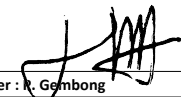


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC KUALIFIKASI KONTRAKTOR Nama pekerjaan : Perbaikan pintu panel line 5		Nomor : 110.006.J11.L.25		Dibuat :		 Disetujui : 	
				Revisi : 0					
				Tanggal : 16 Desember 2025					
				Dept. : PM A					
				Area : Line 5, Gd A		K3 : Vinza		User : R. Gembong	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Paparan debu saat pembongkaran atap	iritasi mata, gangguan pernafasan, dan mengotori panel	6	3	1	10	Rank C	Memastikan line stop (panel dalam keadaan mati), memberi cover spunbond pada panel, membersihkan debu yang ada di atas atap agar tidak mengontaminasi ke line lain, dan menggunakan APD standar (sarung tangan dan masker)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima
2	Pengukuran kebutuhan atap pada ketinggian 2-3 meter	Jatuh dari pijakan	Memar, retak	6	4	4	14	Rank B	Koordinasi tim yang baik, memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)
		Terpeleset	keseleo, memar	6	4	4	14	Rank B	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)
3	Pemotongan dan fabrikasi material atap	Tergores	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Instal atap dan finishing pada ketinggian 2-3 meter	Jatuh dari pijakan	Memar, retak	6	4	4	14	Rank B	Koordinasi tim yang baik, memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)
		Terjepit ketika drilling	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terpeleset	keseleo, memar	6	4	4	14	Rank B	Memastikan area pekerjaan rapi/tidak ada potensi tersandung/terpeleset, menggunakan APD standar (sarung tangan, safety shoes, dan safety helmet)
5	Pemasangan pintu panel line 5 (pemasangan engsel)	Tergores	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
6	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.

Total Indikator : 14 Indikator		Hasil Persentase		Kesimpulan : Project termasuk kategori rendah. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor
Jumlah indikator risiko rendah : 10 Indikator		Rendah : 71.5%		
Jumlah indikator risiko sedang : 4 Indikator		Sedang : 28.6%		
Jumlah indikator risiko tinggi : 0 Indikator		Tinggi : 0%		