



		HIRARC				Nomor : 110.003.J11.I.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR				Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :				Tanggal : 3 September 2026					
		Modifikasi Unwind Slitter Line 8				Dept. : PM B		Area : Gedung B		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya						Tindakan Pengendalian	
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko			
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.		
		Terjepit	Luka sobek	6	3	5	14	Rank B	Briefieng tim sebelum kerja		
2	Bongkar unit unwind slitter (gerinda, bor, welding)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR. Pengetahuan api		
		Serpihan logam	Cedera mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata		
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker		
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>		
		Cedera mata, luka bakar, kebakaranKebakaran, sengatan listrik	Korsleting listrik	12	4	8	24	Rank A	Inspeksi kabel dan memastikan tidak ada kabel yang terbuka/tidak layak		
			Kontaminasi produk	6	4	4	14	Rank B	Melakukan covering area, setelah bekerja memastikan serpihan telah d		
		Serpihan bor	Debu	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet) dan menggu		
		Terkena bor (tusuk/sayat)	Luka sobek/luka tusuk	12	4	4	20	Rank A	Pekerja sesuai dengan kompetensinya, bekerja dengan sistem buddy (r		
3	Perbaiki linier motion dan rail linier motion	Alat rusak, rantai aus, hook retak	Putusnya alat angkat, beban jatuh	6	4	8	18	Rank B	Inspeksi sebelum digunakan, gunakan alat yang masih layak dan terser		
		Sling aus, sobek, SWL tidak sesuai	Sling putus, beban jatuh	12	4	8	24	Rank A	Gunakan sling sesuai kapasitas dan lakukan inspeksi visual		
		Struktur penyangga tidak kuat	Struktur runtuh, beban jatuh	6	4	8	18	Rank B	Pastikan anchor point mampu menahan beban dan telah diverifikasi		
		Pemasangan tidak benar	Beban terlepas atau jatuh	6	4	8	18	Rank B	Rigging dilakukan oleh rigger kompeten		
		Putusnya chain, beban jatuh	Pastikan kapasitas chain block > berat beban	12	4	8	24	Rank A	Inspeksi chain dan penggunaan chainblock yang sesuai SWL/kapasitas		
4	Instalasi part shaking unwind	Tertimpa barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik		
		Jari terjepit	Cedera pada jari	6	4	8	18	Rank B	Pastikan mesin sudah zero energy/shutdown, gunakan alat penahan arm, komunikasi antar pekerja, gunakan teknik manual handling yang benar		

4	Instalasi part shaking unwind	Posisi tidak ergonomis	Cedera otot	6	4	8	18	Rank B	Rotasi pekerja, gunakan teknik manual handling yang benar
5	Rapint – Finishing	Tumpahan bahan kimia	Terpleset, iritasi kulit	6	3	4	13	Rank B	terdapat SOP untuk menangani tumpahan bahan kimia, menggunakan pakaian panjang, guankaan APD yang sesuai,
		Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	12	3	4	19	Rank A	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
6	Trial Unit	Pemasangan tidak benar	Beban terlepas atau jatuh	6	4	8	18	Rank B	Rigging dilakukan oleh rigger kompeten
7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 22 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 13 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 5 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 18.18 %
Sedang : 59 %
Tinggi : 22.72 %

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (Rank B>50% dan terdapat rank a), BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan. Memerlukan Safety Officer. Wajib membawa kotak P3K serta membawa equipment pekerjaan panas (APAR, Fireblanket) (jika ada kemungkinan pekerjaan perlu grinding)