

Intruksi Kerja (IK)

MSJ Vendor - Admin Purchasing

Outstanding PR



PT MULTI SPUNINDO JAYA
NONWOVENS MANUFACTURER

Dibuat Oleh :
Shintia Dewi Rahmawati
(Intern MIS)

1. Halaman Login

User (Admin/Dept) membuka browser kemudian akses website MSJ Vendor “<https://app.spunindo.com/msjvendor/>”. Masukkan Username dan Password sesuai akun Admin/Dept dan kemudian Klik tombol Login untuk masuk ke dashboard.

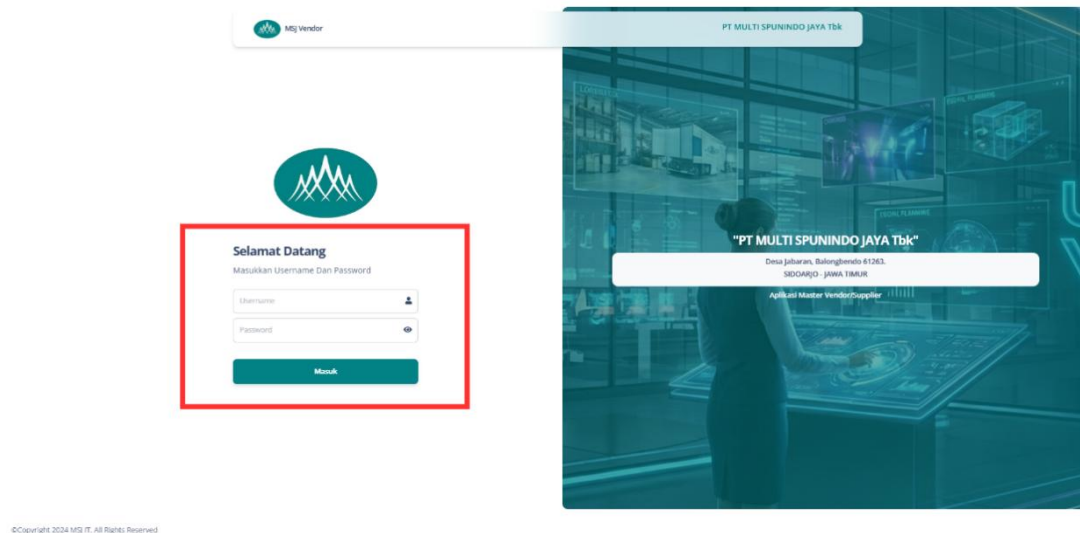


Image 1. Login Page

2. Halaman Dashboard

Setelah berhasil login, sistem menampilkan halaman Dashboard. Periksa informasi ringkasan vendor seperti Today's Vendor, Belum Diupload, dan Update. Serta terdapat juga review grafik Status Vendor dan Summary sebagai monitoring awal.

