



		HIRARC		Nomor : 110.024.J11.L.25		Dibuat :		Disetujui :	
		KUALIFIKASI KONTRAKTOR		Revisi : 0					
		Nama pekerjaan :		Tanggal : 31 Desember 2025					
		Check Impeller dan Aligment Suction Blower Line 7		Dept. : PM C		Area : Line 7		K3 : Jida	
No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan, memastikan pekerjaan telah menggunakan APD yang sesuai (hlemet dan safety shoes)
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik, pastikan seluruh tim memahami aspek-aspek potensi bahaya dan risiko pekerjaan
2	Pembersihan rotor/impeller	Terjepit putaran	Luka sobek	6	3	8	17	Rank B	Memastikan melakukan <i>prosedur lock out and tag out</i> (untuk penguncian energi agar rotor tidak dapat berputar), gunakan alat bantu sikat/lap (material tidak mudah rontok sehingga tidak mengganggu sistem kinerja blower), pastikan ventilasi cukup/gunakan <i>exhaust fan</i>
		Luka sayat	Luka sayat, cedera jari	6	3	4	13	Rank B	
		Debu	Gangguan pernafasan	2	3	4	9	Rank C	
3	Pekerjaan <i>welding</i> di area mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan panas dilakukan/membersihkan area dari sisa oli/grease/bahan kimia, sediakan APARf, ireblanket dan pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
4	Pemeriksaan kelengkapan dan kekencangan baut	Posisi kerja tidak ergonomis	Postur buruk	2	3	8	13	Rank B	Terapkan kerja rotary/berlakukan sistem break
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Gunakan sarung tangan cut resistant, gunakan kunci yang sesuai, pastikan pencahayaan cukup
5	Trim balancing	Impeler tidak seimbang	Getaran berlebih (efek jangka panjang)	2	3	4	9	Rank C	Gunakan sarung tangan, alat potong yang aman
		Komponen terlepas	Cedera ringan	6	3	4	13	Rank B	Bekerja sesuai dengan SOP, lakukan pemeriksaan ulang (bekerja min. 2 orang untuk lakukan koreksi)
6	Pengecekan alignment	Terjepit di sela-sela material	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Gunakan sarung tanga cut resistant, gunakan kunci yang sesuai, pastikan pencahayaan cukup

7	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal, limbah B3 menjadi tanggung jawab kontraktor untuk pembuangannya.
Total Indikator : 13 indikator Jumlah indikator resiko rendah : 7 indikator Jumlah indikator resiko sedang : 5 indikator Jumlah indikator resiko tinggi : 1 indikator			Hasil Persentase Rendah : 54 % Sedang : 38 % Tinggi : 8 %			Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi (terdapat rank A), terdapat perlindungan keselamatan (BPJS ketenagakerjaan) serta APD Umum harus digunakan.			



HIRARC
KUALIFIKASI KONTRAKTOR

Nama pekerjaan :

Reposisi Tangga Daily Tank

Nomor : 110.001.J11.K.24
Revisi : 0
Tanggal : 14 November 2024
Dept. : PM E
Area : Silo bahan Baku Gedung E

Dibuat :
K3 : Vinza

Disetujui :
User : M. Asari

No	Aktifitas Kerja	Potensi Bahaya	Akibat Kerugian	Identifikasi Bahaya					Tindakan Pengendalian
				Keparahan	Frekuensi Pekerjaan	kemungkinan	Tingkat Resiko	Kategori Resiko	
1	Persiapan Kerja	Tergores	Luka gores	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan sarung tangan
		Terjepit	Luka sobek	2	3	1	6	Rank C	Koordinasi tim yang baik
2	Pasang – Bongkar <i>Scaffolding</i>	Jatuh dari ketinggian	Retak, patah tulang	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>full safety body harness</i> , memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		Tertimba barang	Memar, retak	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>safety helmet</i> , koordinasi tim yang baik
		Terpeleset	Keseleo, memar	2	3	4	9	Rank C	Memperhatikan <i>three point contact</i> saat menaiki tangga, menggunakan <i>safety shoes</i>
		<i>Scaffolding</i> roboh	Retak, patah tulang	6	3	4	13	Rank B	Pemasangan <i>scaffolding</i> lengkap (<i>jack base</i> /roda, <i>bracing</i> tiap set, <i>catwalk</i> tiap set, tangga tiap set)
3	Pekerjaan menggunakan gerindra di daerah mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan face shields, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, Pengamat api
		Serpihan logam	Cedera mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan kacamata
		Debu	Gangguan pernafasan	2	3	1	6	Rank C	Menggunakan masker
		Kebisingan tinggi	Gangguan pendengaran	2	3	4	9	Rank C	Menggunakan <i>ear plug</i>
4	Pekerjaan <i>welding</i> di area mudah terbakar	Percikan api, Terbakar	Cedera mata, luka bakar	12	3	8	23	Rank A	Menggunakan kaplas, memperhatikan area kerja yang terdapat bahan mudah terbakar, memindahkan bahan baku sebelum pekerjaan PANAS dilakukan, sediakan APAR, pengamat api
		Radiasi UV	Iritasi mata	6	3	4	13	Rank B	Menggunakan <i>welding goggles</i>
5	Membersihkan area kerja	Sisa material pekerjaan	Kontaminasi produk dan lingkungan	2	3	1	6	Rank C	Membawa alat kebersihan dan meringkas sisa material pekerjaan, pastikan tidak ada barang/ sisa pekerjaan yang tertinggal

Total Indikator : 13 indikator
Jumlah indikator resiko rendah : 6 indikator
Jumlah indikator resiko sedang : 5 indikator
Jumlah indikator resiko tinggi : 2 indikator

Hasil Persentase
Rendah : 46
Sedang : 38
Tinggi : 15

Kesimpulan : Project termasuk kategori tinggi. BPJS ketenagakerjaan per PO, APD Umum harus digunakan dan memerlukan saf oleh vendor dan memerlukan safety officer