

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC		Nomor : 110.005.J11.F.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 2 Juni 2026					
		REPAIR GEARBOX		Dept. : PM B		Area : Gedung B		K3 : Rahmalia Yazida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan area & isolasi listrik	Tersengat listrik	Tersengat dan cedera fatal	2	4	4	10	Rank C	Pengurusan izin kerja (bahaya tinggi). Bersihkan area kerja sebelum mulai, penerapan LOTO dan verifikasi zero energy
		Tekanan sisa pada pipa	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Pastikan pressure = 0 bar
		Area kerja sempit	Cedera ringan akibat terjatuh/tertimpa	6	4	4	14	Rank B	Baricade area + signage, toolbox meeting sebelum kerja dan menggunakan APD (helmet, safety shoes, gloves, eye protection)
2	Move gearbox	Terjepit/tergores	Luka gores, luka sayat	6	7	4	17	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tergores benda tajam	Luka tusuk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tertimpa benda berat	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Pastikan sling telah diinspeksi sebelum pakai, menggunakan alat angkut sesuai dengan kapasitasnya, menggunakan safety helmet, terdapat 1 koordinator dan rigger
Perbaikan di workshop kontraktor									
3	Instal gearbox	Terjepit/tergores	Luka gores, luka sayat	6	7	4	17	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tergores benda tajam	Luka tusuk	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD lengkap (sarung tangan, safety shoes, safety helmet, hairnet), briefing tim sebelum kerja, inspeksi peralatan
		Tertimpa benda berat	Cedera sedang	6	4	4	14	Rank B	Pastikan sling telah diinspeksi sebelum pakai, menggunakan alat angkut sesuai dengan kapasitasnya, menggunakan safety helmet, terdapat 1 koordinator dan rigger
4	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membersihkan sisa serpihan gram dengan vacuum/magnet, membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 10 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 2 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 8 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
Rendah :20 %
Sedang : 80%
Tinggi : 0 %

Kesimpulan :

Project termasuk kategori sedang, terdapat perlindungan keselamatan (BPJS ketenagakerjaan) serta APD Umum harus digunakan dan memiliki safety officer.