

		HIRARC		Nomor : 110.014.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 29 Desember 2025					
		Fabrikasi dan Pemasangan New Support Wiper NDC		Dept. : PM B		Area : NDC		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Briefieng tim sebelum kerja, lakukan prosedur LOTO dan pastikan mesin stop
2	Pengukuran unit eksisting	Tepi tajam	Luka sayat	6	3	4	13	Rank B	Pengukuran dilakukan saat kondisi mesin off serta dilakukan pendampingan PIC kerja, menggunakan APD sesuai (<i>safety helmet, gloves, hairnet, safety shoes</i> dan masker)
3	Fabrikasi di workshop vendor	Serpihan logam	Gangguan pernapasan, Iritasi mata	6	3	8	17	Rank B	Memastikan juru las dan gerindra memiliki kompetensi yang sesuai, memastikan tidak ada bahan mudah terbakar disekitar dan menggunakan APD sesuai (<i>safety helmet, gloves, hairnet, safety shoes, faceshield,apron</i>), tersedia APAR, pengamat api dan fire blanket
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	3	8	17	Rank B	Memastikan juru las dan gerindra memiliki kompetensi yang sesuai, memastikan tidak ada bahan mudah terbakar disekitar dan menggunakan APD sesuai (<i>safety helmet, gloves, hairnet, safety shoes, faceshield,apron</i>) dan kaplas, tersedia APAR, pengamat api dan fire blanket
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
		Getaran	<i>Syndrom carpal tunnel</i>	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety shoes</i> , melakukan perbaikan sesuai prosedur, gunakan alat angkut untuk tangga

4	Pelepasan unit wiper NDC Eksisting	Terdapat sumber energi listrik yang masih aktif	Terserum	6	3	4	13	Rank B	Melakukan prosedur LOTO (lockout dan tagout), sebagai pengaman ganda dapat melakukan testing arus listrik dengan multimeter
		Tertimpa komponen	Cedera fisik	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan safety shoes, melakukan perbaikan sesuai prosedur, gunakan alat angkut untuk tangga
5	Instalasi unit wiper NDC baru (pakai bolt & nut)	Tangan terjepit	Cidera jari	6	3	8	17	Rank B	Gunakan APD sesuai (safety helmet, gloves, hairnet, safety shoes, faceshield, apron)
		Terjatuh (ketinggian 1 meter)	Kesleo, memar	6	3	8	17	Rank B	Memakai tangga yang aman, terdapat 2 pekerja, berdiri pada platform yang datar
6	Trial	Tepi tajam	Luka sayat	6	3	4	13	Rank B	Trial dilakukan dengan arahan pendamping, jaga jarak aman saat trial antara tangan dengan wiper
7	Finishing	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membersihkan sisa gram dengan alat bantu/vacuum cleaner, membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 13 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 3 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 10 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 23 %
Sedang : 77 %
Tinggi : 0 %

Kesimpulan :

Project termasuk kategori tinggi, wajib memiliki BPJS ketenagakerjaan, Safety Officer serta APD Umum harus digunakan.