



HIRARC

KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Fabrikasi Radius Bar Dryer New NDC

Nomor : 110.020.J11.H.26

Revisi : 0

Tanggal : 24 Agustus 2026

Dept. : PM B

Area : NDC

Dibuat :

Disetujui :

K3 : Jida

User : P. Nurwakhid

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja (pemeriksaan alat, pengangkutan material)	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing sebelum kerja, melengkapi pengendalian secara administrasi (<i>Permit to work, safety sign/APD</i>), menggunakan sarung tangan dan menggunakan alat bantu angkat dan angkut.
		Terjepit	Luka sobek	6	3	5	14	Rank B	Briefing tim sebelum kerja
2	Fabrikasi unit radius bar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata, kontaminasi logam	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan ear plug
		Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	4	8	24	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan welding goggles
4	Install radius bar	Jari terjepit	Cedera ringan	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan sarung tangan cut resistance
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 10 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 4 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 4 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 40 %
Sedang : 40 %
Tinggi : 20%

Kesimpulan : Project termasuk kategori middle risk, BPJS ketenagakerjaan per PO APD wajib digunakan dan equipment pekerjaan high risk harus dilengkapi,



HIRARC
KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Reposisi Tangga Daily Tank

Nomor : 110.001.J11.K.24

Revisi : 0

Tanggal : 14 November 2024

Dept. : PM E

Area : Silo bahan Baku Gedung E

Dibuat :

K3 : Vinza

Disetujui :

User : M. Asari

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	4	1	7	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	4	1	7	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Pasang – Bongkar <i>Scaffolding</i>	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		Tertimba barang	Memar, retak	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik
		Terpeleset	Keseleo, memar	2	4	4	10	Rank C	Memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		<i>Scaffolding</i> roboh	Retak, patah tulang	6	4	4	14	Rank B	Pemasangan <i>scaffolding</i> lengkap (<i>jack base</i> /roda, <i>bracing</i> tiap set, <i>catwalk</i> tiap set, tangga tiap set)
3	Pekerjaan menggunakan gerindra di daerah mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	5	1	8	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	4	4	10	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
4	Pekerjaan <i>welding</i> di area mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	6	4	8	18	Rank B	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	4	4	14	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	4	1	7	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 13 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 5 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 6 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 38
Sedang : 46
Tinggi : 16

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor, dan memerlukan safety officer