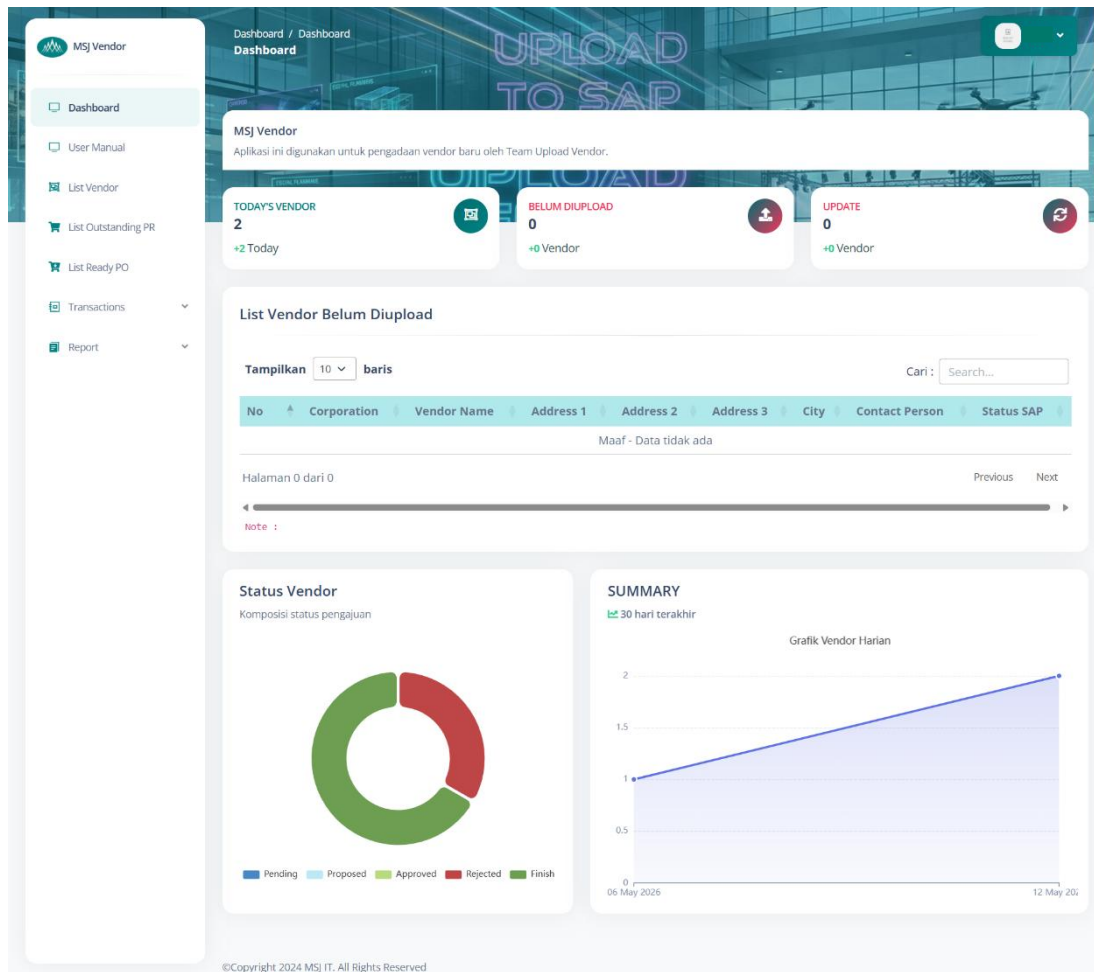


Image 2. Dashboard Page

3. Halaman List Outstanding PR

3.1 Untuk mengakses dan mengelola data vendor, pengguna dapat memulai dengan mengklik menu “List Outstanding PR” pada sidebar aplikasi.

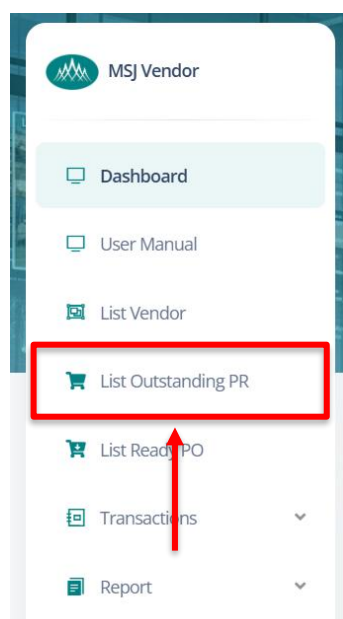


Image 3. Click List Outstanding PR Page

3.2 Setelah menu tersebut dipilih, sistem akan menampilkan daftar outstanding PR yang sebelumnya sudah ditarik dari SAP dan disimpan di sistem. Pengguna dapat memanfaatkan fitur Search untuk mencari data PR tertentu secara lebih cepat dan spesifik berdasarkan kata kunci yang diinginkan.

Action	No	Date PR	No PR	No Item	SAP Code Vendor	Vendor Name	Material Group	Material Code	Item Name	Quantity	UOM	Price	Delivery Date	Request By	Status	Is Ready PO
	1	2023-01-30	1000000096	10	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	LOANER POK TH 120 120	1.00	PC	210.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	2	2023-01-30	1000000096	20	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	407H4000000000000000	New PPR PPR New 2mm 2 x 1	1.00	PC	200.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	3	2023-01-30	1000000096	30	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	407H4000000000000000	TRAVELER SPECIAL	1.00	PC	300.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	4	2023-01-30	1000000096	40	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	407H4000000000000000	DRYER 4000 1000 1000	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	5	2023-01-30	1000000096	50	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	CONTRACTOR SCAL 220 1/2 1/2	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	6	2023-01-30	1000000096	60	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	WASH TUB 1000 1000 1000	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	7	2023-01-30	1000000096	70	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	GARMENT ALL 100 100 100 100	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	8	2023-01-30	1000000096	80	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	GARMENT ALL 100 100 100 100	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	9	2023-01-30	1000000096	90	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	GARMENT ALL 100 100 100 100	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		
	10	2023-01-30	1000000096	100	2100096	CI OPTA SQUATERS TENNIS	MRO	485 C 6348000000000000	GARMENT ALL 100 100 100 100	1.00	PC	100.000.00	2023-04-14	SYSTEM		

Image 4. List Outstanding PR Page

3.3 Di menu ini terdapat dua button yaitu Pull Outstanding PR dan Generate Ready PO. Button Pull Outstanding PR digunakan untuk menarik outstanding PR dari sistem SAP dan menyimpannya di sistem MSJ Vendor untuk nantinya akan dapat digenerate ready PO. Sedangkan button Generate Ready PO digunakan untuk menjadikan data outstanding PR ke ready PO yang nantinya akan diproses oleh sistem automasi create PO ke sistem SAP.

