering		Area : Gd B		K3 : Jida		User : P. Robby	
		Instalasi Mesin Mini Carding Refinno Gedung F									
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian		
				Keparahan	ekkuensi Pekerja	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko			
1	Persiapan Kerja	Tergores/Terjepit	Luka gores, luka sayat	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan		
		Pekerjaan tanpa izin	Kesalahan prosedur, gangguan operasional	2	3	1	6	Rank C	Pengurusan izin kerja, koordinasi dengan PIC kerja, PIC area dan K3		
2	Mematikan panel (kondisi off)	Kesalahan prosedur dalam mematikan panel	Bisa menyebabkan arus balik atau tidak benar-benar terputus, berisiko kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Ikuti Standard Operating Procedure (SOP) pemadaman panel listrik, gunakan Lockout Tagout (LOTO), dan pastikan pemutusan arus dilakukan dengan prosedur yang benar		
3	Fabrikasi dan instalasi kabel tray dari Dust Collector ke Mini Carding	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga/scaffolding (jika menggunakan scaffolding harus dicek oleh tim K3 sebelum kerja), menggunakan <i>safety shoes dan safety helmet</i>		
		Scaffolding roboh	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Pemasangan <i>scaffolding</i> lengkap (<i>jack base</i> /roda, <i>bracing</i> tiap set, <i>catwalk</i> tiap set, tangga tiap set)		
		Tertimpa	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Melakukan pekerjaan sesuai dengan prosedur, gunakan APD(sarung tangan, safety shoes, safety helmet, body hardness doublelanyard)		
		Terjepit/tergores	Luka pada jari tangan, luka sobek	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan sarung tangan,sepatu safety electrical,safety helmet, bekerja sesuai dengan SOP		
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api. Memastikan adanya kelambu pembatas. Memastikan mesin seitar area fabrikasi shutdown		
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>		
4	Tarik kabel power	Tersandung kabel	Jatuh, cedera otot	6	3	4	13	Rank B	Penataan jalur kabel, dilakukan min. 2 orang, memastian arus lalu lintas sekitar aman (gunakan tanda informasi pekerjaan), gunakan cable puller/roller, koordinasi tim, inspeksi kabel before trial		

		Postur kerja buruk	Cedera ringan	2	3	4	9	Rank C	Memberlakukan istirahat dan rolling pekerjaan
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 12 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 7 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 1 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 33,3 %
Sedang : 58,3 %
Tinggi : 8,4%

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (rank A), BPJS ketenagakerjaan per PO dan APD Khusus harus memiliki safety officer

Catatan : APD Electrical harus diperhatikan dan wajib menjalankan prosedur LOTO