

 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC		Nomor : 110.008.J11.F.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 03 Juni 2025					
		Penggantian Knife Gate Valve Bawah Silo Drytech		Dept. : PM A		Area : Gd.A		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Pelepasan unit lama	Terjepit	Luka gores, luka sayat	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik
2	Pemasangan flange di lokasi	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
3	Pemasangan unit	Terjepit	Luka gores, luka sayat	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		Tertimpa barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik
4	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 13 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 5 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 6 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 38.46%
Sedang : 46.15%
Tinggi : 15.39%

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan dan memerlukan safety officer