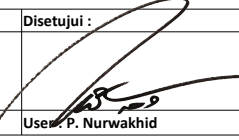


 PT MULTI SPUNINDO JAYA Tbk NONWOVENS MANUFACTURER		HIRARC		Nomor : 110.009.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan : Service Unloader Valve GA 37		Tanggal : 18 Desember 2025					
				Dept. : PM B		Area : Area Kompresor B		K3 : Vinza	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Tidak dilakukan isolasi energi	Berpotensi merusak mesin	6	4	8	18	Rank B	Memastikan kompresor, memutuskan sumber listrik, berkoordinasi dengan PIC kerja, melakukan prosedur LOTO (Lock Out Tag Out) untuk isolasi energi, memberikan safety line dan identitas pada area kerja sebagai batas akses area kompresor.
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Melakukan briefing kepada pekerja, melakukan inspeksi peralatan, APD sebelum bekerja, dan memastikan kondisi pekerja prima
2	Pelepasan unloader valve	Semburan udara/oli bertekanan saat melepas koneksi udara	Cedera tubuh serius	6	4	8	18	Rank B	Melepas koneksi udara dan mounting unloader valve secara hati-hati, koordinasi tim yang baik, dan menggunakan APD standar (safety helmet, sarung tangan, dan safety shoes, atau bahkan kacamata/faceshield bening)
		Udara/Oli bertekanan	Kontaminasi produk dan lingkungan	6	4	8	18	Rank B	Memastikan tutup port terbuka untuk mencegah kontaminasi, koordinasi tim yang baik, dan menggunakan APD standar (safety helmet, sarung tangan, dan safety shoes, atau bahkan kacamata/faceshield bening)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
	Perbaikan unloader valve di workshop vendor (tidak di MSJ)						0	Rank C	
3	Pemasangan kembali unloader valve	Ada rembesan oli	Kontaminasi produk dan lingkungan	6	4	8	18	Rank B	Mengecangkan sambungan sesuai standar untuk mencegah kontaminasi, koordinasi tim yang baik, dan menggunakan APD standar (safety helmet, sarung tangan, dan safety shoes, atau bahkan kacamata/faceshield bening)
		Semburan udara/oli bertekanan saat melepas koneksi udara	Cedera tubuh serius	6	4	8	18	Rank B	Memasang koneksi udara dan mounting unloader valve secara hati-hati, koordinasi tim yang baik, dan menggunakan APD standar (safety helmet, sarung tangan, dan safety shoes, atau bahkan kacamata/faceshield bening)
		Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan APD standar (sarung tangan)
4	Trial dan Uji Fungsi (start tanpa beban dan cek kebocoran)	Ada rembesan oli	Kontaminasi produk dan lingkungan	6	4	8	18	Rank B	Melakukan cek kebocoran dan fungsi, serta menggunakan APD standar (safety helmet, sarung tangan, dan safety shoes, atau bahkan kacamata/faceshield bening)
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	5	1	8	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal.
Total Indikator : 14 Indikator		Hasil Persentase		Kesimpulan : Project termasuk kategori rendah. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan oleh vendor					
Jumlah indikator risiko rendah : 8 Indikator		Rendah : 57.2%							
Jumlah indikator risiko sedang : 6 Indikator		Sedang : 42.9%							
Jumlah indikator risiko tinggi : 0 Indikator		Tinggi : 0%							