



		HIRARC		Nomor : 110.0011.J11.A.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan : PERBAIKAN PEMBACAAN TENSION TIDAK STABIL DI SLITTER LINE 15		Tanggal : 13 Januari 2026					
						Dept. : PM B			
				Area : LINE 15		K3 : Jida		User : P. Nurwakhid	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign</i> /APD), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	6	3	5	14	Rank B	Briefieng tim sebelum kerja
2	Pemeriksaan mekanik	Terjepit mesin berputar	Cedera sedang	6	3	4	13	Rank B	Memastikan bahwa mesin slitter dalam kondisi off dan dilakukan pengucian energi (LOTO)
		Tergores/terjepit	Cedera ringan	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan sarung tangan cut resistance
3	Pemeriksaan sensor	Postur tidak ergomis	Postur buruk	6	4	8	18	Rank B	Memerhatikan posisi saat pemeriksaan sensor
4	Pemeriksaan Wiring & Panel	Kabel terbuka	Kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan off, pekerjaan dilakukan oleh orang yang berkompetensi di bidangnya
		Alat kerja/kabel tajam	Luka sobek	6	3	4	13	Rank B	Gunakan sarung tangan electric cut resistance
5	Kalibrasi Tension	Tersengat listrik	Luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Trial sesuai dengan prosedur di MSJ, trial harus didampingi oleh PIC kerja/PIC <i>project</i>
6	Pemeriksaan Parameter Control	Sistem abnormal	Cedera sedang	6	3	4	13	Rank B	Ikuti SOP MSJ, melakukan double check pada parameter kontrol
7	Trial dan monitoring	Terjepit mesin berputar	Cedera sedang	6	3	4	13	Rank B	Trial didampingi oleh PIC kerja/PIC project, jaga jarak aman
8	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 11 indikator
 Jumlah indikator resiko rendah : 2 indikator
 Jumlah indikator resiko sedang : 9 indikator
 Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
 Rendah : 18 %
 Sedang : 82 %
 Tinggi : 0%

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (>50% kategori middle risk), BPJS ketenagakerjaan per PO APD wajib digunakan dan equipment pekerjaan high risk harus dilengkapi serta memerlukan safety officer