



HIRARC

Nomor : 110.016.J11.G.26

Dibuat :

Disetujui :

KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Revisi : 0

Tanggal : 28 Juli 2026

Nama pekerjaan :

Dept. : Jishuken

Instalasi Perpipa RO menuju Pompa Suplai Cooling Tower Gd E

Area : RO

K3 : Jida

User : Pak Yosqi

Identifikasi Bahaya

Tindakan Pengendalian

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Ke par a han	e kuens i Pekerja	kemung k inan	T ing kat Res i ko	Kategori Res i ko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik, pastikan seluruh tim memahami aspek-aspek potensi bahaya dan risiko pekerjaan
2	Pengeboran dinding	Serpihan bor	Kontaminasi produk	6	3	8	17	Rank B	Melakukan covering area, setelah bekerja memastikan serpihan telah dibersihkan dan menggunakan DPA dan alat dan (safety shoes, safety helmet) dan menggunakan masker. Membersihkan debu menggunakan vacuum cleaner hingga bersih
			Debu	6	3	8	17	Rank B	
		Terkena bor (tusuk/sayat)	Luka sobek/luka tusuk	6	3	8	17	Rank B	Pekerja sesuai dengan kompetensinya, bekerja dengan sistem buddy (minimal 2 orang)
3	Pemotongan pipa (Grinding)	Getaran	Dapat menyebabkan kesemutan/sindrom raynaud	6	3	8	17	Rank B	Memastikan bahwa cooling tower kondisi off, menggunakan faceshield, sarung tangan, masker, earplug, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar (sisihkan bahan kimia 3 meter dari lokasi grinding), memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, fireblanket dan pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, percikan api	6	3	4	13	Rank B	
		Debu	Gangguan pernafasan	6	3	4	13	Rank B	
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	6	3	4	13	Rank B	
4	Pengelasan (Welding)	Percikan api	Cedera mata, luka bakar	6	3	8	17	Rank B	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar (sisihkan bahan kimia dengan jarak 3 meter dari lokasi welding), memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan, sediakan APAR, fireblanket, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan welding goggles
5	Painting	Paparan bahan cat	Iritasi kulit, gangguan pernapasan	6	3	4	13	Rank B	Pastikan gunakan sarung tangan, masker
		Tumpahan bahan cat	Terpleset, iritasi kulit	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan pakaian panjang, gunakan APD yang sesuai dan memakai masker
6	Trial kebocoran after install	Terpleset akibat kebocoran	Cedera tulang, iritasi kulit	6	3	4	13	Rank B	Pastikan bekerja sesuai dengan prosedur kerja

7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal, limbah B3 menjadi tanggung jawab kontraktor untuk pembuangannya.
Total Indikator : 15 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 3 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 12 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator		Hasil Persentase Rendah : 20 % Sedang : 80 % Tinggi : 0 %	Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi, wajib ada safety officer, terdapat perlindungan keselamatan (BPJS ketenagakerjaan) serta APD Umum dan kelengkapan pekerjaan panas wajib dilengkapi.						