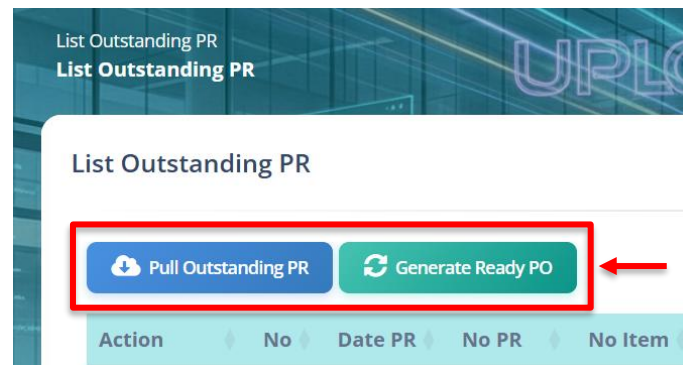


Image 5. Button Pull Outstanding PR and Generate Ready PO

3.4 Saat klik button Pull Outstanding PR, akan menampilkan pop up yang berisi list data outstanding PR dari sistem SAP. Secara default, data PR akan terpilih semua. Pengguna bisa klik Uncheck All untuk batal memilih semua data atau Check All untuk memilih semua data. Di kolom paling kiri yaitu kolom Status, menampilkan status PR yang New, Partial PO, ataupun In Outstanding. Status New, artinya PR masih baru dan belum ditarik atau belum ada di sistem MSJ Vendor. Partial PO artinya PR ini sebelumnya telah ditarik dan sudah di-PO-kan dengan quantity sebagian dan masih bisa ditarik kembali. Sedangkan untuk In Outstanding artinya PR telah ditarik dan telah berada di sistem MSJ Vendor tetapi belum di-PO-kan, sehingga tidak dapat ditarik kembali.

Status	No PR	No Item	Mat. Group	Mat. Code	Item Name	Qty	UOM	Date PR	Released Date
+ New	1600000405	110	MEC	4MEC-FILTER000X-018	PRE FILTER POLINAF LPM 500	5,00	M	2024-11-22	2024-11-22
+ New	1600000405	120	MEC	4MEC-FILTER000X-019	FILTER CAF 1000	5,00	M	2024-11-22	2024-11-22
+ New	1600000403	50	ELC	4ELC-CONTACTUJ-001	CONTACTOR SC-N2 ,220 V,FUJI	2,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
+ New	1600000403	60	ELC	4ELC-CEMENTHEATX-001	HIGH TEMPERATURE CEMENT	3,00	KG	2024-11-14	2024-11-14
+ New	1600000403	80	MEC	4MEC-PINCHUXXX-005	PIN CHUCK JAGENBERG UNDRIVE	4,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
Partial PO	1600000403	90	MEC	4MEC-PINHOISTXXX-001	PIN HOIST JUMBO LINE 7	2,00 sisa dari 4,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
Partial PO	1600000401	120	MEC	4MEC-GASKETALLUM-009	GASKET ALL 38 X 30 X 4	2,00 sisa dari 6,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
Partial PO	1600000401	120	MEC	4MEC-GASKETALLUM-009	GASKET ALL 38 X 30 X 4	2,00 sisa dari 6,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
Partial PO	1600000308	110	ELC	4ELC-CONTACTOR-001	CONTACTOR SC-N2 ,220 V,FUJI	23,00	ST	2024-11-14	2024-11-14

