



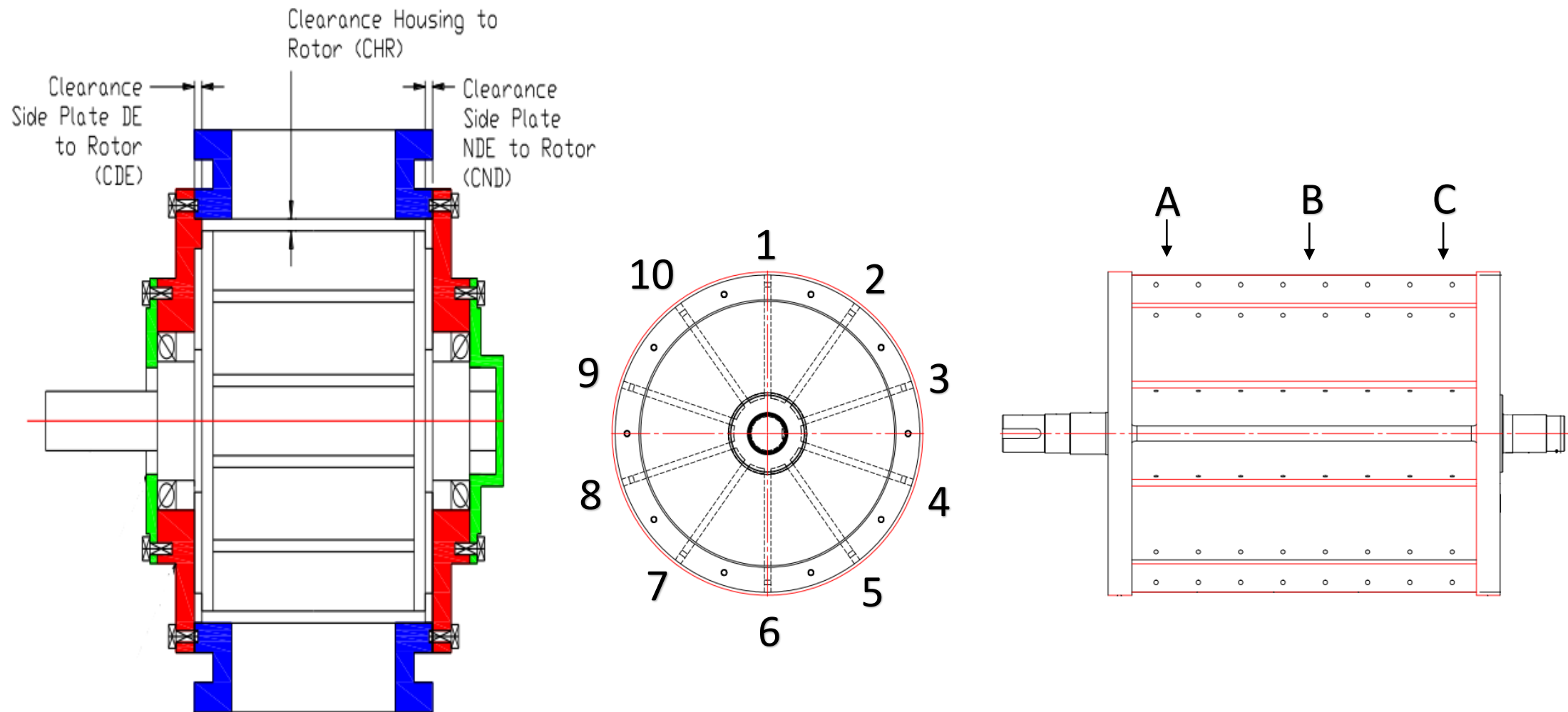
FINAL REPORT



CEK CLEARANCE

TYPE/SN	ROTARY VALVE AMH GRM 200 250										OVERALL OK
CUSTOMER	PT. MULTI SPUNINDO JAYA TBK										
NO. SO / PO	SO-2026-IDS-17-SBY36-00003										
ID BITRIX	https://crm.intidayads.com/company/personal/user/51/tasks/task/view/371084/										
RUNNING TEST	☐ Incominng		☒ Final		☐ DEM		☒ ekondisi		☐ Fabrikasi		

UNIT SPECIFICATION



Clearance check	Standart	Posisi / Blade	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Max	Min	Result
Housing to Rotor	0,10 - 0,15	A	0,1	0,11	0,13	0,13	0,12	0,13	0,13	0,13	0,12	0,12			0,15	0,10	OK
		B	0,1	0,1	0,13	0,12	0,12	0,12	0,13	0,15	0,13	0,12			0,15	0,10	OK
		C	-	0,11	0,13	0,13	0,12	0,13	0,13	0,15	0,12	0,14			0,15	0,10	OK
Rotor to Side Plate DE																	
Rotor to Side Plate NDE																	

CHECKLIST BEFORE AND AFTER TRIAL

Item Pengecekan	Before (OK/NG)	After (OK/NG)		Keterangan	Result
Clearance standart	OK	OK			OK
Pillow & bearing	OK	OK			OK
Tidak ada baut longgar	OK	OK			OK
Putaran rotor normal	OK	OK			OK
Unit kondisi bersih	OK	OK			OK
Scope rekondisi	OK	OK			OK
List material	OK	OK			OK

Catatan tambahan :

Hasil pengecekan clearance dan putaran rotor tidak ada temuan abnormal, ada beberapa dari kami:

1. Lakukan pembersihan secara rutin terutama pada rotor dan housing
2. Cek putaran dan clearance secara rutin
3. Berikan pelumasan pada bearing

Di buat oleh	Di setuju oleh
Dwi Puja Hartana Factory QC Staff	Rufiyanto Factory QA Manager

Authorized Distributor and Partner in Indonesia for :
BECKER **PEDRO GIL**
Jakarta - Surabaya - Semarang - Medan - Makassar
Lampung - Jember

Authorized Partner
Control Panel Builder for :
Partner **Life Is On** **Schneider Electric**

Authorized Partner
Industrial Part Supplier for :
SKF **Industrial Parts Supplier**

MEMBER
EASA
The Electro-Mechanical Authority

www.intidayads.com