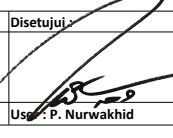
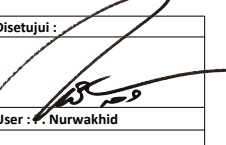


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR Nama pekerjaan : Perbaikan kebocoran screen changer line 6		Nomor : 110.005.J11.A.25		Dibuat :		 Disetujui : 	
				Revisi : 1					
				Tanggal : 7 Januari 2026					
						Dept. : PM B		Area : Line 6	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Debu / kontaminan dari project	Berpotensi menjadi kontaminan produk	6	4	8	18	Rank B	Memastikan machine stop, menjalankan prosedur LOTO untuk penguncian energi, memberikan tagging, memasang cover, memastikan pekerja masuk dengan melakukan prosedur higienis, dan berkoordinasi dengan PIC kerja
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima dan fokus
2	Bongkar screen changer dan gear pump SB1 pada suhu 200-250 C	Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Percikan polimer	Luka bakar, dapat mengenai mata/muka	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
3	Cek dan ukur gasket in-out (screen changer dan gear pump)	Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Percikan polimer	Luka bakar, dapat mengenai mata/muka	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
	Pembuatan new gasket dilakukan di workshop vendor								
4	Drying gear pump, Dissassembly-cleaning-assembly gearpump (perhatikan clearance dan presisi)	Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Memastikan pemasangan secara presisi dan menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Percikan polimer	Luka bakar, dapat mengenai mata/muka	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
5	Install screen changer dan gearpump dengan gasket	Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Percikan polimer	Luka bakar, dapat mengenai mata/muka	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
6	Heating up hingga 250 derajat	Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
7	Retightent baut	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Permukaan panas	Luka bakar, kebakaran	6	5	8	19	Rank A	Memastikan posedur pengerjaan sudah sesuai dengan standar MSJ untuk menghindari terjadinya kebakaran, menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
8	Trial kebocoran after perbaikan	Permukaan panas	Luka bakar	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVEN MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Nomor : 110.005.J11.A.25		Dibuat :		Disetujui :	
				Revisi : 1					
		Tanggal : 7 Januari 2026							
		Nama pekerjaan : Perbaikan kebocoran screen changer line 6		Dept. : PM B		Area : Line 6		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
		Percikan polimer	Luka bakar, dapat mengenai mata/muka	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan APD standar (sarung tangan tahan panas, face shield, safety shoes, safety helmet, dan hair net)
9	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.
Total Indikator : 25 Indikator Jumlah indikator risiko rendah : 12 Indikator Jumlah indikator risiko sedang : 7 Indikator Jumlah indikator risiko tinggi : 6 Indikator		Hasil Persentase Rendah : 48% Sedang : 28% Tinggi : 24%		Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor, dan memerlukan safety officer Catatan tambahan : Sebelum bekerja mohon pastikan kondisi pekerja dalam kondisi fokus, karena pekerjaan termasuk ke dalam pekerjaan panas dan berat yang membutuhkan kewaspadaan dan fokus yang tinggi					