Image 6. Pop Up Pull Otstanding PR with New and Partial PO Status

Status	No PR	No Item	Mat. Group	Mat. Code	Item Name	Qty	UOM	Date PR	Released Date
In Outstanding	1100227863	10	MEC	4MEC-NEDDLEPUCHX-002	NEDDLE PUCH 150 GSM lebar 90 CM x ...	1,00	RDL	2021-11-19	2021-12-09
In Outstanding	1600000405	10	MEC	4MEC-FILTERBAGXX-004	BAG FILTER LINE 6 & 8 62X62X45 5 KA...	6,00	ST	2024-11-22	2024-11-22
In Outstanding	1600000404	10	MEC	4MEC-BEARING630X-016	BEARING 6308 2RS	2,00	ST	2024-11-22	2024-11-22
In Outstanding	1600000404	20	MEC	4MEC-BEARING630X-017	BEARING 6308 ZZ	2,00	ST	2024-11-22	2024-11-22
In Outstanding	1600000404	30	MEC	4MEC-BEARING630X-019	BEARING 6309 ZZ	3,00	ST	2024-11-22	2024-11-22
In Outstanding	1600000403	10	ELC	4ELC-BOARDCONTRL-006	LOADER PCB TV-C10-120	5,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
In Outstanding	1600000403	20	OTH	4OTH-HOSEPTFEXX-001	Hose PTFE (Teflon Tube) 2mm ID x 3m...	6,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
In Outstanding	1600000403	30	OTH	4OTH-THINNERXXX-001	THINNER A SPECIAL	3,00	GLN	2024-11-14	2024-11-14
In Outstanding	1600000402	10	MEC	4MEC-GASKETALLUM-014	GASKET ALL.ID.120 X OD.140 X T.2 MM	4,00	ST	2024-11-14	2024-11-14
In Outstanding	1600000402	20	MEC	4MEC-GASKETALLUM-016	GASKET ALL.ID.146 X OD.155 X T.3.2 MM	5,00	ST	2024-11-14	2024-11-14

Image 7. Pop Up Pull Otstanding PR with In Outstanding Status

3.5 Pilih PR yang akan ditarik dan dimasukkan ke sistem MSJ Vendor untuk nantinya diready-kan PO dan diproses melalui sistem automasi. Kemudian klik button Next Input Data untuk dapat mengupdate Quantity, menginput Vendor, Price, dan Delivery Date.

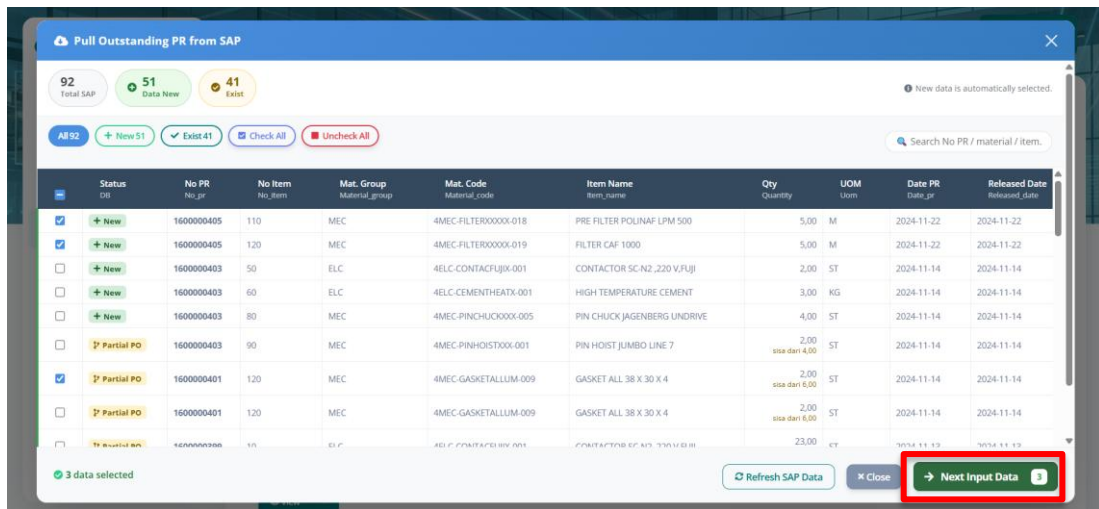


Image 8. Select PR and Click Button Next Input Data

3.6 Selanjutnya akan tampil lagi pop up untuk mengupdate Quantity, menginput Vendor, Price, dan Delivery Date. Pada field Quantity, otomatis akan terisi nilai yang sesuai dengan yang ada di sistem SAP, tetapi field ini dapat diupdate jika ingin mem-PO-kan sebagian PR untuk material tertentu di berbeda vendor atau berbeda delivery date. Pada field SAP Code Vendor, pengguna dapat langsung ketik code vendor atau nama vendor yang kemudian akan tampil pilihan Vendor yang ada di sistem MSJ Vendor. Selain itu, pengguna dapat mencari vendor lebih lengkapnya dengan klik button Search. Setelah mengisi SAP Code Vendor, Vendor Name akan otomatis terisi berdasarkan code vendor yang dipilih.

