



		HIRARC		Nomor : 110.007.J11.F.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 2 Juni 2026					
		RENEWAL FRAME PELETER PP2 – KEROPOS		Dept. : PM B		Area : Gedung B		K3 : Jida	User : P. Nurwakhid
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Take out peleter set (dengan chain)	Alat rusak, rantai aus, hook retak	Putusnya alat angkat, beban jatuh	6	4	8	18	Rank B	Inspeksi sebelum digunakan, gunakan alat yang masih layak dan ters
		Sling aus, sobek, SWL tidak sesuai	Sling putus, beban jatuh	12	4	8	24	Rank A	Gunakan sling sesuai kapasitas dan lakukan inspeksi visual
		Struktur penyangga tidak kuat	Struktur runtuh, beban jatuh	6	4	8	18	Rank B	Pastikan anchor point mampu menahan beban dan telah diverifikasi
		Pemasangan tidak benar	Beban terlepas atau jatuh	6	4	8	18	Rank B	Rigging dilakukan oleh rigger kompeten
		Putusnya chain, beban jatuh	Pastikan kapasitas chain block > berat beban	12	4	8	24	Rank A	Inspeksi chain dan penggunaan chainblock yang sesuai SWL/kapasita
3	Pembuatan frame	Getaran	Dapat menyebabkan kesemutan/sindrom raynaud	6	3	8	17	Rank B	Menggunakan faceshield,sarungtangan, masker, earplug, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, fireblanket, pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, percikan api	6	3	4	13	Rank B	
		Debu	Gangguan pernafasan	6	3	4	13	Rank B	
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, fireblanket, pengamat api
		Percikan api	Cedera mata, luka bakar	6	3	8	17	Rank B	
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	
4	Instalasi frame	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan recycle sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan ear plug

4	Instalasi frame	Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
5	Levelling mesin	Terjepit/tergores	Luka pada jari tangan	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan sarung tangan,sepatu safety electrical,safety helmet, b
		Terkena material tajam	Cedera jari sedang	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan sarung tangan cut resistance, pekerjaan dilakukan oleh orang yang memiliki kompetensi sesuai
4	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal
Total Indikator : 21 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 6 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 10 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 3 indikator		Hasil Persentase Rendah : 28.5% Sedang : 57.2% Tinggi : 14.3%		Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan dan memerlukan <i>safety officer</i> Note : Area wajib dibersihkan, fireblanket minimal tersedia 3 pcs dan wajib ada APAR					