



		HIRARC		Nomor : 110.003.J11.A.26		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 6 Januari 2026					
		Replacement PLC OMRON MFS Line 2 A		Dept. : PM A		Area : Line 2		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Mematikan panel (kondisi off)	Kesalahan prosedur dalam mematikan panel	Bisa menyebabkan arus balik atau tidak benar-benar terputus, berisiko kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Ikuti Standard Operating Procedure (SOP) pemadaman panel listrik, gunakan Lockout Tagout (LOTO), dan pastikan pemutusan arus dilakukan dengan prosedur yang benar
5	Wiring PLC	Kabel terbuka	Kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan off, pekerjaan dilakukan oleh orang yang berkompetensi di bidangnya
		Alat kerja/kabel tajam	Luka sobek	6	3	4	13	Rank B	Gunakan sarung tangan electric cut resistance
3	Pemasangan unit pengganti	Kontak langsung dengan kabel yang masih bertegangan	Kejutan listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan off, melakukan double check menggunakan alat ukur tegangan listrik
		Terjepit/tergores	Luka pada jari tangan	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan sarung tangan,sepatu safety electrical,safety helmet, bekerja sesuai dengan SOP, pastikan aliran listrik off sebelum pekerjaan dimulai(administrasi LOTO)
4	Pelepasan unit lama	Tangan terjepit	Luka pada jari tangan	2	3	4	9	Rank C	Gunakan APD electrical (Electrical safety), gunakan sarung tangan anti slip, pekerjaan dilakukan orang yang berkompetensi di bidangnya
		Kejutan listrik akibat stored energy	Tersengat listrik	6	3	4	13	Rank B	Gunakan APD electrical (Electrical safety, sarung tangan karet), pastikan panel dalam keadaan safe
7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 10 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 5 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 5 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 0 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 50 %
Sedang : 50 %
Tinggi : 0%

Kesimpulan : Project termasuk kategori sedang, BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Khusus harus digunakan