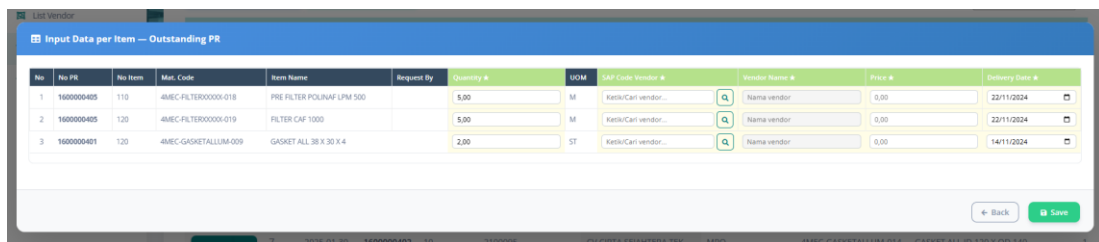


Image 9. Pop Up Input Data per Item Outstanding PR

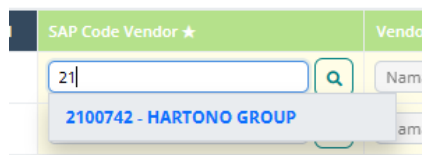


Image 10. Input SAP Code Vendor with type Code or Name of Vendor

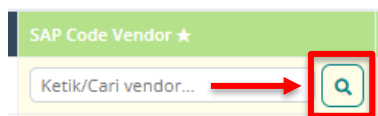


Image 11. Input SAP Code Vendor with Search Code or Name of Vendor

Cari Vendor

Cari SAP Code atau Nama Vendor... Refresh

Action	SAP Code Vendor	Vendor Name
☒ Select	2100742	HARTONO GROUP

Menampilkan 1 vendor.

Tutup

Image 12. Pop Up Search Vendor

3.7 Inputkan juga Price dan Delivery Date. Update Delivery Date pada satu kolom akan mengupdate semua Delivery Date semua PR yang akan ditarik. Jika sudah melengkapi semua field, klik button Save untuk menyimpan. Jika berhasil menyimpan, akan tampil pop up berhasil dan klik button OK, Muat Ulang untuk merefresh halaman.

Input Data per Item - Outstanding PR

No	No PR	No Item	Mat. Code	Item Name	Request By	Quantity	UOM	SAP Code Vendor	Vendor Name	Price	Delivery Date
1	1600000405	110	4MEC-FILTER00000-018	PSE FILTER POLINAF LPM 500		2,00	M	2100742	HARTONO GROUP	17.800,00	29/05/2026
2	1600000405	120	4MEC-FILTER00000-019	FILTER CAF 1000		2,00	M	2100742	HARTONO GROUP	8.500,00	29/05/2026
3	1600000401	120	4MEC-GASKETALLUM-009	GASKET ALL 38 X 30 X 4		2,00	ST	2100742	HARTONO GROUP	11.200,00	29/05/2026

Save

Image 13. Click Button Save Pull Outstanding PR

Berhasil!

Berhasil menyimpan 3 data ke List Outstanding PR.

Tersimpan 3

OK, Muat Ulang

Image 14. Pop Up Success Save Pull Outstanding PR

3.8 Selanjutnya klik button Generate Ready PO, untuk men-ready PO-kan agar dapat diproses oleh sistem automasi PO. Secara default, data PR akan terpilih semua. Pengguna bisa klik Uncheck All untuk batal memilih semua data atau Check All untuk memilih semua data. Di kolom paling kiri yaitu kolom Status, menampilkan status PR yang Unready PO dan Ready PO. Status Unready PO, artinya PR ada di sistem MSJ Vendor (di menu List Outstanding PR) dengan status belum ready PO. Sedangkan Ready PO artinya PR ada di sistem MSJ Vendor (di menu List Outstanding PR) dan status sudah ready PO, sehingga tidak dapat ditarik kembali.

