

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG F PERIODE 2026

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1	27 Jun 2026	Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG F PERIODE 2027

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi SAP Sheet	OK	Not OK			
2		Bahan baku SAP Sheet	OK	Not OK			

Hasil cek pengamatan:
OK = Range 0 - 3mm
Not OK = Lebih dari 3mm harus diganti

Nilai Pengamatan dikalikan dengan 4 faktor nilai oleh petugas gudang dan operator forklift. Jika dikalikan = 3mm
mengandung spesifikasi bahan disimpan

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG A PERIODE 2026

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1	27 Jun 2026	Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
No.	Date	Rak <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
No.	Date	Rak <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG A PERIODE 2027

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
No.	Date	Rak <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
No.	Date	Rak <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi rd 2	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			
3		Produk jadi rd 3	OK	Not OK			

Hasil cek pengamatan:
OK = Range 0 - 3mm
Not OK = Lebih dari 3mm harus diganti

Nilai Pengamatan dikalikan dengan 4 faktor nilai oleh petugas gudang dan operator forklift. Jika dikalikan = 3mm
mengandung spesifikasi bahan disimpan

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG B PERIODE 2026

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1	27 Jun 2026	Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			
No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			

CEK LIST KEMUDIAN RAK PENYIMPANAN PRODUK JADI GEDUNG B PERIODE 2027

No.	Date	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			
No.	Date <th>Rak</th> <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			
No.	Date <th>Rak</th> <td>Hasil cek</td> <td>Kapasitas(Ton)</td> <td>Petugas 1</td> <td>Petugas 2</td> <td>Keterangan</td>	Rak	Hasil cek	Kapasitas(Ton)	Petugas 1	Petugas 2	Keterangan
1		Produk jadi PAD	OK	Not OK			
2		Produk jadi rd	OK	Not OK			

Hasil cek pengamatan:
OK = Range 0 - 3mm
Not OK = Lebih dari 3mm harus diganti

Nilai Pengamatan dikalikan dengan 4 faktor nilai oleh petugas gudang dan operator forklift. Jika dikalikan = 3mm
mengandung spesifikasi bahan disimpan

