



HIRARC

KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerja :

Modifikasi Table Roll Slitter Jagenberg

Nomor : 110.015.J11.G.26

Revisi : 0

Tanggal : 22 Juli 2026

Dept. : PM A

Area : Line 2

Dibuat :

Disetujui :

[Signature]

[Signature]

K3 : Jida

User : P. Gembong

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Briefing tim sebelum kerja
2	Pelepasan support lifter meja	Terkena alat potong tajam	Luka sobek/sayat	6	4	5	15	Rank B	Memastikan telah menggunakan prosedur LOTO (penguncian energi) dan conveyor mati, menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet)
		Postur buruk	Cedera otot	6	4	5	15	Rank B	Atur posisi kerja
3	Pembuatan jalur railing meja (Gerindra & Pengelasan) di area line 2	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
4	Pemasangan linier motion ke meja		Kontaminasi produk	6	4	4	14	Rank B	Melakukan covering area, setelah bekerja memastikan serpihan telah
		Serpihan bor	Debu	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet) dan meng
		Terkena bor (tusuk/sayat)	Luka sobek/luka tusuk	6	4	4	14	Rank B	Pekerja sesuai dengan kompetensinya, bekerja dengan sistem buddy
5	Pemasangan unit	Terkena alat tajam	Luka sobek/sayat	6	4	5	15	Rank B	Menggunakan APD standard (safety shoes, safety helmet)

5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal
Total Indikator : 13 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 5 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 7 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 1 indikator		Hasil Persentase Rendah : 38.46 % Sedang : 53.84 % Tinggi : 7.7%		Kesimpulan : Project termasuk kategori high risk, BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan dan perlu adanya safety officer (rank A)					