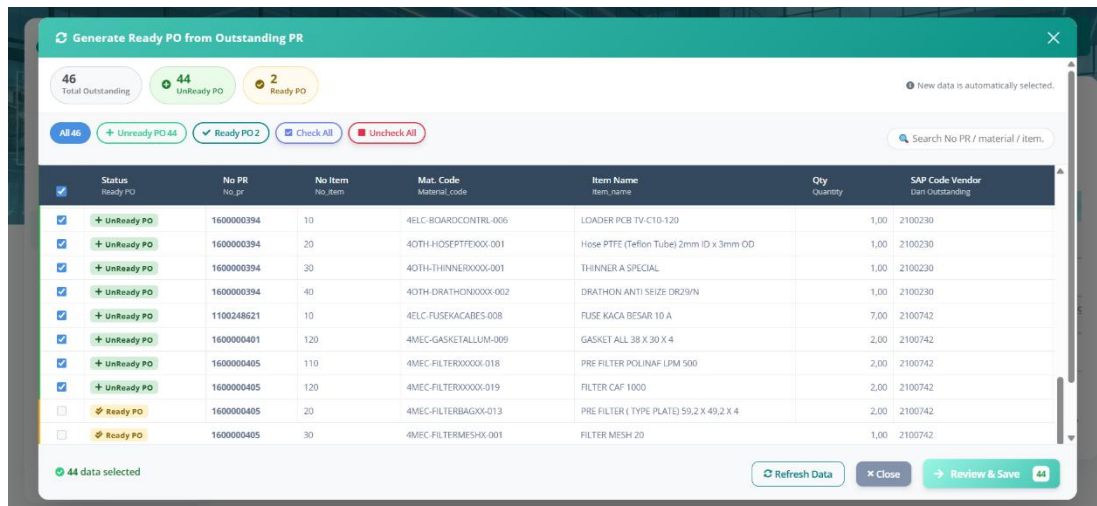


Image 15. Pop Up Generate Ready PO with Unready PO and Ready PO Status

3.9 Pilih PR yang akan ditarik atau diready-kan PO yang nantinya akan diproses melalui sistem automasi. Kemudian klik button Review & Save untuk dapat mereview atau mengupdate Quantity, Vendor, Price, dan Delivery Date, serta menambahkan Header Text bila perlu. Jika sudah mereview semua field, klik button Save untuk menyimpan. Jika berhasil menyimpan, akan tampil pop up berhasil dan klik button OK, Muat Ulang untuk mererefresh halaman.

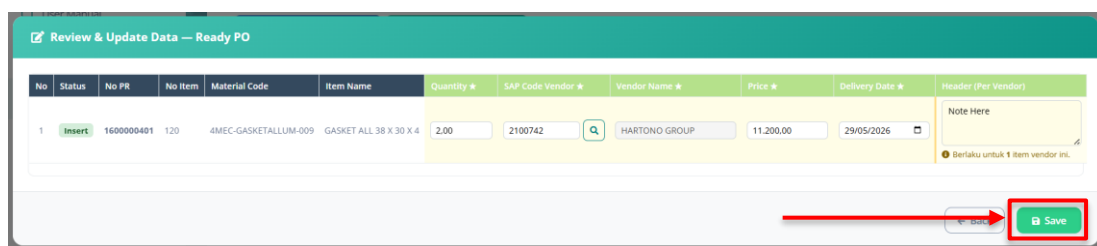


Image 16. Pop Up Review & Update Data Generate Ready PO and Click Save Button

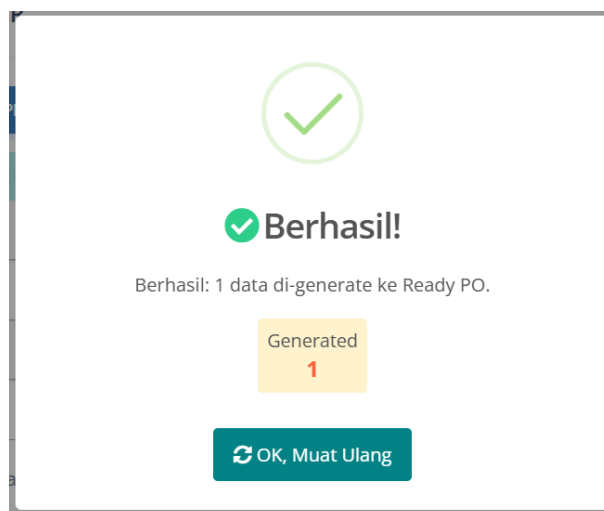


Image 17. Pop Up Success Save Generate Ready PO

3.10 Data yang berhasil digenerate, akan masuk ke Menu List Ready PO. Di sini menampilkan PR yang ready PO yang akan terhubung ke sistem automasi untuk dapat di automatisan create PO ke sistem SAP.

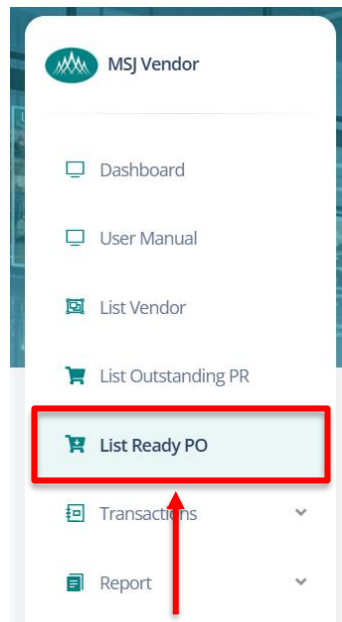


Image 18. Click List Ready PO Page

- 3.11 Setelah menu tersebut dipilih, sistem akan menampilkan daftar PR yang Ready PO yang sebelumnya sudah digenerate di menu List Outstanding PR. Pengguna dapat memanfaatkan fitur Search untuk mencari data PR tertentu secara lebih cepat dan spesifik berdasarkan kata kunci yang diinginkan.

