



PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk
NONWOVENS MANUFACTURER

HIRARC	Nomor	: 110.012.J11.D.26	Dibuat :	Disetujui :
KUALIFIKASI KONTRAKTOR	Revisi	: 0		
Nama pekerjaan :	Tanggal	: 14 April 2026		
INSTALASI NEW DRYER EPSEA KOMPRESSOR CENTRAL + REPOSISI KOMPRESSOR	Dept.	: PM B	K3 : Rahmalia Yazida	User : Nurwahid Zainuddin
	Area	: Ruang Kompresor		

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	kuensi Pekerja	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resik	
1	Persiapan area & isolasi listrik	Tersengat listrik	Tersengat dan cedera fatal	2	4	4	10	Rank C	Pengurusan izin kerja (bahaya tinggi). Bersihkan area kerja sebelum mulai, penerapan LOTO dan verifikasi zero energy
		Tekanan sisa pada pipa	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Pastikan pressure = 0 bar
		Area kerja sempit	Cedera ringan akibat terjatuh/tertimpa	6	4	4	14	Rank B	Baricade area + signage, toolbox meeting sebelum kerja dan menggunakan APD (helmet, safety shoes, gloves, eye protection)
2	Instalasi pipa new dryer epsea (elbow, flange, valve)	Terjepit komponen saat pemasangan	Cedera tangan/jari	6	4	4	14	Rank B	Gunakan sarung tangan, pastikan komunikasi antar pekerja jelas.
		Tertimpa material	Cedera ringan-sedang	6	4	4	14	Rank B	Gunakan safety shoes dan alat bantu yang sesuai
		Posisi kerja tidak ergonomis	Postur kerja buruk	6	4	4	14	Rank B	Sistem kerja buddy, maksimal bekerja 8 jam
3	Pemindahan kompresor DSD2 dan Dryer Kaeser dari r.kompresor 2 gd A ke R.kompresor central	Terjepit/tergores	Luka gores, luka sayat	6	7	4	17	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tergores benda tajam	Luka tusuk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tertimpa benda berat	Cedera sedang	12	4	4	20	Rank A	Pastikan sling telah diinspeksi sebelum pakai, menggunakan alat angkut sesuai dengan kapasitasnya, menggunakan safety helmet, terdapat 1 koordinator dan rigger
		Tertabrak forklift	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Terdapat komando, kecepatan alat angkut sesuai
4	Geser posisi kompresor	Terjepit/tergores	Luka gores, luka sayat	6	7	4	17	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tergores benda tajam	Luka tusuk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tertimpa benda berat	Cedera sedang	12	4	4	20	Rank A	Pastikan sling telah diinspeksi sebelum pakai, menggunakan alat angkut sesuai dengan kapasitasnya, menggunakan safety helmet, terdapat 1 koordinator dan rigger

4	Instalasi pipa kompresor DSD 2, Hitachi GA37, Dryer Kaeser	Terjepit komponen saat pemasangan	Cedera tangan/jari	6	4	4	14	Rank B	Gunakan sarung tangan, pastikan komunikasi antar pekerja jelas.
		Tertimpa material	Cedera ringan-sedang	6	4	4	14	Rank B	Gunakan safety shoes dan alat bantu yang sesuai
		Posisi kerja tidak ergonomis	Postur kerja buruk	6	4	4	14	Rank B	Sistem kerja buddy, maksimal bekerja 8 jam
5	Fabrikasi dan instalasi ducting	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik
6	Trial dan kebocoran after instalasi	Kebocoran	Terpleset	6	3	4	13	Rank B	Melakukan trial sesuai dengan prosedur, memastikan semua sambungan pipa sudah sesuai
7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membersihkan sisa serpihan gram dengan vacuum/magnet, membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal
Total Indikator : 24 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 17 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 3 indikator			Hasil Persentase Rendah : 0,16 % Sedang : 70,8 % Tinggi : 29,04 %	Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (rank A), terdapat perlindungan keselamatan (BPJS ketenagakerjaan) serta APD Umum harus digunakan dan memiliki safety officer.					