



PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
NONWOVENS MANUFACTURER

HIRARC

KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Pemasangan Sekat Net Afalan Besi

Nomor : 110.005.J11.E.26

Revisi : 0

Tanggal : 12 Mei 2026

Dept. : HRD-GA/PU

Area : Ruang Bahan Bakar

Dibuat :

Disetujui :

K3 : Jida

User : Titin P

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	Kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Pemasangan rangka hollow	Tertimpa rangka hollow	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standard (safety shoes,safety helmet)
		Pengangkatan rangka tidak dengan posisi ergonomis	Cedera punggung	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standard (sling belt)
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	4	19	Rank A	Cover area dengan spunbond, menggunakan kaptas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan bakar dan bahan kimia di utara bilik sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	12	3	4	19	Rank A	Menggunakan <i>welding goggles</i>
3	Pemasangan net bekas	Tergores akibat tepi net tajam	Luka gores, luka sobek	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Finishing	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 8 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 2 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah :50%
Sedang :25%
Tinggi : 25 %

Kesimpulan :

Project termasuk kategori tinggi dan rawan kebakaran,
BPJS ketenagakerjaan per PO serta APD Umum harus digunakan.

Note : Wajib berkoordinasi dengan PIC B3 (Pak Toni dan Pak Sukidi). Wajib cover area