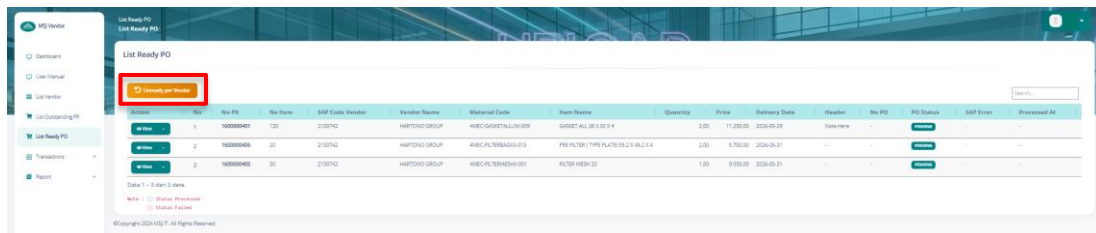


Image 19. List Ready PO Page

- 3.12 Di menu ini terdapat button Unready per Vendor yang digunakan untuk meng-unready PO (mengembalikan ke Outstanding PR) semua PR dalam satu vendor yang dipilih jika seandainya terdapat update data quantity, vendor, price, atau delivery date. Secara default, data PR akan terpilih semua. Pengguna bisa klik Uncheck All untuk batal memilih semua data atau Check All untuk memilih semua data. Kemudian klik button Unready Selected Vendor untuk meng-unready. Tetapi jika hanya perlu mengupdate data di satu PR saja, pengguna hanya perlu klik button Unready di button Action. Setelah data Ready PO telah dirasa fix, pengguna bisa membuka automasi untuk dapat menjalankan dan memproses automasi create PO.

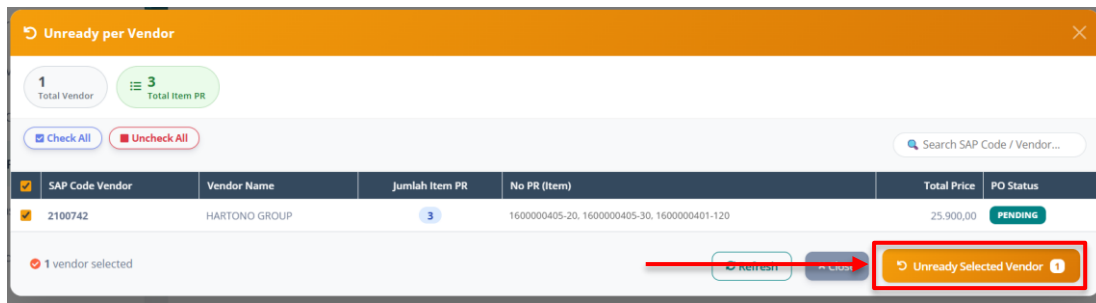


Image 10. Pop Up Unready per Vendor

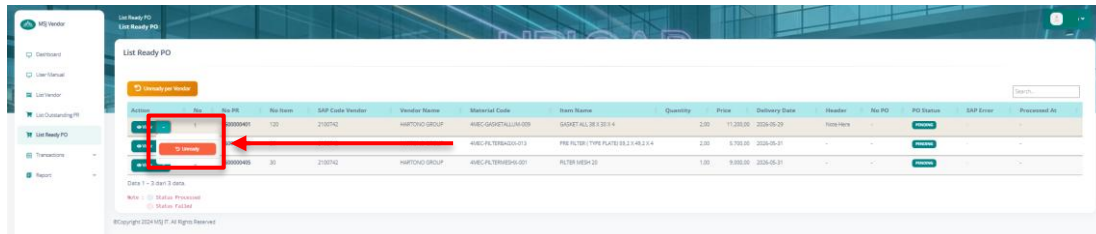


Image 11. Button Unready per PR

4. Halaman Report

- 4.1 Untuk mengakses laporan PO, pengguna dapat memilih menu “Report” pada sidebar kemudian mengklik submenu “Report PO”.

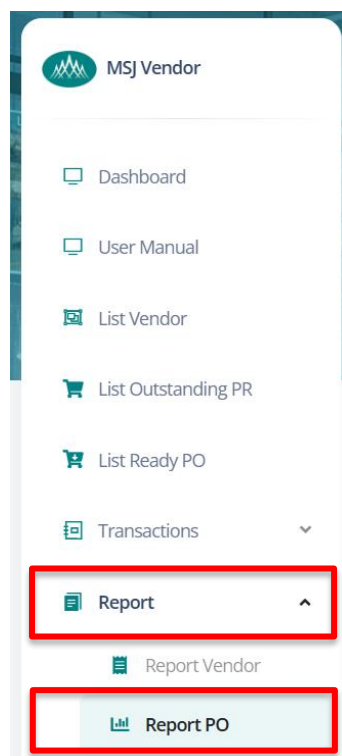


Image 22. Click Menu Report PO

- 4.2 Setelah halaman report terbuka, pengguna perlu menentukan filter sesuai kebutuhan agar data yang ditampilkan lebih spesifik dan relevan. Filter yang dapat digunakan meliputi Date PR Range, Processed At Range, Material Group, Code Vendor, serta PO Status.

