



HIRARC

KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Sambung Belt Conveyor Slitter N dan T

Nomor : 110.006.J11.A.26

Revisi : 0

Tanggal : 12 Januari 2026

Dept. : PM C

Area : Line 9

Dibuat :

Disetujui :

K3 : Jida

User : P. Dodik

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Briefing tim sebelum kerja
2	Pemotongan dan penyiapan belt	Terkena alat potong tajam	Luka sobek/sayat	6	4	5	15	Rank B	Memastikan telah menggunakan prosedur LOTO (penguncian energi) dan conveyor mati, menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet)
		Postur buruk	Cedera otot	6	4	5	15	Rank B	Atur posisi kerja
3	Pemasangan belt	Kontak langsung dengan heater	Luka bakar	6	3	4	13	Rank B	Pekerja sesuai dengan kompetensinya, bekerja dengan sistem buddy (minimal 2 orang), sarung tangan tahan panas, face shield
		Overheating	Arc flash	6	4	5	15	Rank B	Dilakukan pemantauan suhu, menjauhkan dari barang-barang mudah terbakar
4	Trial	Posisi terlalu dekat dengan conveyor	Terjepit	2	3	1	6	Rank C	Trial didampingi oleh PIC area, menjaga jarak aman
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 8 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 4 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 50 %
Sedang : 50 %
Tinggi : 0%

Kesimpulan : Project termasuk kategori sedang, BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan