



		HIRARC		Nomor : 110.0015.J11.F.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
				Tanggal : 23 Juni 2026					
		Nama pekerjaan : TUTUP RUANGAN KANTONG SUCTION BLOWER MB DENGAN PLAT		Dept. : PM C		Area : Gedung C		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	6	3	5	14	Rank B	Briefing tim sebelum kerja
2	Pengukuran kebutuhan plat	Tersengat listrik	Luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Memastikan bahwa telah menggunakan prosedur LOTO sebelum melakukan pengukuran kebutuhan plat, menggunakan alat ukur yang sesuai
		Terkena heater	Luka bakar	6	3	4	13	Rank B	Memastikan bahwa telah menggunakan prosedur LOTO sebelum melakukan pengukuran kebutuhan plat dan jaga jarak aman
3	Fabrikasi plat pembatas segmentasi zone 1-2 (workshop vendor)	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
4	Install plat pembatas dengan pengeboran	Jari terjepit	Cedera ringan	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan sarung tangan cut resistance
		Tertusuk	Luka tusuk	6	3	4	13	Rank B	Pekerja sesuai dengan kompetensi, bekerja sistem buddie
5	Trial after pasang	Tersengat listrik	Luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Trial sesuai dengan prosedur di MSJ, trial harus didampingi oleh PIC kerja/PIC <i>project</i>
5	Trial after pasang	Terkena heater	Luka bakar	6	3	4	13	Rank B	Memastikan bahwa telah menggunakan prosedur LOTO dan jaga jarak aman
6	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 15 indikator
 Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
 Jumlah indikator resiko sedang : 11 indikator
 Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
 Rendah : 26.7 %
 Sedang : 73.3 %
 Tinggi : 0%

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (>50% kategori middle risk), BPJS ketenagakerjaan per PO APD wajib digunakan dan equipment pekerjaan high risk harus dilengkapi serta memerlukan safety officer