Image 24. Form Filter Report PO Page

4.3 Klik tombol Execute untuk menampilkan hasil report berdasarkan parameter yang telah dipilih.

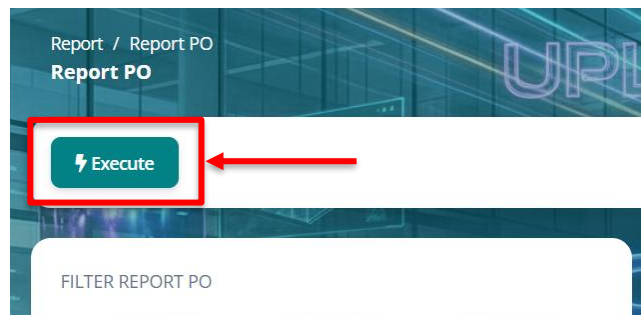


Image 25. Click Execute Report Page

4.4 Setelah tombol Execute dipilih, sistem akan menampilkan hasil report sesuai dengan filter yang telah ditentukan sebelumnya. Pada halaman hasil report tersebut, pengguna dapat memanfaatkan beberapa fitur tambahan apabila diperlukan.

No	Order PO	No PO	No Item	Item Code Material	Vendor Name	Material Code	Item Name	Quantity	Unit	Price	Delivery Date	Order	Request By	Status	No PO	PO Status	Item Code	Processed By	Processed At
1	2023-03-01	2023-03-01	01	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
2	2023-03-01	2023-03-01	02	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
3	2023-03-01	2023-03-01	03	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
4	2023-03-01	2023-03-01	04	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
5	2023-03-01	2023-03-01	05	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
6	2023-03-01	2023-03-01	06	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
7	2023-03-01	2023-03-01	07	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
8	2023-03-01	2023-03-01	08	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
9	2023-03-01	2023-03-01	09	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
10	2023-03-01	2023-03-01	10	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
11	2023-03-01	2023-03-01	11	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
12	2023-03-01	2023-03-01	12	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
13	2023-03-01	2023-03-01	13	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
14	2023-03-01	2023-03-01	14	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
15	2023-03-01	2023-03-01	15	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
16	2023-03-01	2023-03-01	16	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
17	2023-03-01	2023-03-01	17	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
18	2023-03-01	2023-03-01	18	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
19	2023-03-01	2023-03-01	19	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01
20	2023-03-01	2023-03-01	20	2023-03-01	PT. SUDIRTA TEKNOLOGI	2023-03-01	2023-03-01	1.00	KG	10.000	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01	2023-03-01

Image 26. Form Result Report PO Page

- 4.5 Tombol Excel dapat digunakan untuk melakukan export data ke dalam format Excel, tombol PDF untuk mengunduh laporan dalam bentuk PDF, serta tombol Print untuk mencetak laporan secara langsung.

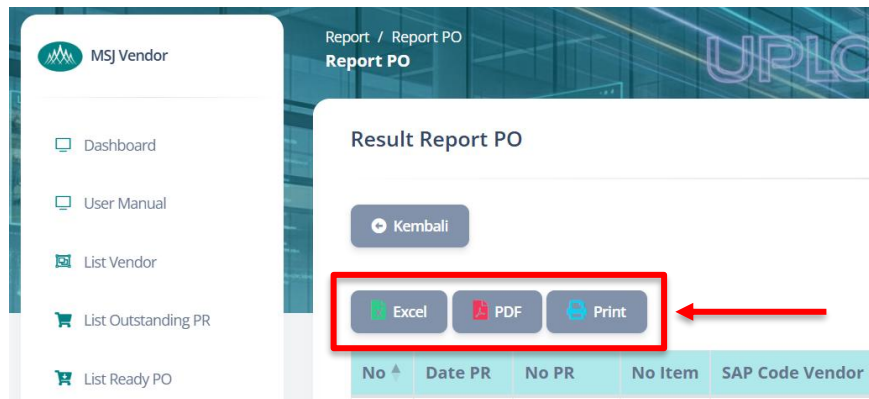


Image 27. Excel, PDF, Print Result Report PO

Source Code :